

THÔNG BÁO

Về việc mời chào giá cạnh tranh cung cấp vật tư

Công ty Cổ phần Gang thép Thái Nguyên (TISCO) có nhu cầu mua các loại vật tư phục vụ sửa chữa Lò cao số 3- Lò gió nóng, cụ thể như sau:

1. Hàng hóa- Số lượng- Yêu cầu chất lượng - Quy cách

- Hàng hóa là vật tư cho sửa chữa lò gió nóng gồm: Gạch ô các loại, gạch cao nhôm, gạch cao nhôm nhẹ và vữa cao nhôm.

Chủng loại, số lượng, quy cách, các yêu cầu về chỉ tiêu chất lượng cho mỗi loại vật tư,... (Có đơn hàng, bảng chỉ tiêu hoá lý và bản vẽ kèm theo).

- Xuất xứ: Việt Nam.

Trọng lượng nêu trong hồ sơ là trọng lượng lý thuyết. Trọng lượng thực tế được xác định qua cân của TISCO khi giao hàng. Số lượng qua kiểm đếm thực tế khi giao nhận.

2. Điều kiện về thời gian giao hàng và địa điểm giao hàng:

- Thời gian giao hàng: Giao hàng trước ngày 15/12/2026.

- Địa điểm giao hàng: Hàng hóa được giao tại Chi nhánh Công ty CP Gang thép Thái Nguyên- Nhà máy Luyện Gang (Địa chỉ: Phường Gia Sàng -Tỉnh Thái Nguyên)

3. Thời hạn thanh toán: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày hoàn thành thủ tục nghiệm thu nhập kho.

4. Các đơn vị tham gia chào giá cạnh tranh phải nộp bằng tiền mặt hoặc chuyển khoản vào tài khoản của TISCO một khoản tiền trị giá 200.000.000 đồng (Hai trăm triệu đồng) tiền bảo lãnh chào giá cạnh tranh để bảo vệ TISCO trong trường hợp đơn vị trúng giá nhưng không thực hiện ký hợp đồng hoặc không nộp bảo lãnh thực hiện hợp đồng. TISCO sẽ trả lại khoản tiền này cho những đơn vị không trúng giá trong vòng 07 ngày làm việc sau ngày mở xét chào giá.

- Thông tin tài khoản:

+ 117000023226 - Ngân hàng TMCP Công thương Lưu Xá- Thái Nguyên.

+ 3900000368 - Ngân hàng đầu tư và phát triển Thái Nguyên

5. Bảo lãnh thực hiện hợp đồng: Đơn vị trúng giá, ký hợp đồng phải thực hiện bảo lãnh thực hiện hợp đồng bằng thư bảo lãnh của ngân hàng hoặc bằng tiền mặt với số tiền bảo lãnh tương ứng 5% giá trị hợp đồng.

Kính mời các nhà cung cấp có năng lực, kinh nghiệm trong lĩnh vực tham gia chào giá các loại vật tư với các điều kiện và nội dung yêu cầu của TISCO nêu trên.

Báo giá và bảo lãnh dự chào giá gửi về Văn phòng Công ty CP Gang thép TN trước 10h ngày 22/10/2026 (Yêu cầu báo giá có chữ ký và đóng dấu của Giám đốc Doanh nghiệp, để trong phong bì kín có niêm phong, ngoài phong bì ghi rõ chào giá

cạnh tranh vật tư sửa chữa Lò gió nóng; Báo giá ghi đầy đủ các thông tin như số tài khoản, ngân hàng, địa chỉ doanh nghiệp để TISCO chuyển trả số tiền đảm bảo dự chào giá trong trường hợp không trúng chào giá cạnh tranh). TISCO sẽ không xét Báo giá không có đảm bảo dự chào giá; báo giá và đảm bảo dự chào giá gửi về sau thời gian yêu cầu.

- Liên hệ: Tổ Vật tư xuất nhập khẩu - Phòng Kế hoạch kinh doanh- Công ty CP Gang thép Thái Nguyên.

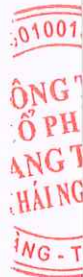
Nơi nhận:

- Các khách hàng
- Lưu VT, KHKD (VT XNK-7b)

TỔNG GIÁM ĐỐC



KT. TỔNG GIÁM ĐỐC
PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC
Hà Tuấn Hưng



CHỈ TIÊU KỸ THUẬT VẬT TƯ PHỤC VỤ SỬA CHỮA LÒ GIÓ NÓNG

(Theo thông báo số: 477 /TB-GTTN, ngày 16 /10/2026)

I- Chỉ tiêu hóa lý vật liệu chịu lửa

1) Gạch cao nhôm RL-70 (gạch ô 70%)

STT	Tên vật tư hạng mục	Đơn vị tính	Chỉ tiêu	Ghi chú
1	Al ₂ O ₃	%	≥70	
2	Độ chịu lửa	°C	≥ 1.790	

2) Gạch cao nhôm RL-70 (Gồm: RS7÷RS10, Tc-21, Tc-22, Tc-23)

STT	Tên vật tư hạng mục	Đơn vị tính	Chỉ tiêu	Ghi chú
1	Al ₂ O ₃	%	≥70	
2	Độ chịu lửa	°C	≥ 1.790	
3	Độ bền nén ở nhiệt độ thường	N/mm ²	≥ 35	

3) Gạch cao nhôm RL-65(gạch ô 65%)

STT	Tên vật tư hạng mục	Đơn vị tính	Chỉ tiêu	Ghi chú
1	Al ₂ O ₃	%	≥65	
2	Độ chịu lửa	°C	≥ 1.770	

4) Gạch cao nhôm RL-48 (gạch ô 48%)

STT	Tên vật tư hạng mục	Đơn vị tính	Chỉ tiêu	Ghi chú
1	Al ₂ O ₃	%	≥48	
2	Độ chịu lửa	°C	≥ 1.750	

5) Gạch cao nhôm nhẹ LG-08(Gồm: Tz-3, Tc-22, Tc-23)

STT	Tên vật tư hạng mục	Đơn vị tính	Chỉ tiêu	Ghi chú
1	Al ₂ O ₃	%	≥35	
2	Độ chịu lửa	°C	≥ 1.600	
3	Cường độ nén nguội	N/mm ²	≥ 3,5	
4	Khối lượng thể tích	g/cm ³	≤ 1,3	

II-Chỉ tiêu hóa lý bột (vữa) chịu nhiệt

1) Bột chịu nhiệt RL-70

STT	Tên vật tư hạng mục	Đơn vị tính	Chỉ tiêu	Ghi chú
1	Al ₂ O ₃	%	≥70	
2	Thời gian kết dính	min	1,5~3	
3	Độ hạt ≥0,5 mm	%	≤ 1	
4	Độ hạt ≤ 0,075 mm	%	≤50	

III- Dung sai kích thước và tiêu chuẩn mặt ngoài gạch xây lò gió nóng

- Theo bản vẽ thiết kế.

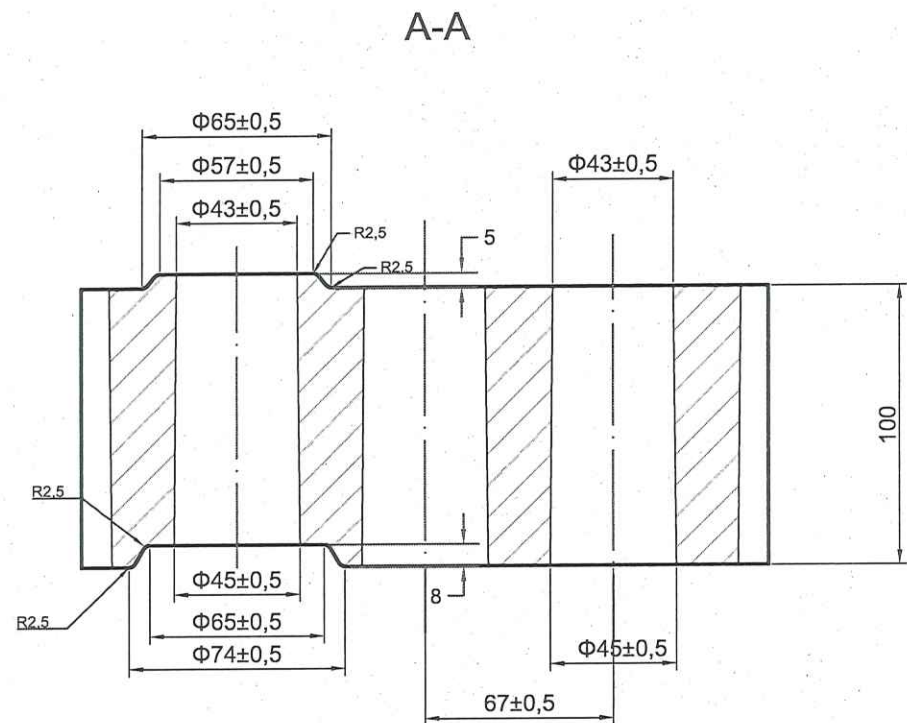
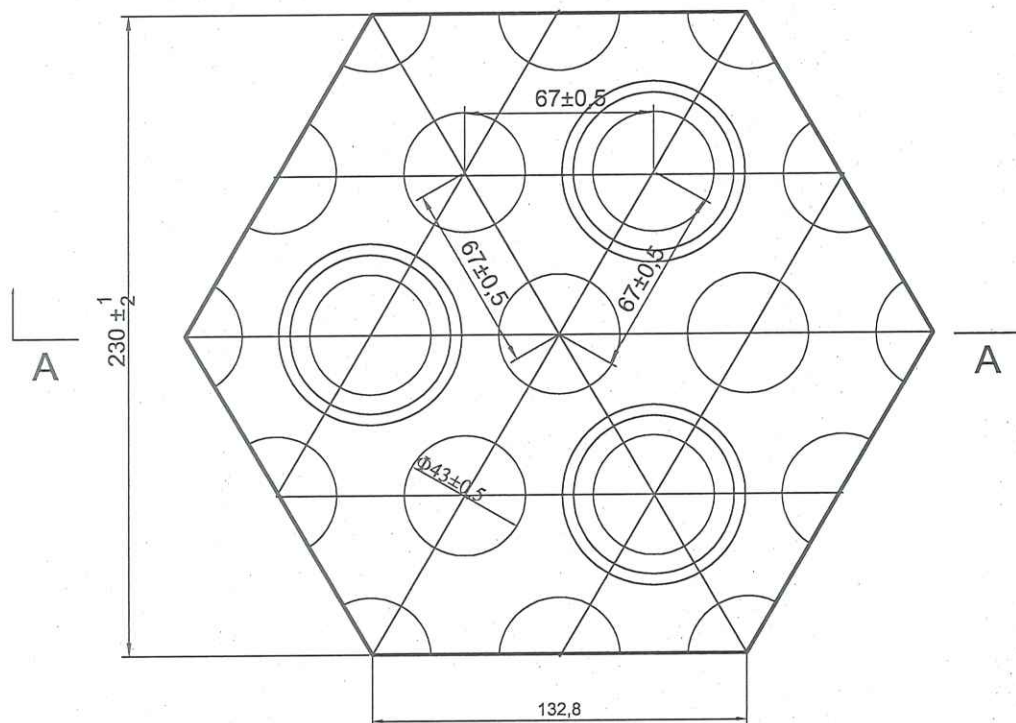
55-C.T.
TỶ
ÂN
HÉP
UYÊN
THÁI NG

Ngày 16 tháng 10 năm 2026

ĐƠN HÀNG VẬT TƯ PHỤC VỤ SỬA CHỮA Lò CAO SỐ 3-LÒ GIÓ NÓNG

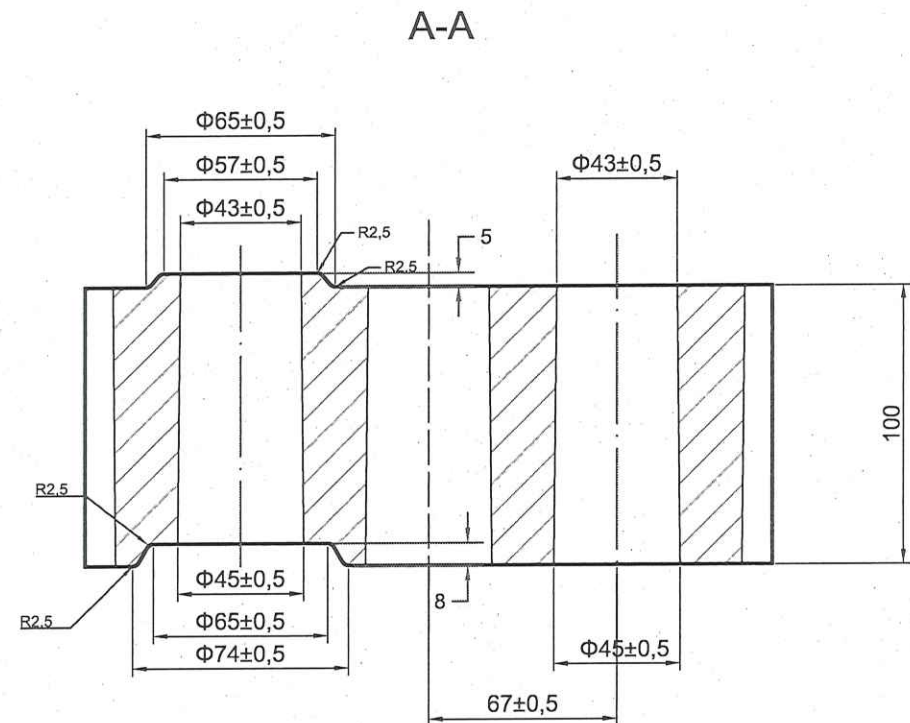
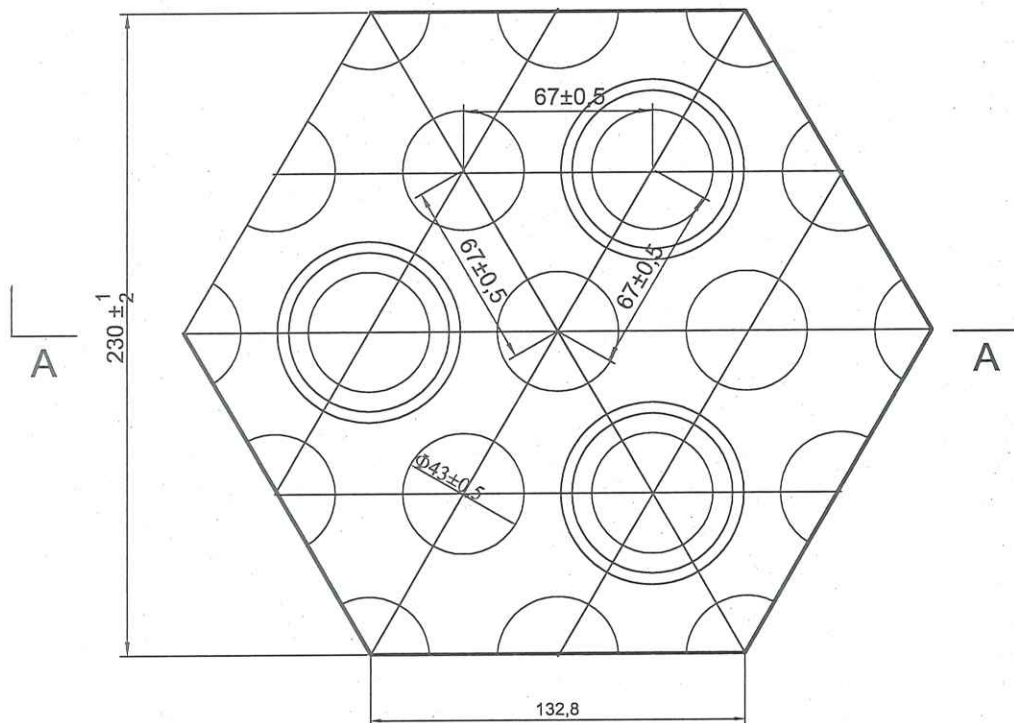
(Theo thông báo số: 477 /TB-GTTN, ngày 16 /10/2026)

STT	Tên vật tư, phụ tùng	ĐVT	Vật liệu	Ký mã hiệu, số bản vẽ	Xuất xứ hàng hóa	Số lượng (Viên)	Đơn trọng		Tổng trọng lượng (Kg)	Ghi chú
							Kg/viên	Dung sai		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10=7×8	11
1	Gạch ô 48% (RL-48)	Tấn	RL-48	GOLGN 48	Việt Nam	60.756	5,80	± 0,25 kg	352.385	
2	Gạch ô 65% (RL-65)	Tấn	RL-65	GOLGN 65	Việt Nam	21.506	6,30	± 0,25 kg	135.488	
3	Gạch ô 70% (RL-70)	Tấn	RL-70	GOLGN 70	Việt Nam	10.753	6,50	± 0,25 kg	69.895	
4	Gạch RS7 (RL-70)	Tấn	RL-70	TLGN RS7	Việt Nam	6.959	9,40	± 0,40 kg	65.415	
5	Gạch RS8 (RL-70)	Tấn	RL-70	TLGN RS8	Việt Nam	643	8,10	± 0,35 kg	5.208	
6	Gạch RS9 (RL-70)	Tấn	RL-70	TLGN RS9	Việt Nam	611	8,00	± 0,35 kg	4.888	
7	Gạch RS10 (RL-70)	Tấn	RL-70	TLGN RS10	Việt Nam	611	7,50	± 0,35 kg	4.583	
8	Gạch cao nhôm Tc-21 RL-70	Tấn	RL-70	ÔLGN Tc-21	Việt Nam	561	3,10	± 0,2 kg	1.739	
9	Gạch cao nhôm Tc-22 RL-70	Tấn	RL-70	ÔLGN Tc-22	Việt Nam	11.225	3,50	± 0,2 kg	39.288	
10	Gạch cao nhôm Tc-23 RL-70	Tấn	RL-70	ÔLGN Tc-23	Việt Nam	5.184	3,70	± 0,2 kg	19.181	
11	Gạch cao nhôm nhẹ Tz-3 LG-08	Viên	LG-08	ÔLGN Tz-3	Việt Nam	12.412	1,50	± 0,1 kg	18.618	Đơn trọng có thể nhỏ hơn 0,2kg
12	Gạch cao nhôm nhẹ Tc-22 LG-08	Viên	LG-08	ÔLGN Tc-22	Việt Nam	5.895	1,30	± 0,1 kg	7.664	
13	Gạch cao nhôm nhẹ Tc-23 LG-08	Viên	LG-08	ÔLGN Tc-23	Việt Nam	9.522	1,40	± 0,1 kg	13.331	
14	Vữa cao nhôm (Al2O3 70%)	Tấn			Việt Nam				13.659	



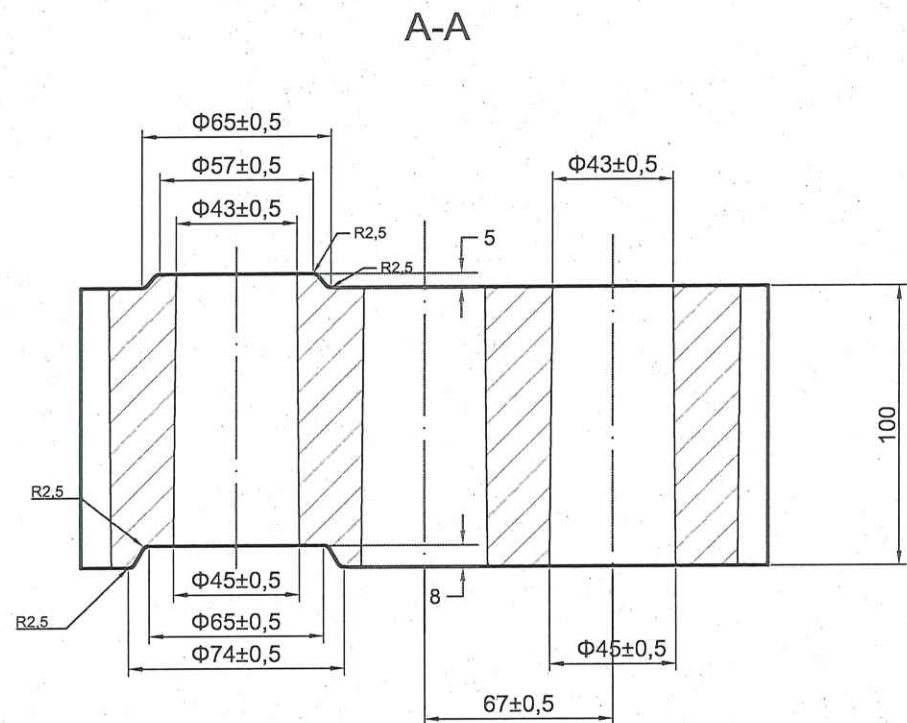
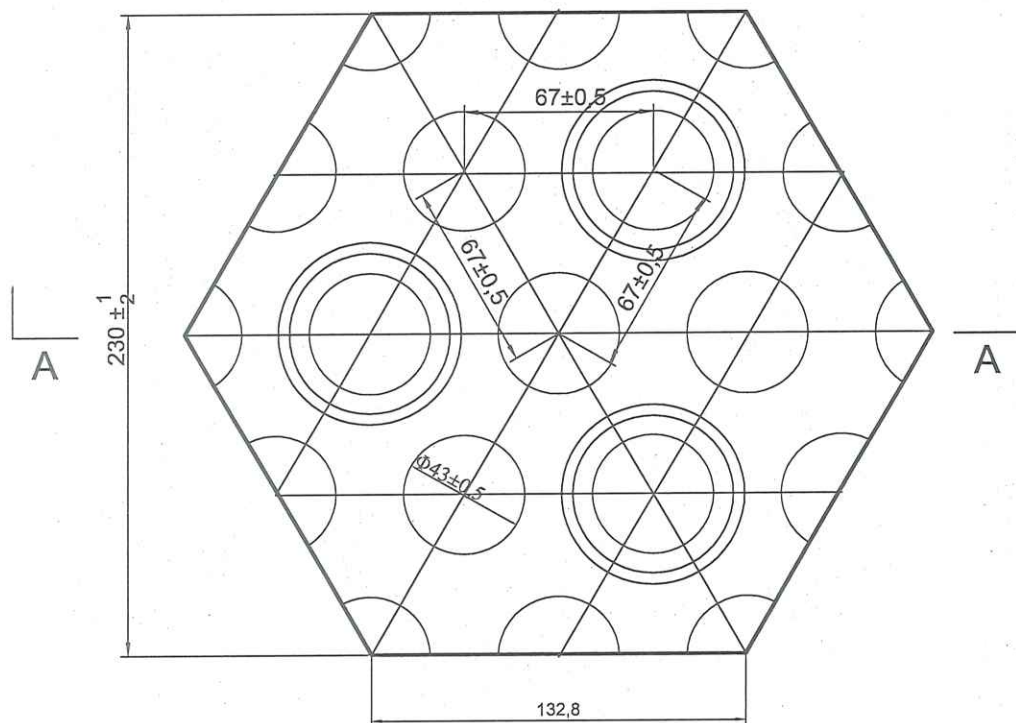
Ghi chú: Gạch ô phải được phân loại theo dung sai chiều dày viên gạch. Trong mỗi loại, dung sai cho phép $\pm 0,5\text{mm}$. Sau khi phân loại, được đánh dấu và bao gói.

P. Giám Đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH Ô XẾP LÒ GIÓ NÓNG GOLGN 48	
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng		
P. Kỹ thuật	Nguyễn Quốc Hùng		
Ng. Vẽ lại	Dương Công Minh		
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ		V.liệu: Cao nhôm RL 48	T.lg:
		Mã BV: GOLGN 48	S.tờ: 01



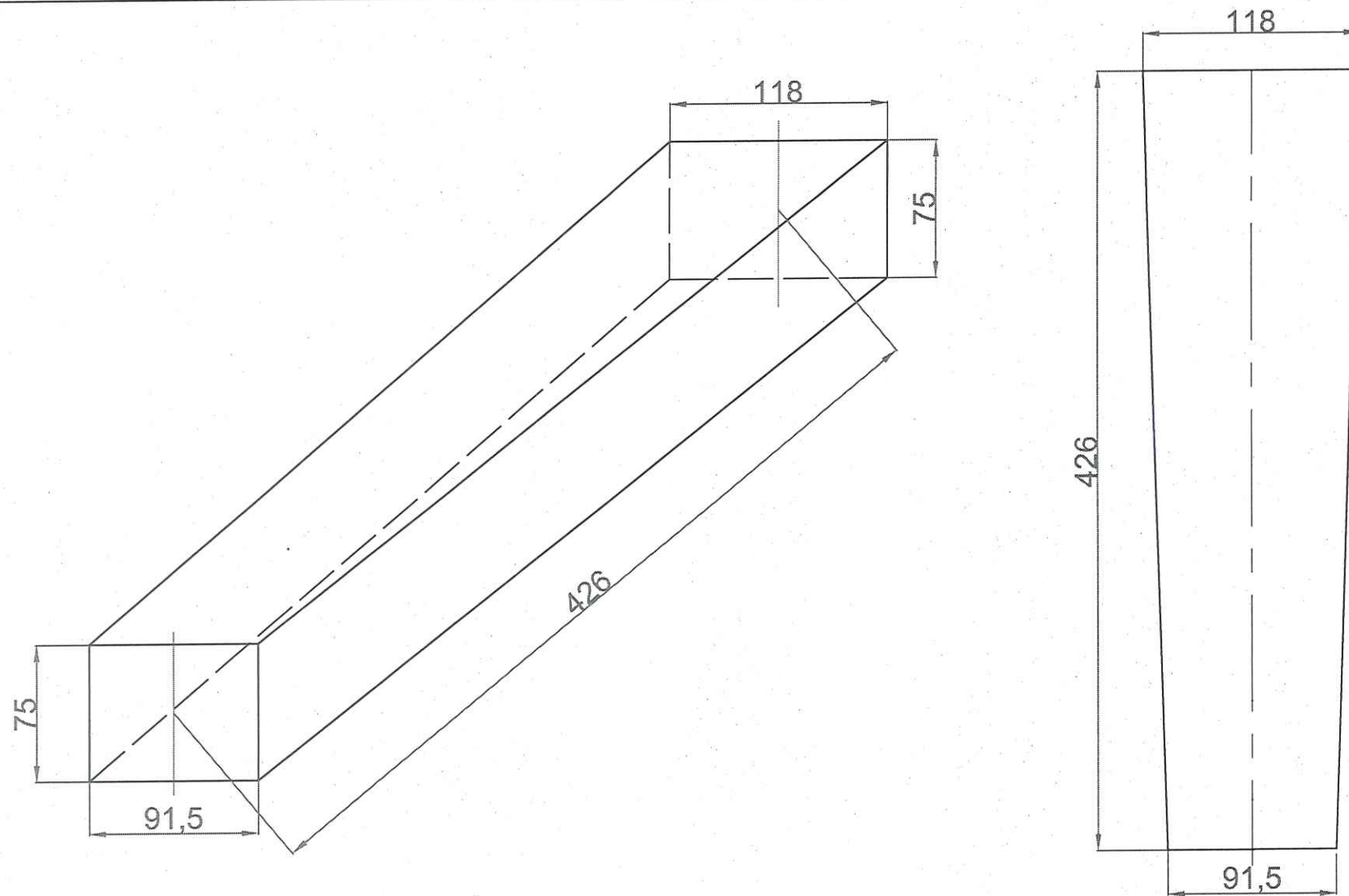
Ghi chú: Gạch ô phải được phân loại theo dung sai chiều dày viên gạch. Trong mỗi loại, dung sai cho phép $\pm 0,5\text{mm}$. Sau khi phân loại, được đánh dấu và bao gói.

P. Giám Đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH Ô XẾP LÒ GIÓ NÓNG GOLGN 65	
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng		
P. Kỹ thuật	Nguyễn Quốc Hùng		
Ng. Vẽ lại	Dương Công Minh		
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ		V.liệu: Cao nhôm RL 65	T.lg:
		Mã BV: GOLGN 65	S.tờ: 02



Ghi chú: Gạch ô phải được phân loại theo dung sai chiều dày viên gạch. Trong mỗi loại, dung sai cho phép $\pm 0,5\text{mm}$. Sau khi phân loại, được đánh dấu và bao gói.

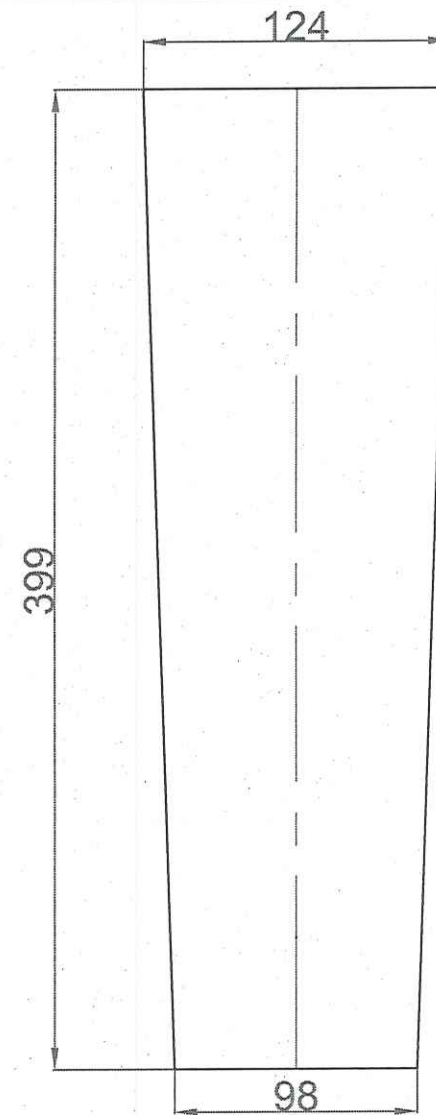
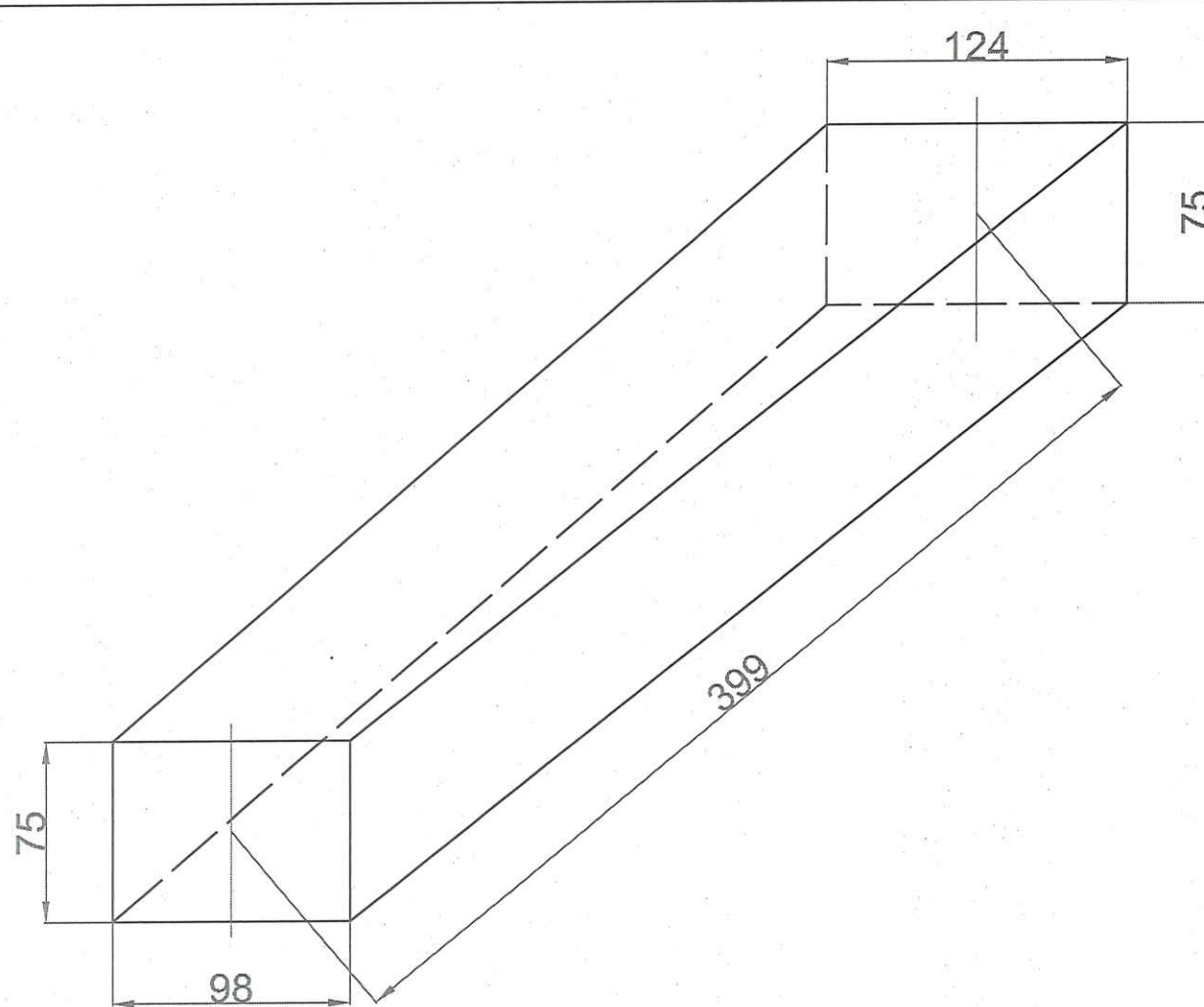
P. Giám Đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH Ô XẾP LÒ GIÓ NÓNG GOLGN 70	
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng		
P. Kỹ thuật	Nguyễn Quốc Hùng		
Ng. Vẽ lại	Dương Công Minh		
VỀ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ		V.liệu: Cao nhôm RL 70	T.lg:
		Mã BV: GOLGN 70	S.từ: 03



Ghi chú:

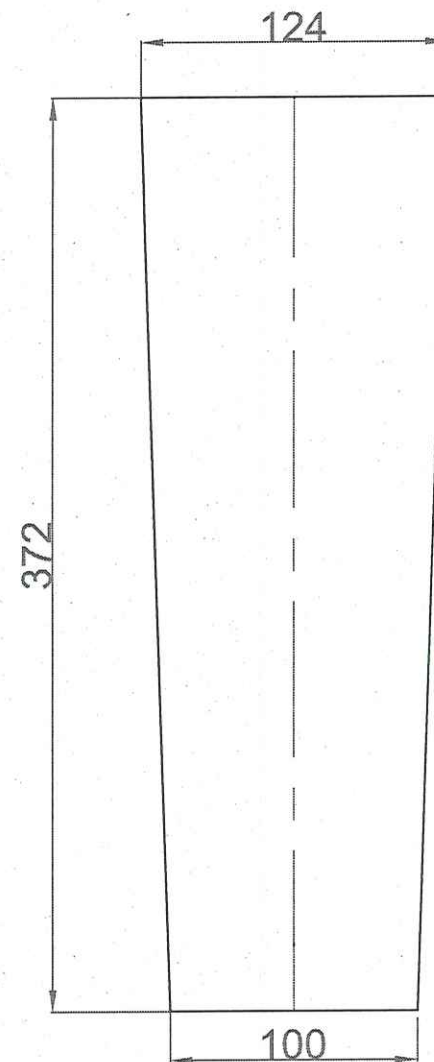
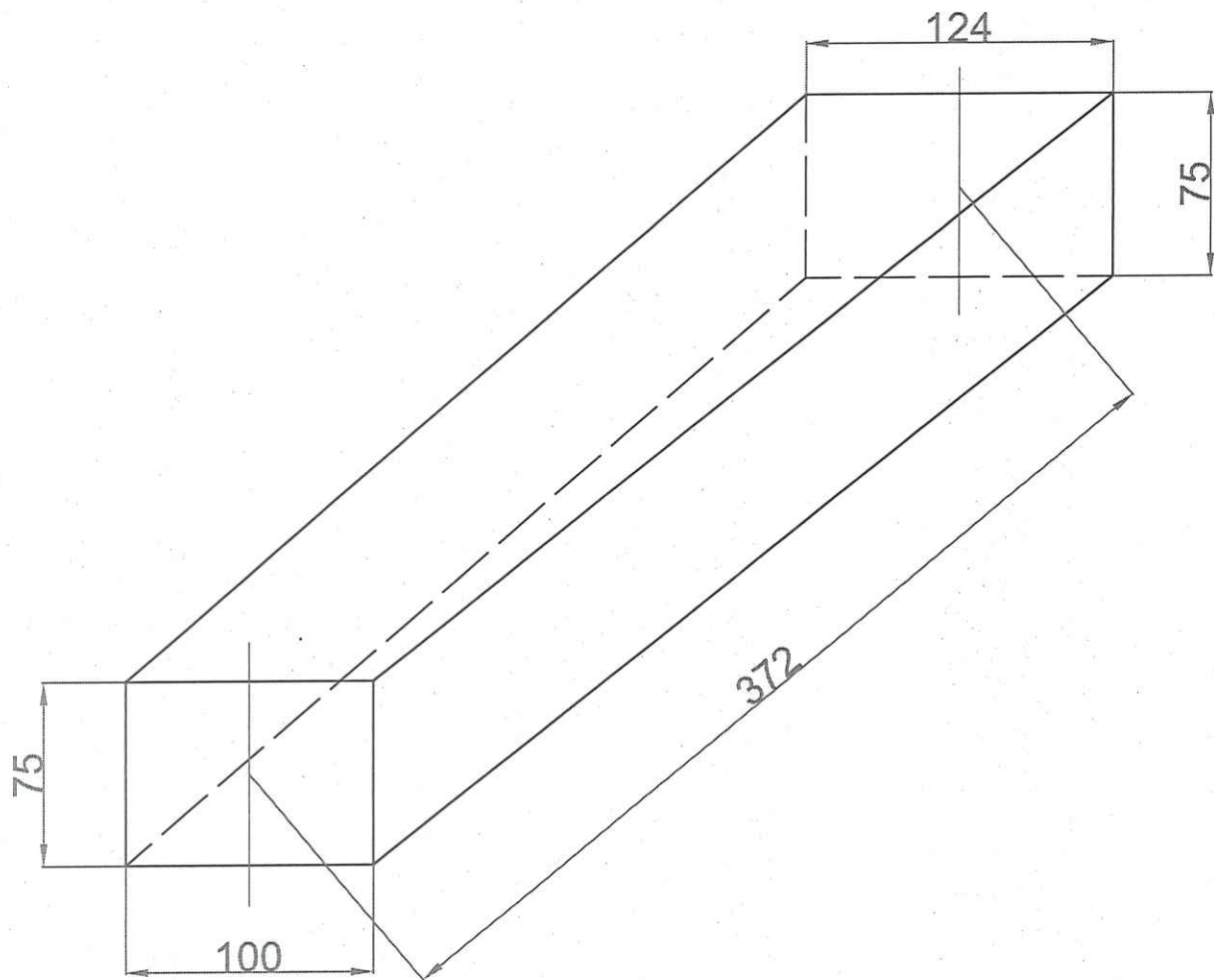
Dung sai kích thước $\pm 0,75\text{mm}$

						CÔNG TY CP GANG THÉP TN	Mã BV: TLGN RS8		
						GẠCH XÂY TƯỜNG LÒ GIÓ NÓNG TLGN RS8	S.lg	K. lượng	Tỉ lệ
S.đ	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày			1		1:1
P. Giám đốc		Nguyễn Anh Hải					Tờ:	Số tờ:	
P. Kỹ thuật		Nguyễn Minh Hùng				V.liệu: Cao nhôm RL 70	NHÀ MÁY LUYỆN GANG		
Kiểm tra	Nguyễn Quốc Hùng								
Vẽ lại	Dương Công Minh								
Thiết kế	TQ								



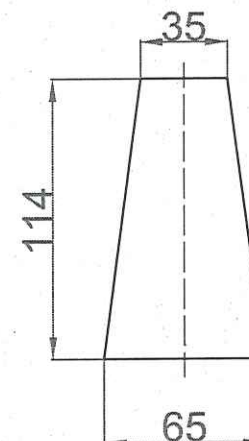
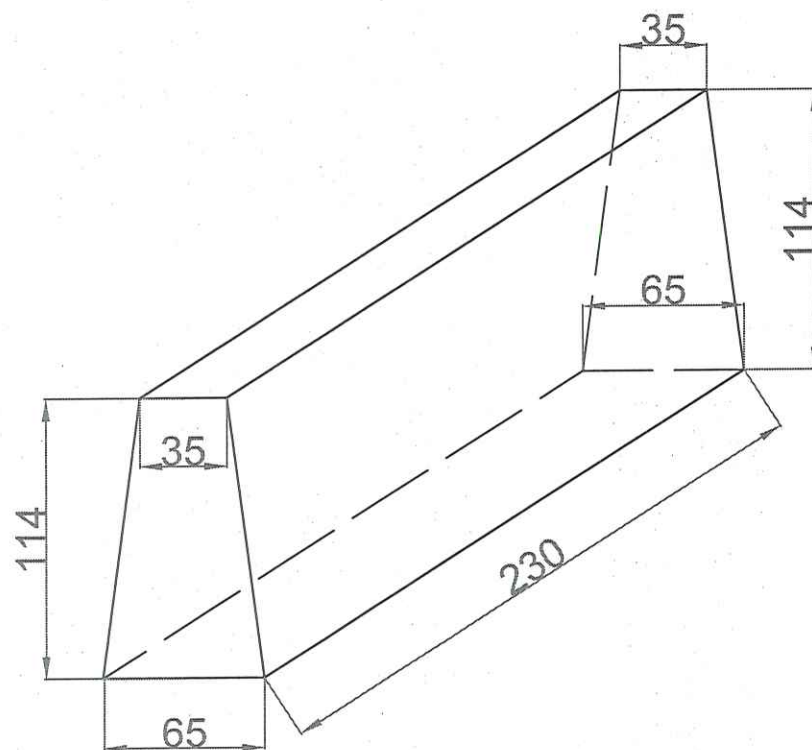
Ghi chú:
Dung sai kích thước $\pm 0,75\text{mm}$

						CÔNG TY CP GANG THÉP TN	Mã BV: TLGN RS9		
S.đ	S.lg	Số tài liệu	CHỮ KÝ	Ngày		GẠCH XÂY TƯỜNG LÒ GIÓ NÓNG TLGN RS9	S.lg	K. lượng	Tỉ lệ
							1		1:1
P. Giám đốc	Nguyễn Anh Hải						Tờ:		
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng						Số tờ:		
Kiểm tra	Nguyễn Quốc Hùng						NHÀ MÁY LUYỆN GANG		
Vẽ lại	Dương Công Minh					V.liệu: Cao nhôm RL 70			
Thiết kế	TQ								



Ghi chú:
Dung sai kích thước $\pm 0,75\text{mm}$

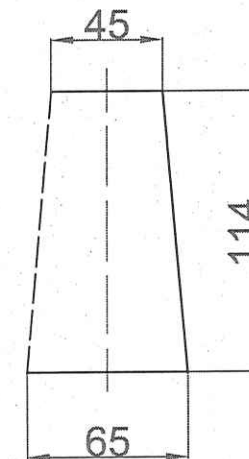
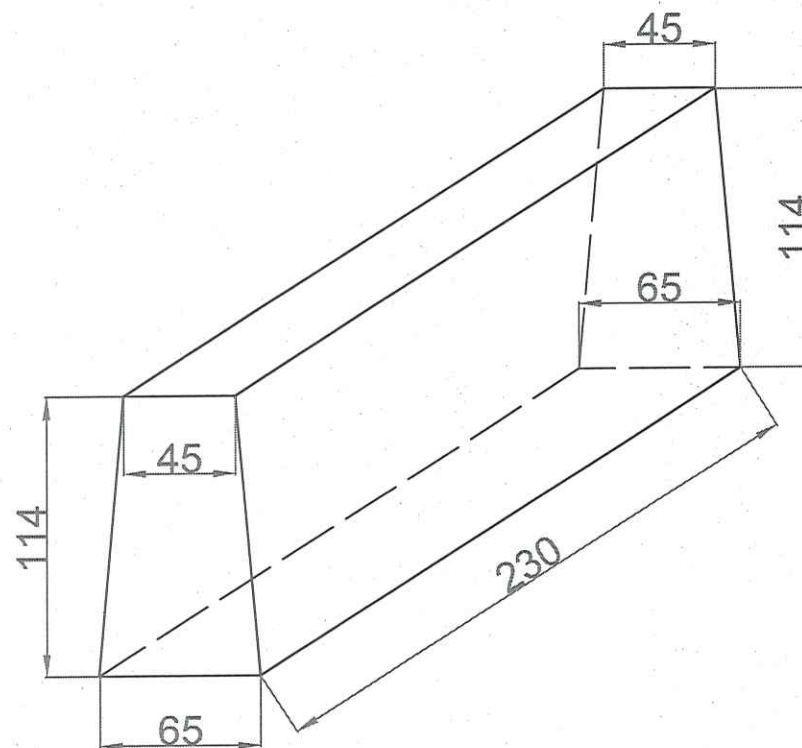
						CÔNG TY CP GANG THÉP TN	Mã BV: TLGN RS10		
						GẠCH XÂY TƯỜNG LÒ GIÓ NÓNG TLGN RS10	S.lg	K. lượng	Tỉ lệ
S.đ	S.lg	Số tài liệu		Chữ ký	Ngày		1		1:1
							Tờ:	Số tờ:	
P. Giám đốc	Nguyễn Anh Hải					V.liệu: Cao nhôm RL 70	NHÀ MÁY LUYỆN GANG		
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng								
Kiểm tra	Nguyễn Quốc Hùng								
Vẽ lại	Dương Công Minh								
Thiết kế	TQ								



Ghi chú:

Dung sai kích thước $\pm 0,5\text{mm}$

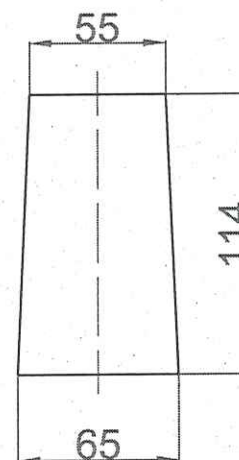
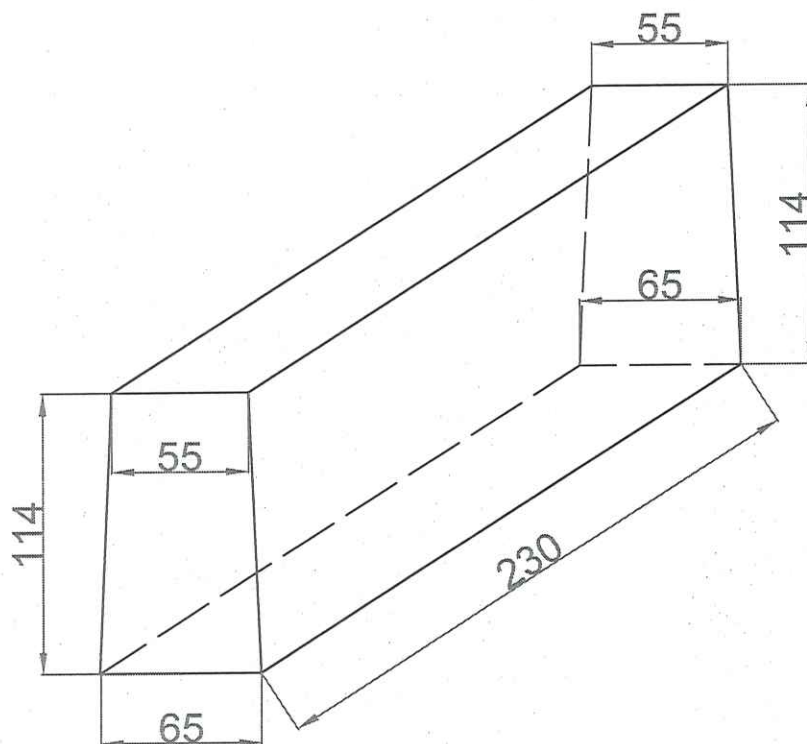
						CÔNG TY CP GANG THÉP TN	Mã BV: ÔLGN Tc-21		
						GẠCH XÂY ÔNG GIÓ LÒ GIÓ NÓNG ÔLGN Tc-21	S.lg	K. lượng	Tỉ lệ
S.đ	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày			1		1:1
							Tờ:	Số tờ:	
P. Giám đốc	Nguyễn Anh Hải					V.liệu: Cao nhôm RL 70	NHÀ MÁY LUYỆN GANG		
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng								
Kiểm tra	Nguyễn Quốc Hùng								
Vẽ lại	Đương Công Minh								
Thiết kế	TQ								



Ghi chú:

Dung sai kích thước $\pm 0,5\text{mm}$

						CÔNG TY CP GANG THÉP TN	Mã BV: ÔLGN Tc-22		
							S.lg	K. lượng	Tỉ lệ
S.đ	S.lg	Số tài liệu	CHỮ KÝ	Ngày		GẠCH XÂY ÔNG GIÓ LÒ GIÓ NÓNG ÔLGN Tc-22	1		1:1
P. Giám đốc	Nguyễn Anh Hải						Tờ:		
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng						Số tờ:		
Kiểm tra	Nguyễn Quốc Hùng						NHÀ MÁY LUYỆN GANG		
Vẽ lại	Dương Công Minh								
Thiết kế	TQ								
						V.liệu: Cao nhôm RL 70			



Ghi chú:

Dung sai kích thước $\pm 0,5\text{mm}$

						CÔNG TY CP GANG THÉP TN	Mã BV: ÔLGN Tc-23		
						GẠCH XÂY ÔNG GIÓ LÒ GIÓ NÓNG ÔLGN Tc-23	S.lg	K. lượng	Tỉ lệ
S.đ	S.lg	Số tài liệu	CHỮ KÝ	Ngày			1		1:1
							Tờ:	Số tờ:	
P. Giám đốc		Nguyễn Anh Hải				V.liệu: Cao nhôm RL 70	NHÀ MÁY LUYỆN GANG		
P. Kỹ thuật		Nguyễn Minh Hùng							
Kiểm tra		Nguyễn Quốc Hùng							
Vẽ lại		Dương Công Minh							
Thiết kế		TQ							

