

THÔNG BÁO

Về việc mời chào giá cạnh tranh cung cấp vật tư

Công ty Cổ phần Gang thép Thái Nguyên (TISCO) có nhu cầu mua các loại vật tư phục vụ sửa chữa Lò cao số 2- Lò gió nóng, cụ thể như sau:

1. Hàng hóa- Số lượng- Yêu cầu chất lượng - Quy cách

- Hàng hóa là vật tư cho sửa chữa lò gió nóng gồm: Gạch ô các loại, gạch cao nhôm và gạch cao nhôm nhẹ.

Chủng loại, số lượng, quy cách, các yêu cầu về chỉ tiêu chất lượng cho mỗi loại vật tư,... (Có đơn hàng, bảng chỉ tiêu hoá lý và bản vẽ kèm theo).

- Xuất xứ: Việt Nam hoặc tiêu chuẩn khu vực.

- Hàng hóa có có giấy chứng nhận chất lượng (CQ) của nhà sản xuất và giấy chứng nhận xuất xứ (CO).

Trọng lượng nêu trong hồ sơ là trọng lượng lý thuyết. Trọng lượng thực tế được xác định qua cân của TISCO khi giao hàng. Số lượng qua kiểm đếm thực tế khi giao nhận.

2. Điều kiện về thời gian giao hàng và địa điểm giao hàng:

- Thời gian giao hàng: Giao hàng xong trước ngày 01/9/2025.

- Địa điểm giao hàng: Hàng hóa được giao tại Chi nhánh Công ty CP Gang thép Thái Nguyên- Nhà máy Luyện Gang (Địa chỉ: Phường Gia Sàng -Tỉnh Thái Nguyên)

3. Thời hạn thanh toán: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày hoàn thành thủ tục nghiệm thu nhập kho.

4. Các đơn vị tham gia chào giá cạnh tranh phải nộp bằng tiền mặt hoặc chuyển khoản vào tài khoản của TISCO một khoản tiền trị giá 200.000.000 đồng (Hai trăm triệu đồng) tiền bảo lãnh chào giá cạnh tranh để bảo vệ TISCO trong trường hợp đơn vị trúng giá nhưng không thực hiện ký hợp đồng hoặc không nộp bảo lãnh thực hiện hợp đồng. TISCO sẽ trả lại khoản tiền này cho những đơn vị không trúng giá trong vòng 07 ngày làm việc sau ngày mở xét chào giá.

- Thông tin tài khoản:

+ 117000023226 - Ngân hàng TMCP Công thương Lưu Xá- Thái Nguyên.

+ 3900000368 - Ngân hàng đầu tư và phát triển Thái Nguyên

5. Bảo lãnh thực hiện hợp đồng: Đơn vị trúng giá, ký hợp đồng phải thực hiện bảo lãnh thực hiện hợp đồng bằng thư bảo lãnh của ngân hàng hoặc bằng tiền mặt với số tiền bảo lãnh tương ứng 5% giá trị hợp đồng.

Kính mời các nhà cung cấp có năng lực tham gia chào giá các loại vật tư với các điều kiện và nội dung yêu cầu của TISCO nêu trên.

Báo giá và bảo lãnh chào giá cạnh tranh gửi về Văn phòng TISCO trước 10h00' ngày **16 / 7 / 2025** (Yêu cầu báo giá có chữ ký và dấu của Giám đốc đơn vị, để trong phong bì kín có niêm phong, ngoài phong bì phải ghi rõ “Chào giá cạnh tranh: Vật tư cho sửa chữa lò gió nóng – Nhà máy Luyện gang”). TISCO sẽ không xét những báo giá chào không đúng với nội dung yêu cầu; báo giá và bảo lãnh chào giá cạnh tranh gửi về sau thời gian yêu cầu của TISCO.

- Địa chỉ liên hệ: Phường Gia Sàng - Tỉnh Thái Nguyên.

- Điện thoại: 0208 3832.060; 0208 3833.563. Fax: 0208.3836421.

Nơi nhận:

- Các khách hàng
- Lưu VT, KHKD (VT XNK-7b)

TỔNG GIÁM ĐỐC



KT. TỔNG GIÁM ĐỐC
PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC

Hà Tuấn Hưng

Ngày 10 tháng 7 năm 2025

ĐƠN HÀNG VẬT TƯ VÀ CÁC YÊU CẦU CHẤT LƯỢNG PHỤC VỤ SỬA CHỮA LÒ CAO SỐ 2-LÒ GIÓ NÓNG
(Theo thông báo số: **363** /TB-GTTN, ngày **10** /7/2025)

STT	Tên vật tư, hàng hóa	Vật liệu	Ký mã hiệu, số bản vẽ	Xuất xứ hàng hóa	ĐVT	Số lượng	Đơn trọng (Kg) ($\pm 0,2$ Kg)	Tổng trọng (Kg)	Ghi chú
1	Gạch ô 48%	RL-48	VN02T26-9	Việt Nam	Viên	28.496	5,80	165.277	
2	Gạch ô 65%	RL-65	VN02T26-9	Việt Nam	Viên	21.506	6,50	139.789	
3	Gạch ô 70%	RL-70	VN02T26-9	Việt Nam	Viên	10.753	6,80	73.120	
4	Gạch R4 (Tường lò)	RL-70	Bản vẽ kèm theo	Việt Nam	Viên	1.458	8,70	12.685	
5	Gạch R6 (Tường lò)	RL-70	Bản vẽ kèm theo	Việt Nam	Viên	480	8,10	3.888	
6	Gạch RS7 (Tường lò)	RL-70	Bản vẽ kèm theo	Việt Nam	Viên	8.930	9,40	83.942	
7	Gạch RS8 (Tường lò)	RL-70	Bản vẽ kèm theo	Việt Nam	Viên	643	8,00	5.144	
8	Gạch RS9 (Tường lò)	RL-70	Bản vẽ kèm theo	Việt Nam	Viên	611	7,90	4.827	
9	Gạch RS10 (Tường lò)	RL-70	Bản vẽ kèm theo	Việt Nam	Viên	611	7,50	4.583	
10	Gạch 1# (Vòm lò)	RL-70	Bản vẽ kèm theo	Việt Nam	Viên	3.952	10,10	39.915	
11	Gạch 2# (Vòm lò)	RL-70	Bản vẽ kèm theo	Việt Nam	Viên	1.798	9,20	16.542	
12	Gạch 3# (Vòm lò)	RL-70	Bản vẽ kèm theo	Việt Nam	Viên	158	8,20	1.296	
13	Gạch 4# (Vòm lò)	RL-70	Bản vẽ kèm theo	Việt Nam	Viên	18	24,00	432	
14	Gạch cao nhôm Tz-3	RL-70	Bản vẽ kèm theo	Việt Nam	Viên	2.442	4,10	10.012	
15	Gạch cao nhôm Tc-21	RL-70	Bản vẽ kèm theo	Việt Nam	Viên	3.785	3,10	11.734	
16	Gạch cao nhôm Tc-22	RL-70	Bản vẽ kèm theo	Việt Nam	Viên	4.678	3,32	15.531	
17	Gạch cao nhôm Tc-23	RL-70	Bản vẽ kèm theo	Việt Nam	Viên	891	3,62	3.225	
18	Gạch cao nhôm nhẹ Tz-3	LG-08	Bản vẽ kèm theo	Việt Nam	Viên	15.192	1,70	25.826	
19	Gạch cao nhôm nhẹ Tc-22	LG-08	Bản vẽ kèm theo	Việt Nam	Viên	3.059	1,15	3.518	
20	Gạch cao nhôm nhẹ Tc-23	LG-08	Bản vẽ kèm theo	Việt Nam	Viên	3.893	1,26	4.905	

STT	Tên vật tư, hàng hóa	Vật liệu	Ký mã hiệu, số bản vẽ	Xuất xứ hàng hóa	ĐVT	Số lượng	Đơn trọng (Kg) ($\pm 0,2\text{Kg}$)	Tổng trọng (Kg)	Ghi chú
	Tổng gạch cao nhôm 70							213.756	
	Tổng gạch cao nhôm nhẹ							34.249	
	Tổng gạch ô (RL48,65,70)							378.186	
	Tổng cộng gạch các loại							626.191	

Ghi chú: Có bản vẽ và bảng chi tiêu hoá lý vật liệu chịu lửa kèm theo đơn hàng

CHỈ TIÊU KỸ THUẬT VẬT TƯ PHỤC VỤ SỬA CHỮA LÒ GIÓ NÓNG
(Theo thông báo số:363/TB-GTTN, ngày 10/7/2025)

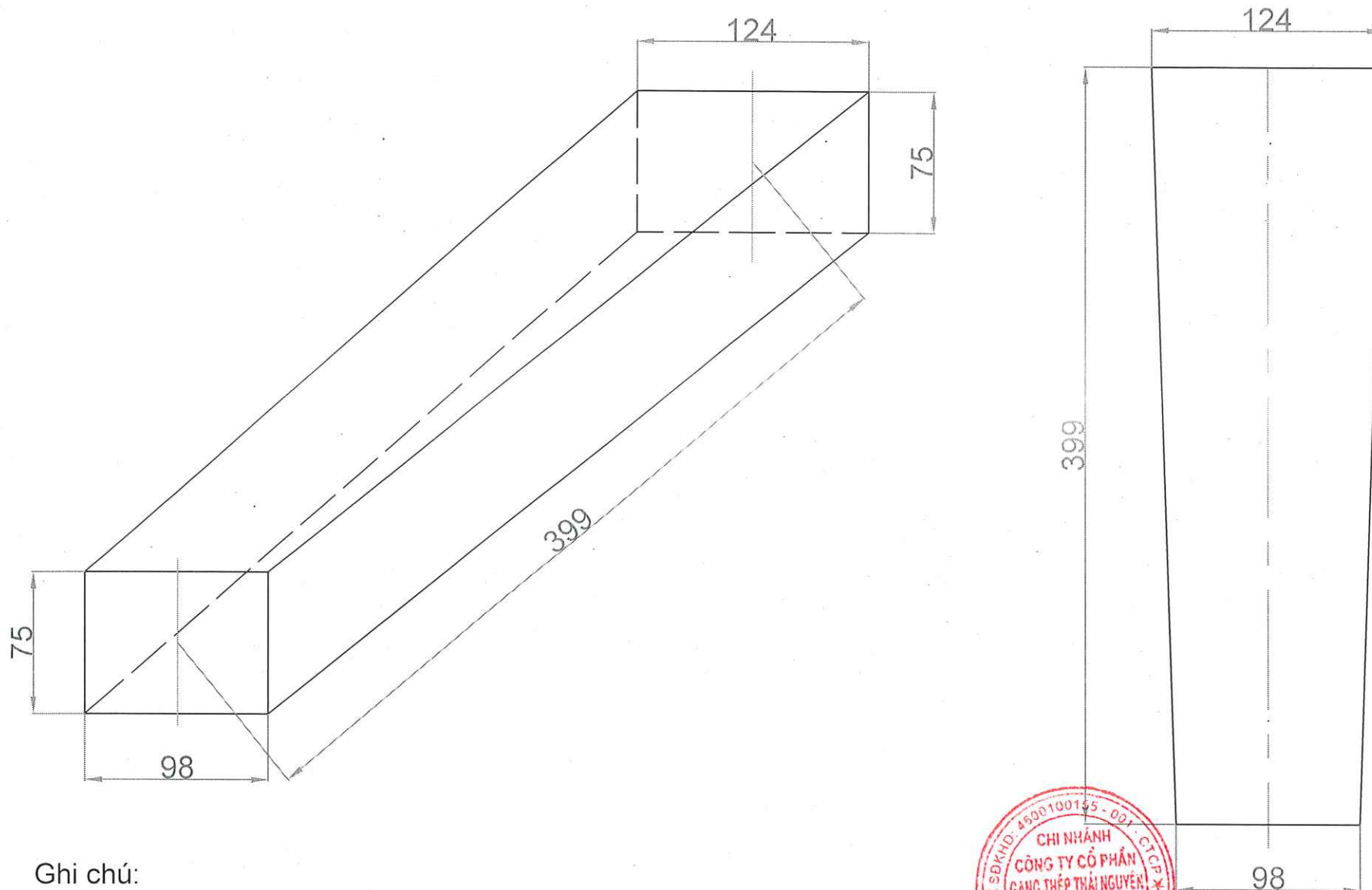
1. Chỉ tiêu hóa lý các loại gạch xếp lò gió nóng:

TT	Tên vật tư, hạng mục	Đơn vị tính	Chỉ tiêu	Ghi chú
I	Gạch ô 70% (RL-70) (Gồm gạch ô 70% và gạch từ mục 4÷17 trong đơn hàng)			
1	Al ₂ O ₃	%	≥70	
2	Độ bền nén ở nhiệt độ thường	N/mm ²	≥35	
3	Độ chịu lửa	°C	>1790	
II	Gạch ô 65%(RL-65)			
1	Al ₂ O ₃	%	≥65	
2	Độ bền nén ở nhiệt độ thường	N/mm ²	≥35	
3	Độ chịu lửa	°C	≥1770	
III	Gạch ô 48 % (RL-48)			
1	Al ₂ O ₃	%	≥48	
2	Độ bền nén ở nhiệt độ thường	N/mm ²	≥30	
3	Độ chịu lửa	°C	≥1750	
IV	Gạch xốp nhẹ (Từ mục 18÷20 trong đơn hàng)			
1	Al ₂ O ₃	%	≥35	
2	Cường độ nén nguội	N/mm ²	≥3,5	
3	Độ chịu lửa	°C	≥1600	
4	Khối lượng thể tích	g/cm ³	≤1,3	

2. Dung sai kích thước và tiêu chuẩn mặt ngoài gạch xây lò cao:

- Có bản vẽ thiết kế kèm theo



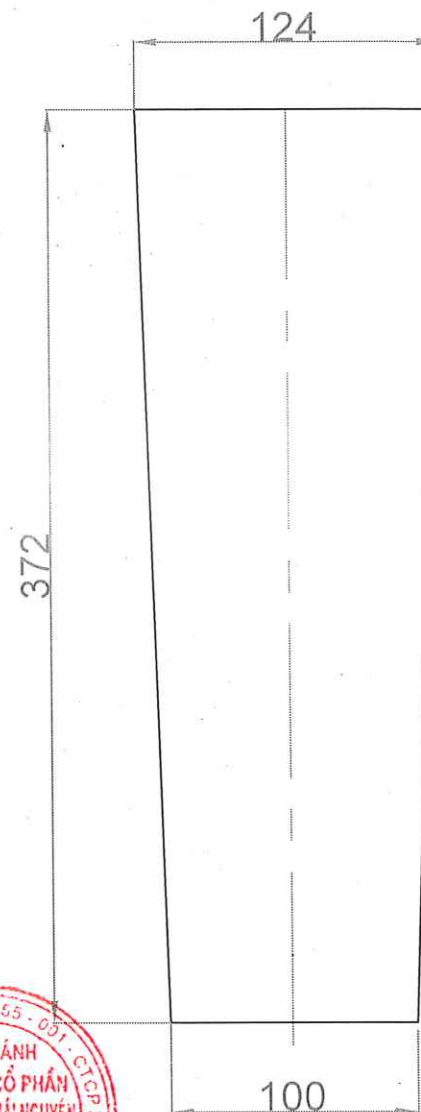
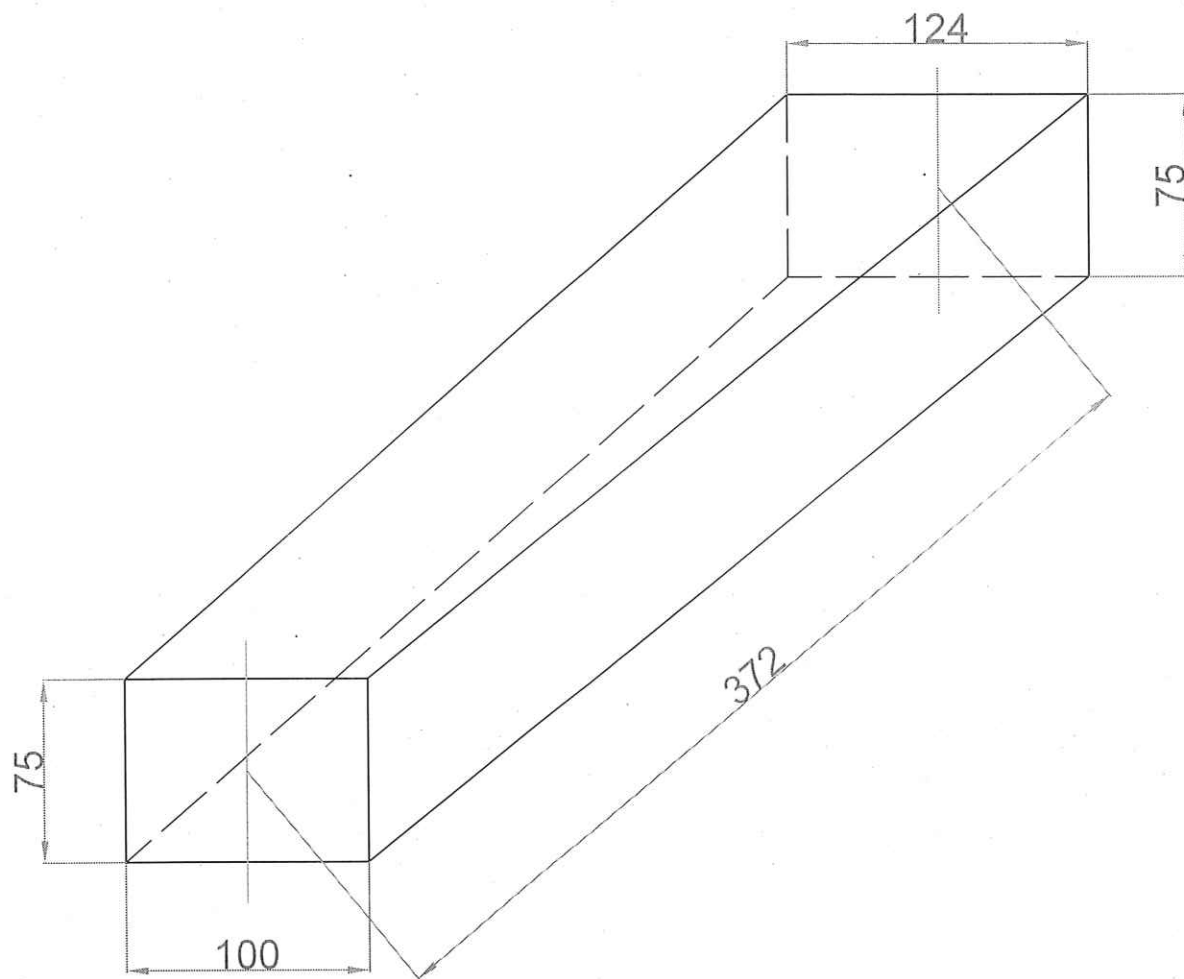


Ghi chú:

Dung sai kích thước $\pm 0,75\text{mm}$



P. Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY VÒM LÒ GIÓ NÓNG
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng	
Người vẽ lại	Nguyễn Văn Vĩnh	
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ		Gạch RS-9: 7,9Kg AL ₂ O ₃ = 70%
		T. lệ: S.tờ:



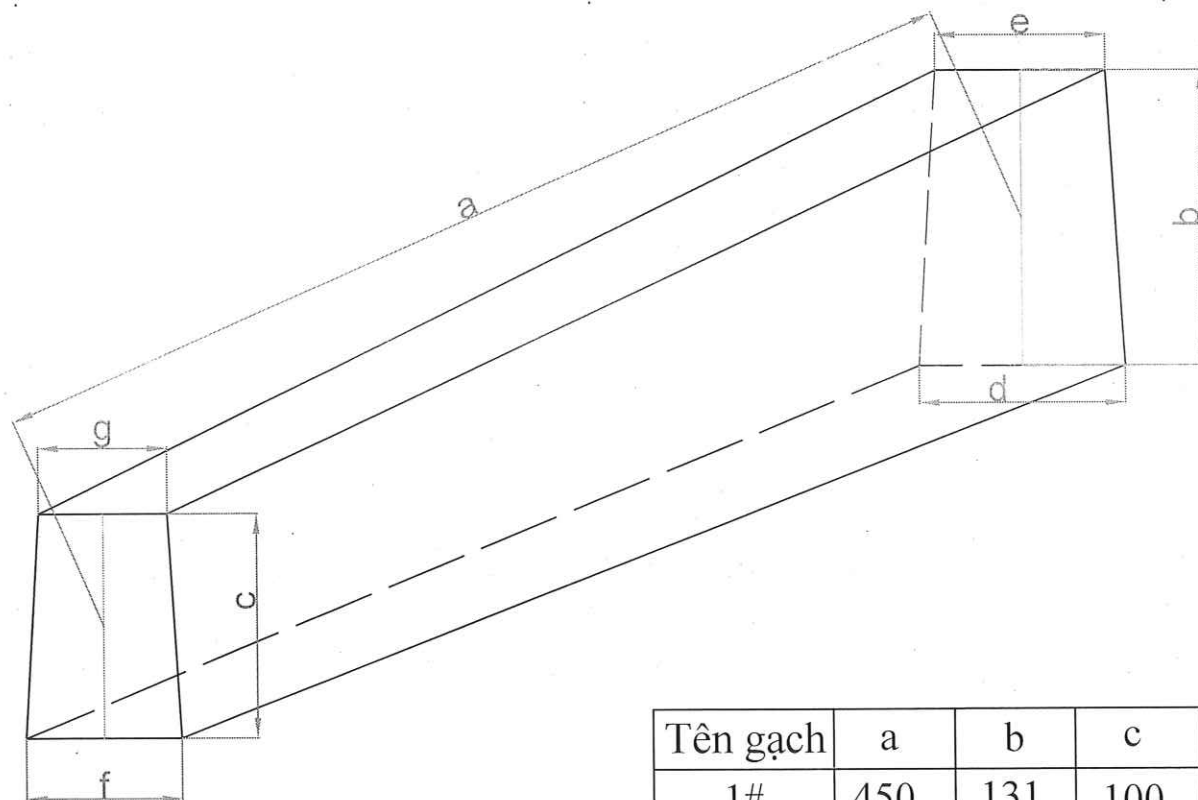
Ghi chú:

Dung sai kích thước $\pm 0,75\text{mm}$



P. Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY VÒM LÒ GIÓ NÓNG
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng	
Người vẽ lại	Nguyễn Văn Vĩnh	
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ		Gạch RS-10: 7,5Kg AL ₂ O ₃ = 70%
		T. lệ: S.tờ:

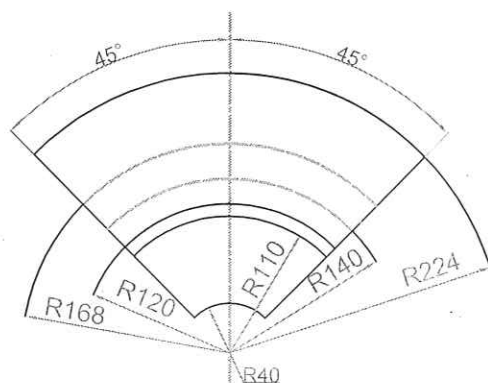
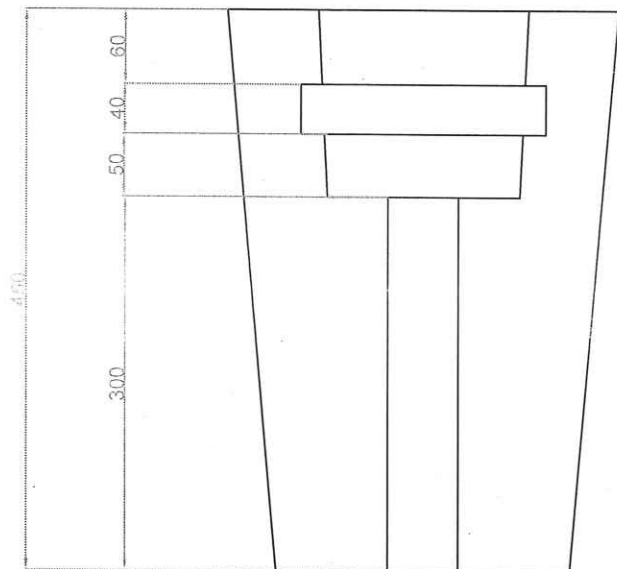
Sửa ngày 9/7/2025



Ghi chú:

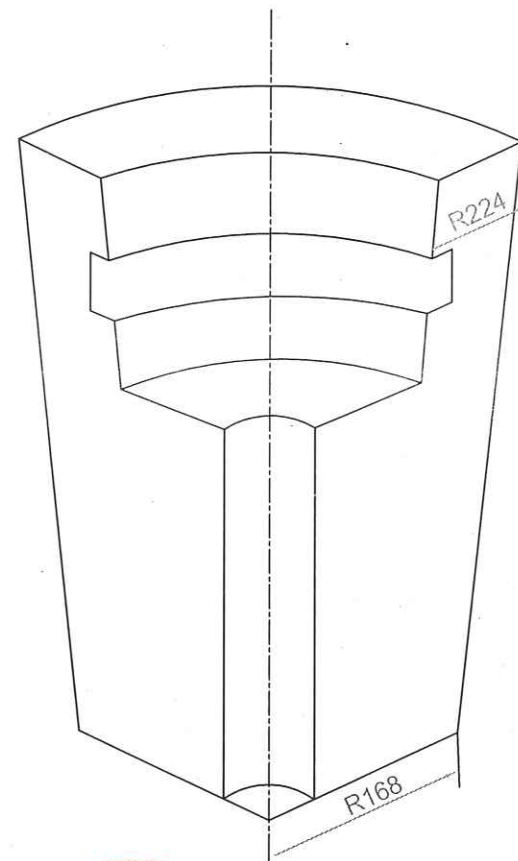
Dung sai kích thước $\pm 0,75\text{mm}$

Tên gạch	a	b	c	d	e	f	g	Đơn trọng
1#	450	131	100	92	92	70	70	10,1
2#	450	131	100	92	76	70	58	9,2
3#	450	131	100	92	58	70	44	8.2
P. Giám đốc	Nguyễn Anh Hải							
P. Kỹ thuật	Nguyễn Quốc Hùng							
Người vẽ lại	Nguyễn Văn Vĩnh							
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ						GẠCH XÂY VÒM LÒ GIÓ NÓNG		
						Gạch 1#; Gạch 2#; Gạch 3# AL2O3 = 70%	T. lệ:	S.tò:

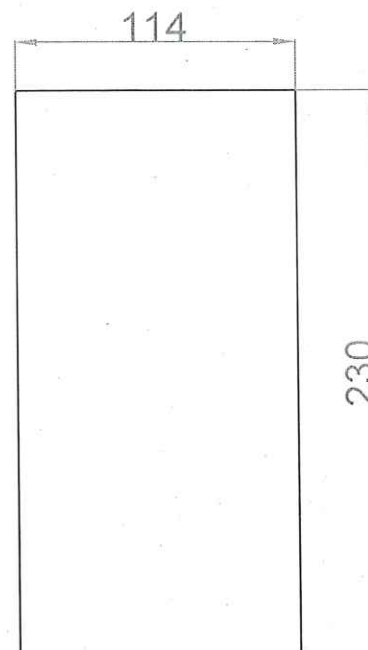
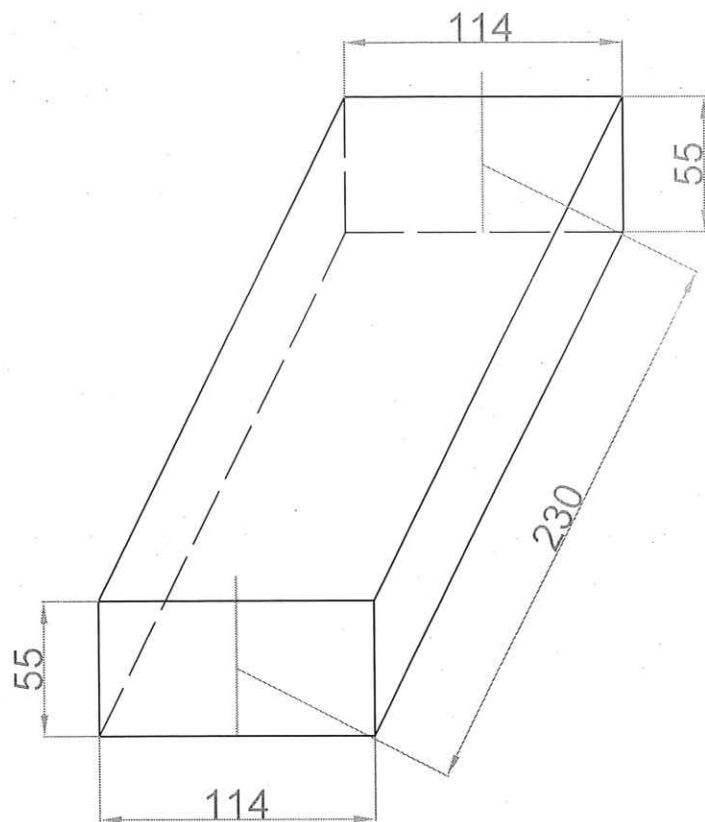


Ghi chú:

Dung sai kích thước $\pm 0,75\text{mm}$



P. Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY VÒM LÒ GIÓ NÓNG
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng	
Người vẽ lại	Nguyễn Văn Vĩnh	
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ		Gạch 4#: 96 Kg AL2O3 = 70%
		T. lệ: S. tờ:

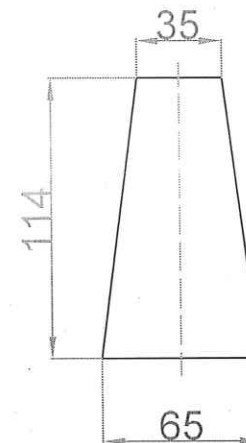
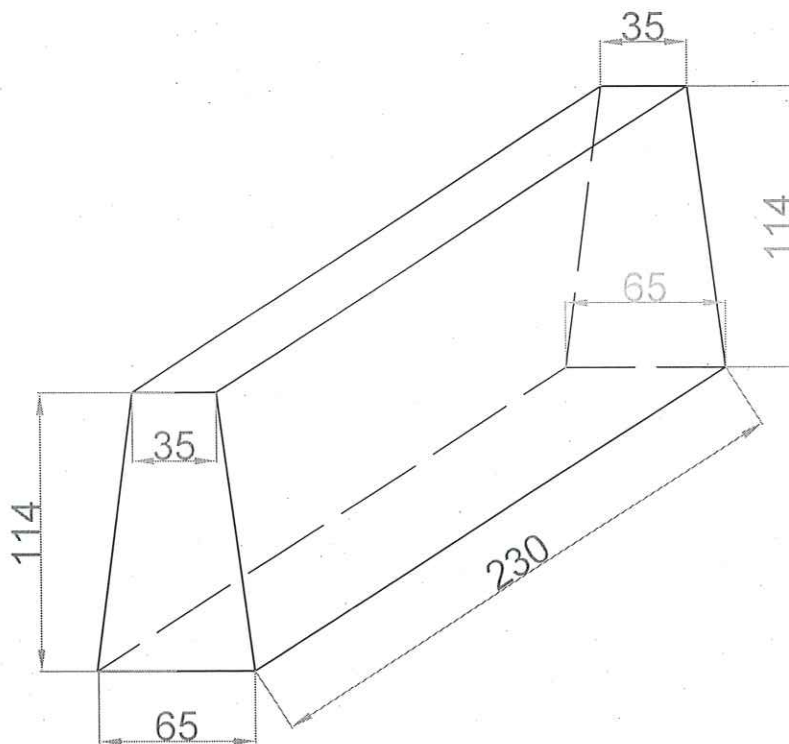


Ghi chú:

Dung sai kích thước $\pm 0,5\text{mm}$



P. Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY TƯỜNG LÒ GIÓ NÓNG	
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng		
Người vẽ lại	Nguyễn Văn Vĩnh		
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ		Gạch Tz-3: 4,1Kg AL ₂ O ₃ = 70%	T. lệ: S.tò:

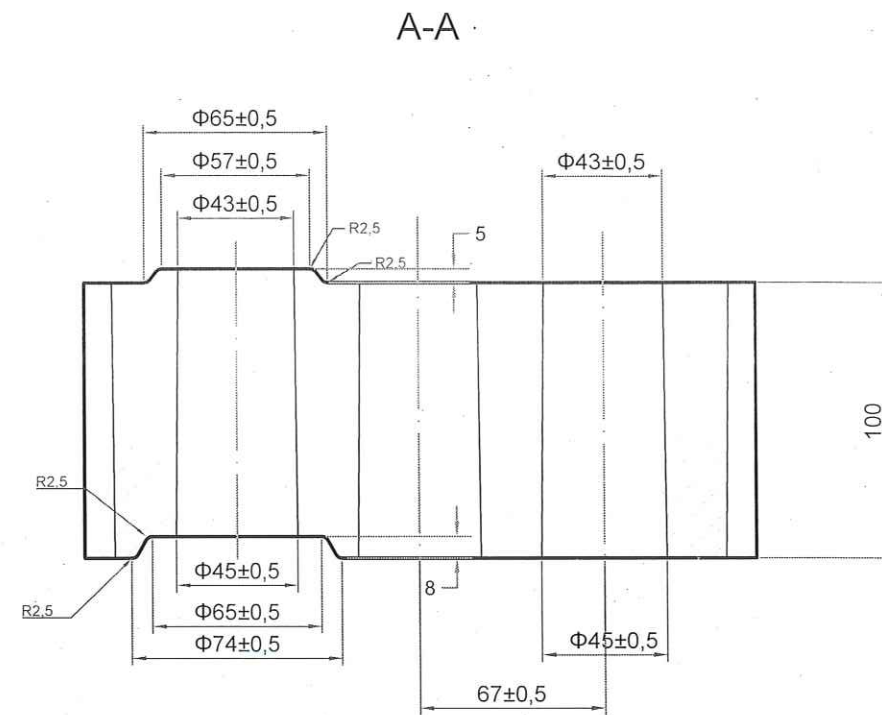
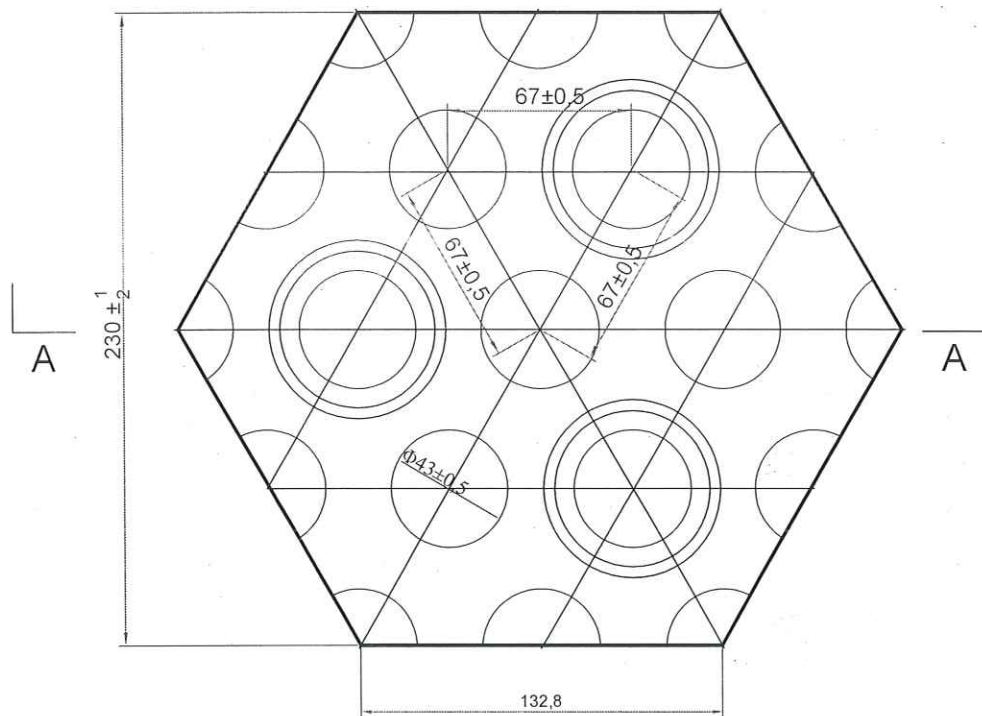


Ghi chú:

Dung sai kích thước $\pm 0,5\text{mm}$



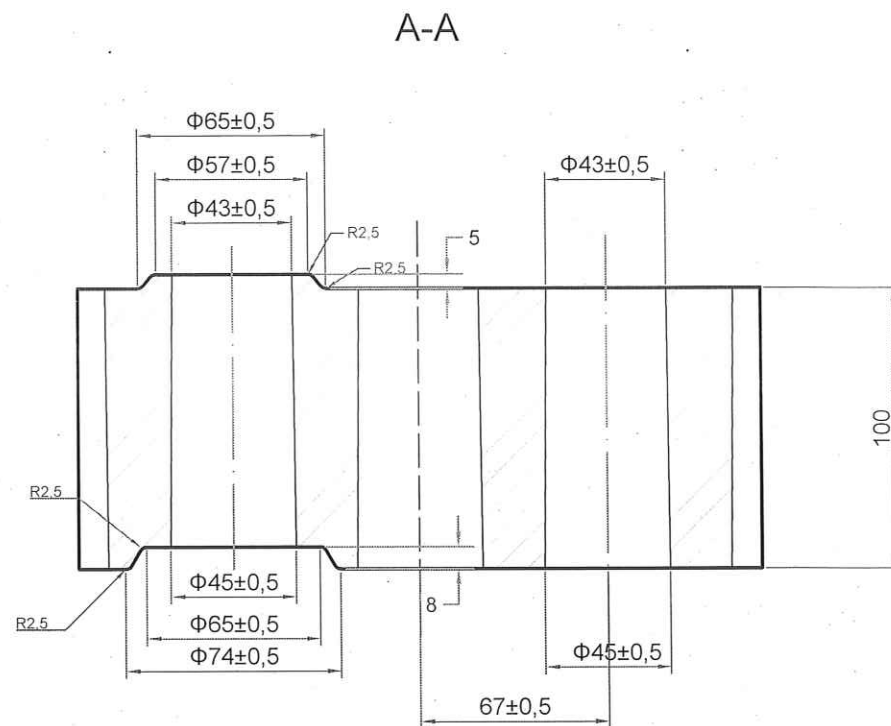
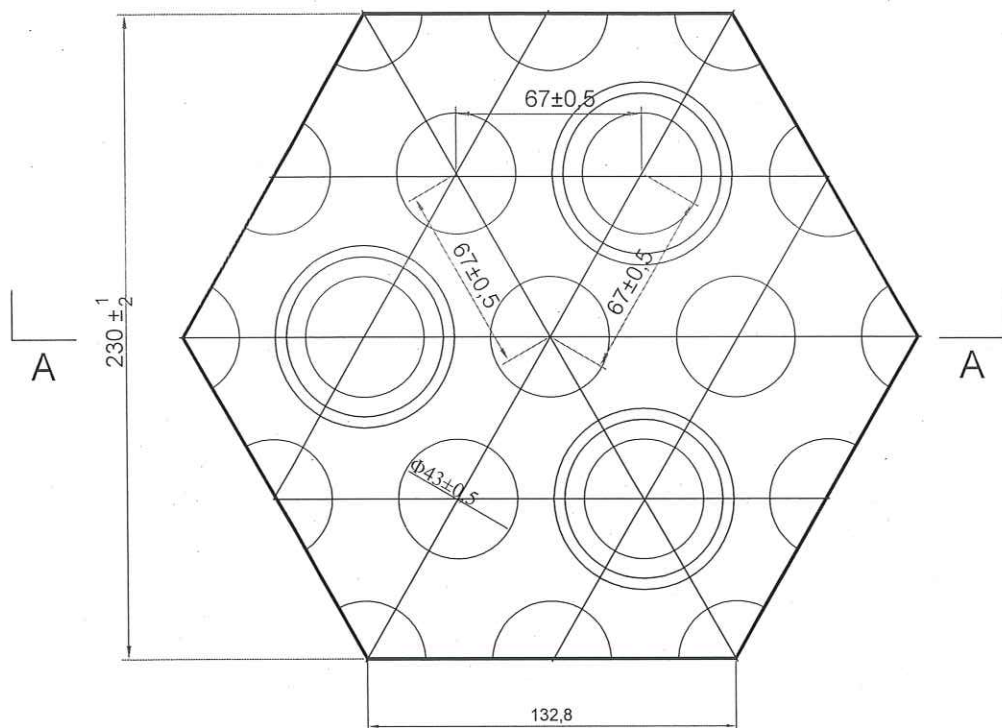
P. Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY CỦA NGƯỜI CHUI, ỐNG GIÓ LẠNH LÒ GIÓ NÓNG	
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng		
Người vẽ lại	Nguyễn Văn Vĩnh		
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ		Gạch TC-21: 3,1Kg	T. lệ:
		AL203 = 70%	S.tò:



Ghi chú: Gạch ô phải được phân loại theo dung sai chiều dày viên gạch. Trong mỗi loại, dung sai cho phép $\pm 0,5\text{mm}$. Sau khi phân loại, được đánh dấu và bao gói.



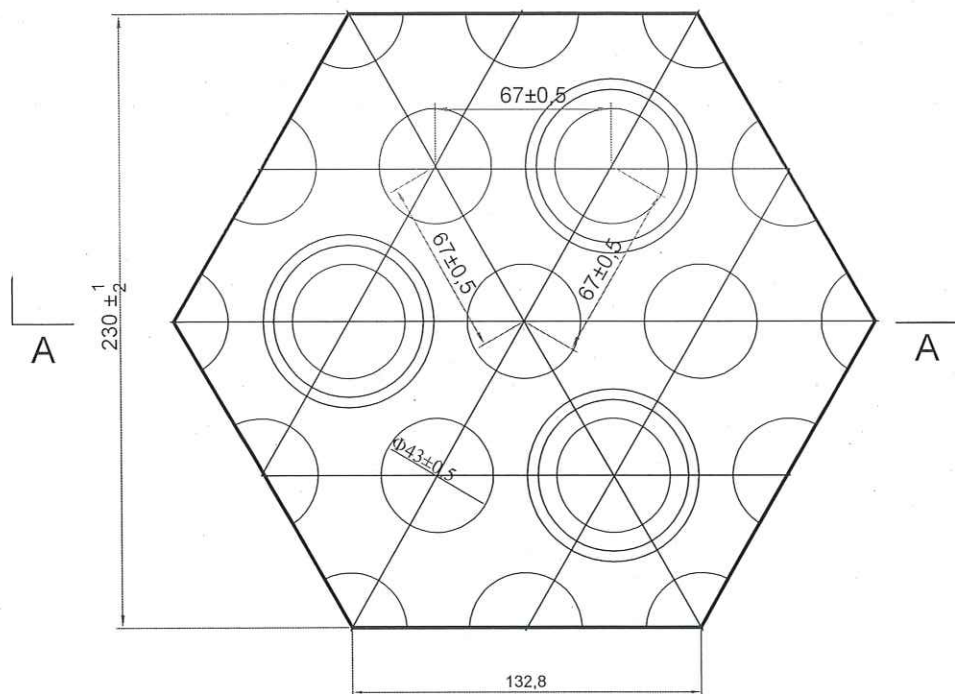
P. Giám Đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH Ô XẾP LÒ GIÓ NÓNG
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng	
Ng. Vẽ lại	Nguyễn Văn Vĩnh	
VỀ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ		Gạch ô: 5,8 Kg AL2O3 = 48%
		T.lệ:
		S.lg:



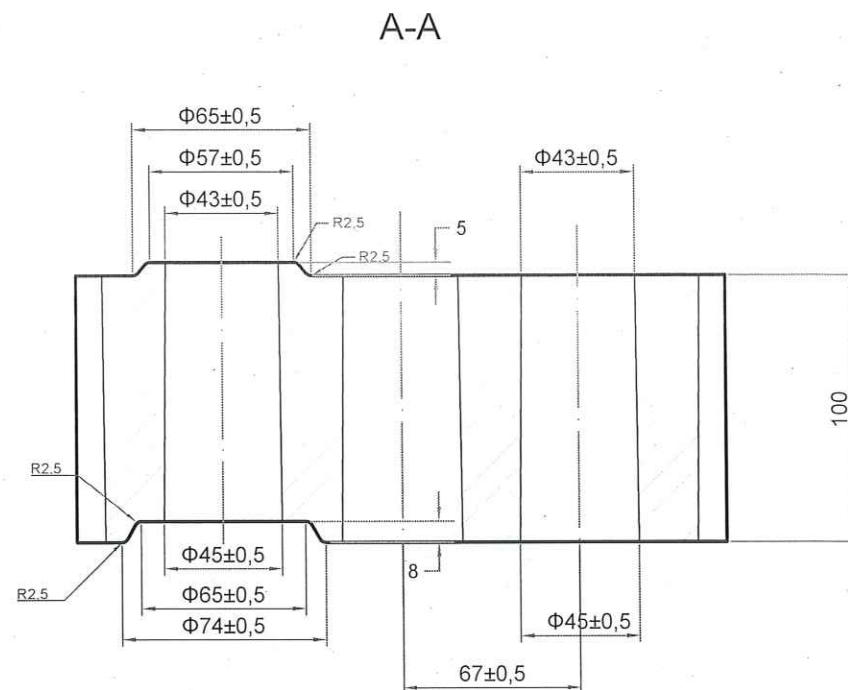
Ghi chú: Gạch ô phải được phân loại theo dung sai chiều dày viên gạch. Trong mỗi loại, dung sai cho phép $\pm 0,5\text{mm}$. Sau khi phân loại, được đánh dấu và bao gói.



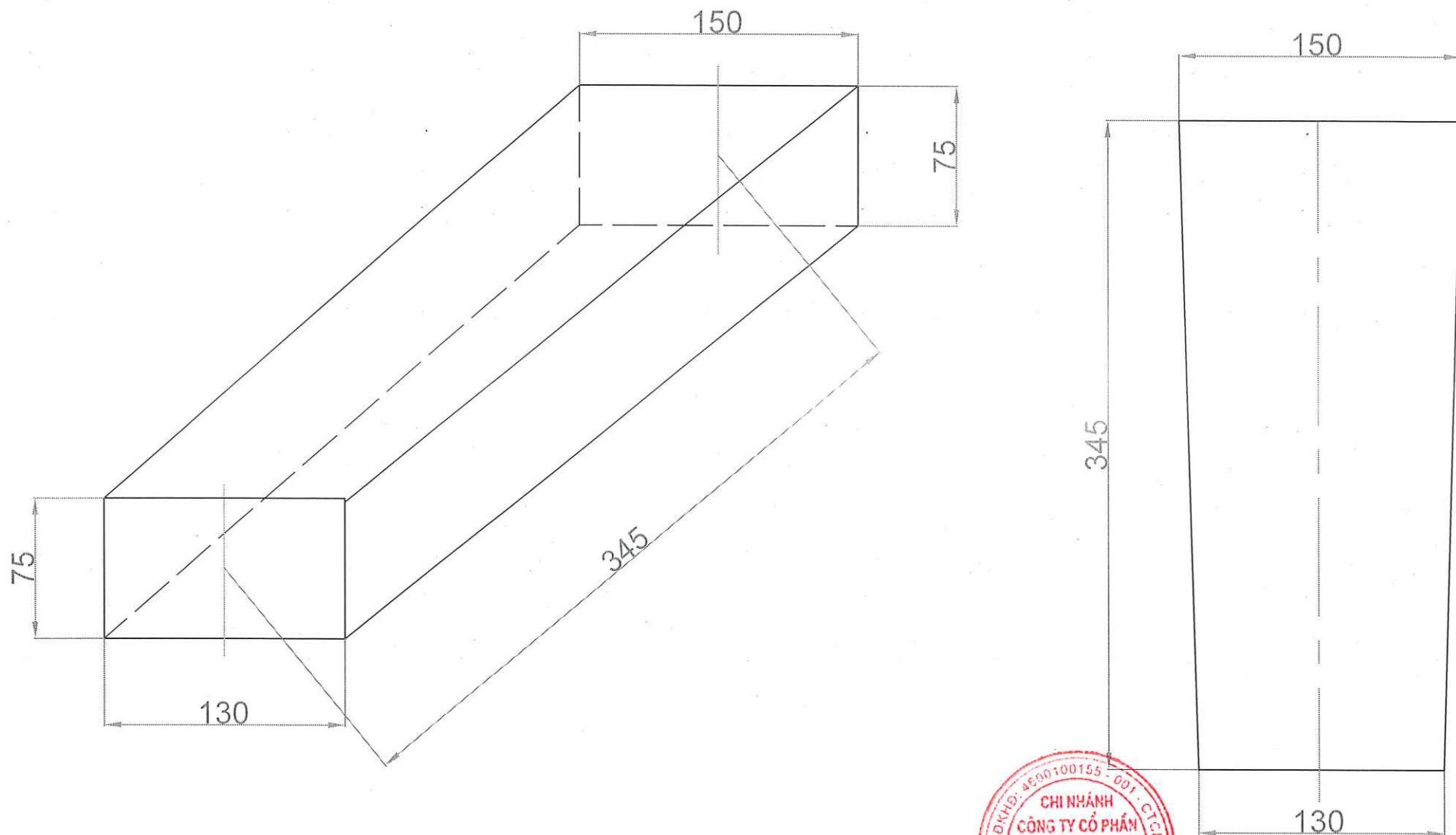
P. Giám Đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH Ô XẾP LÒ GIÓ NÓNG
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng	
Ng. Vẽ lại	Nguyễn Văn Vĩnh	
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ		Gạch ô: 5,8 Kg AL2O3 = 65%
		T.lệ:
		S.lg:



Ghi chú: Gạch ô phải được phân loại theo dung sai chiều dày viên gạch. Trong mỗi loại, dung sai cho phép $\pm 0,5\text{mm}$. Sau khi phân loại, được đánh dấu và bao gói.



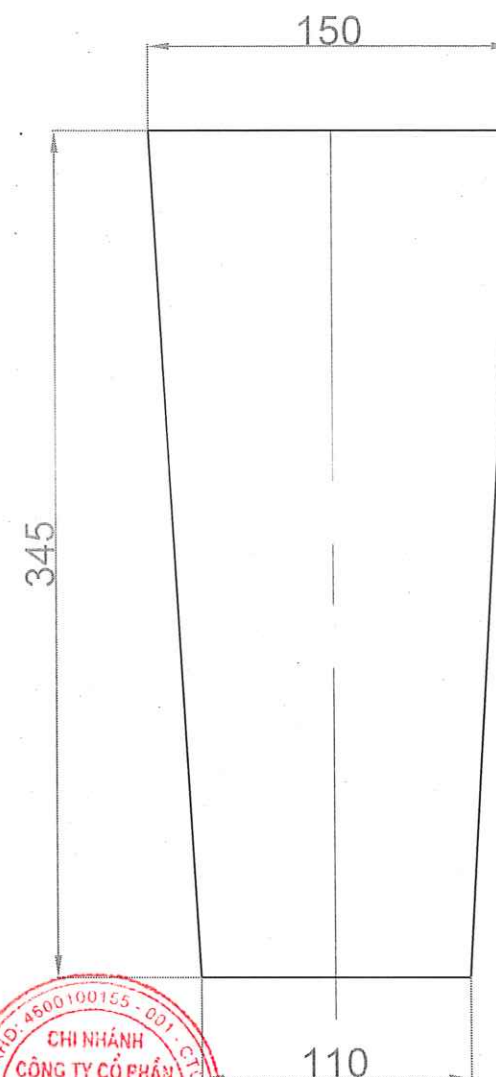
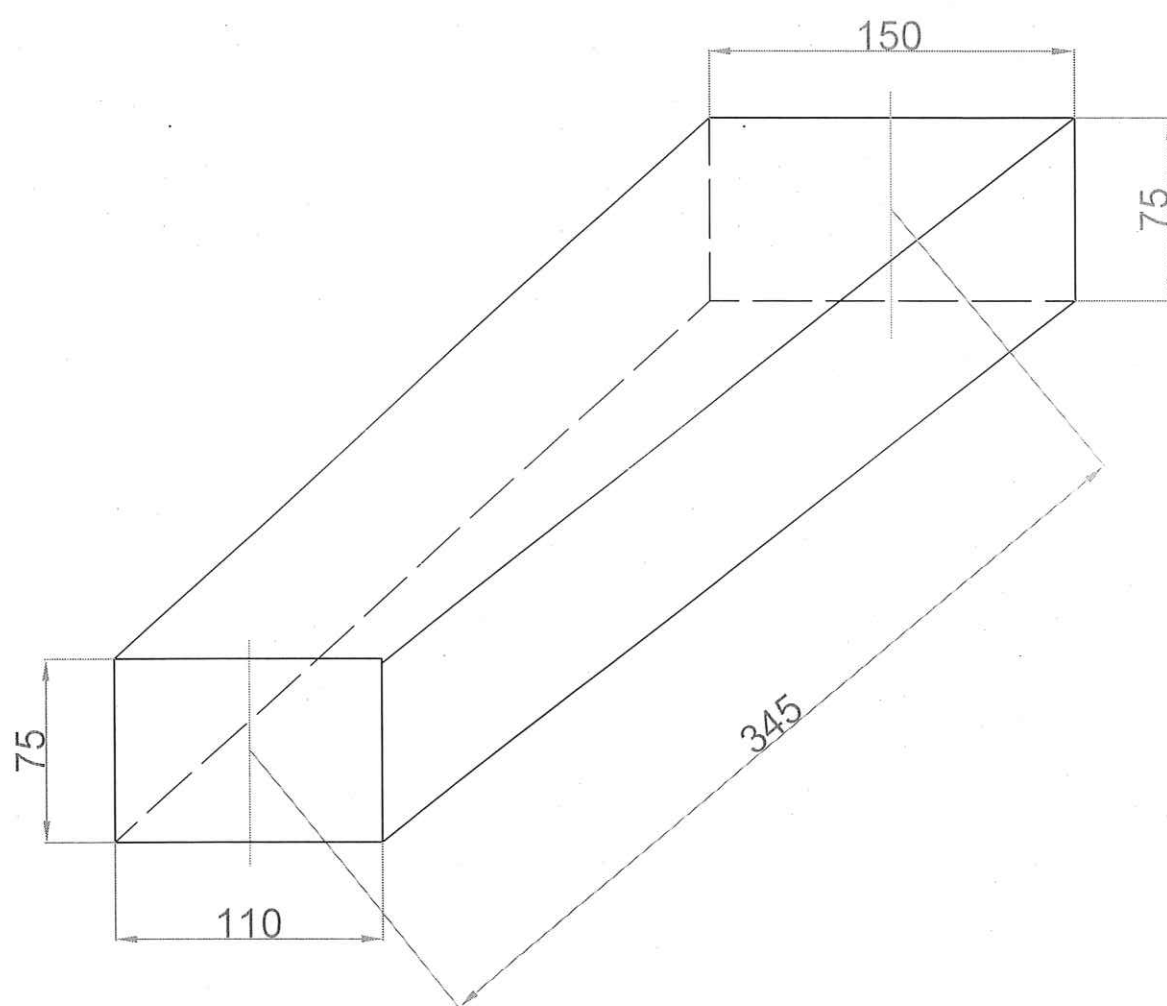
P. Giám Đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH Ô XẾP LÒ GIÓ NÓNG	
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng		
Ng. Vẽ lại	Nguyễn Văn Vĩnh		
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ		Gạch ô: 5,8 Kg AL ₂ O ₃ = 70%	T.lệ: S.lg:



Ghi chú:

Dung sai kích thước $\pm 0,75\text{mm}$

P. Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY TƯỜNG LÒ GIÓ NÓNG
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng	
Người vẽ lại	Nguyễn Văn Vĩnh	
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ		Gạch R4: 8,7Kg AL ₂ O ₃ = 70%
		T. lệ: S.tò:

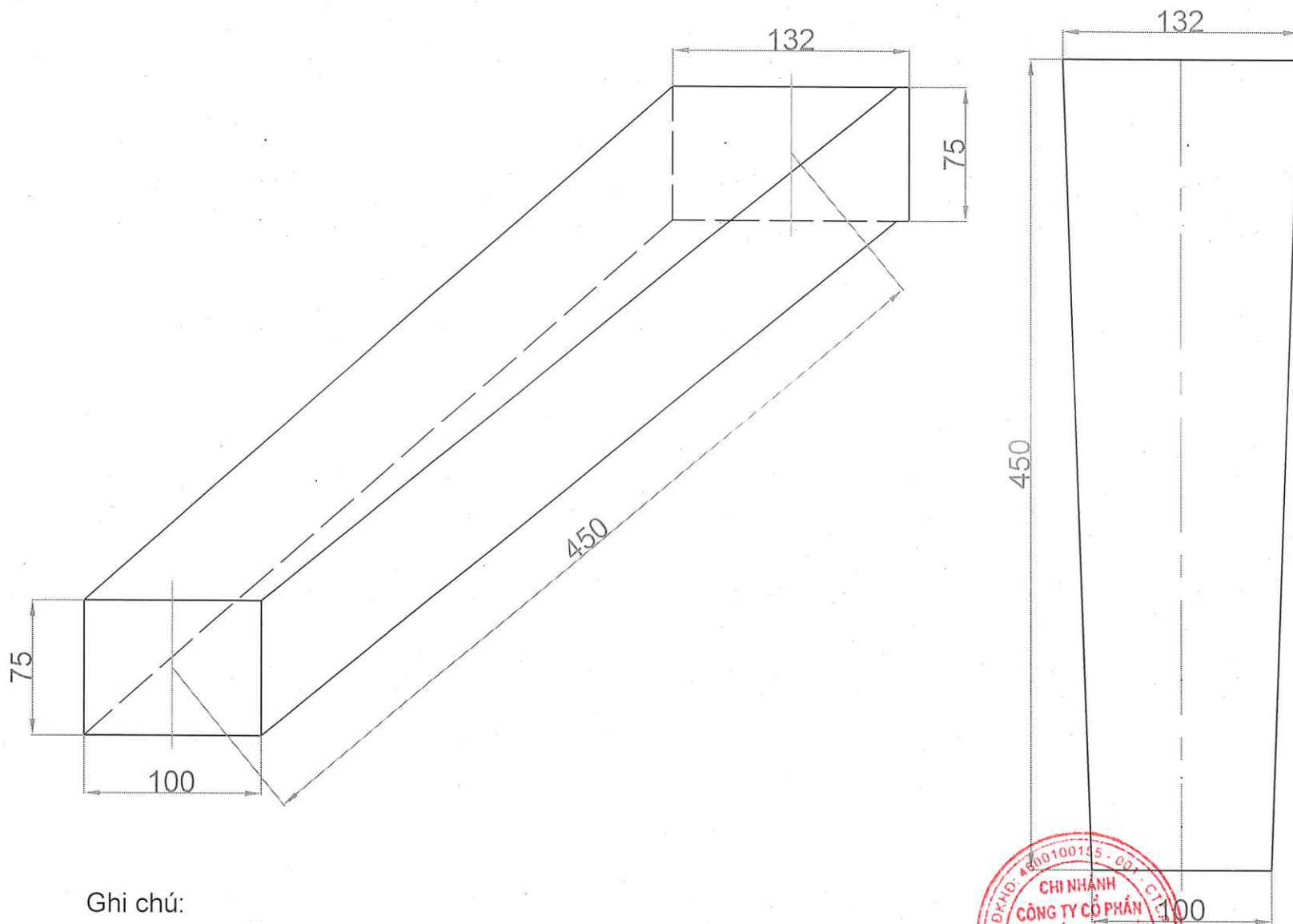


Ghi chú:

Dung sai kích thước $\pm 0,75\text{mm}$



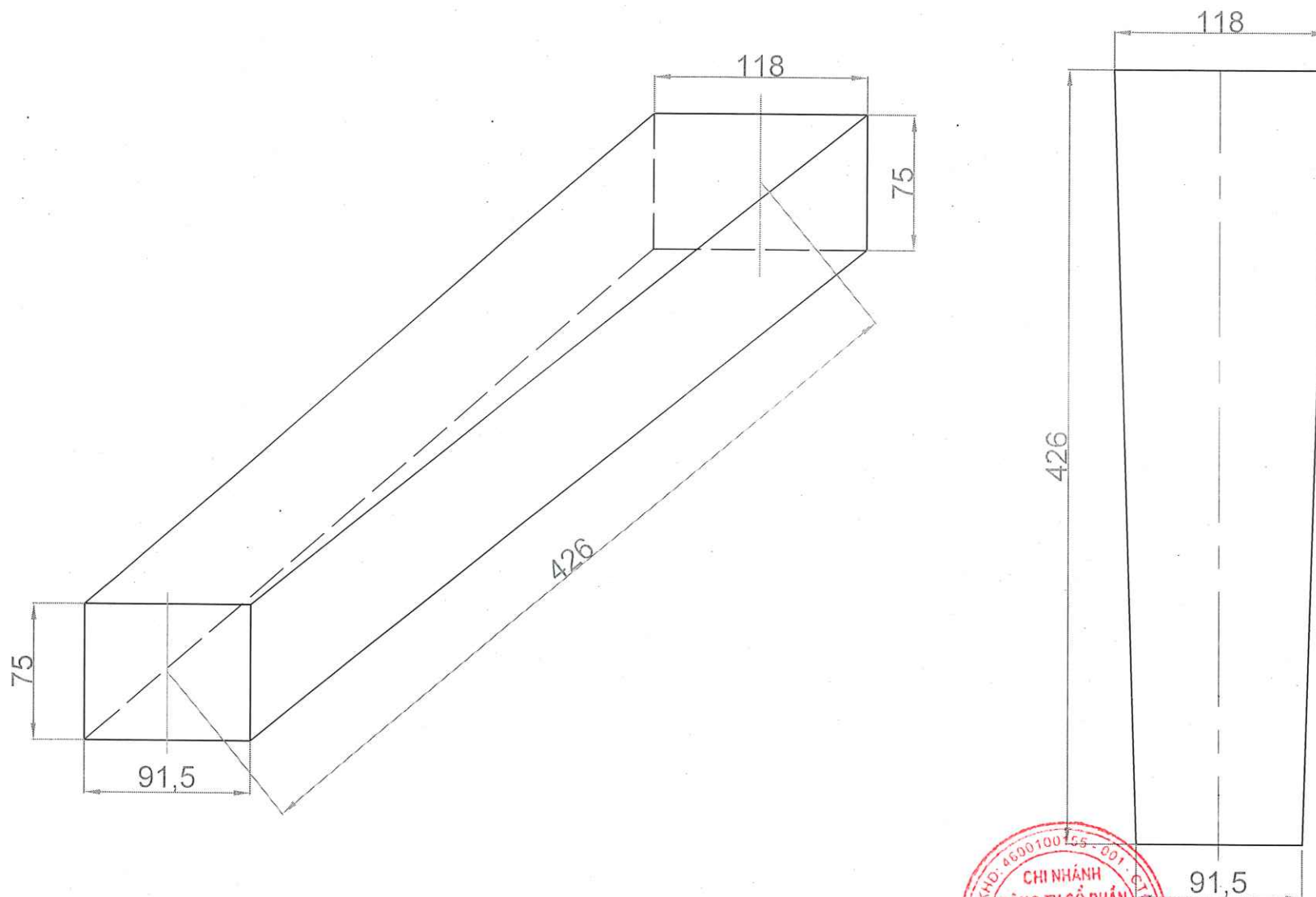
P. Giám đốc	Nguyễn Anh Tuấn	GẠCH XÂY TƯỜNG LÒ GIÓ NÓNG
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng	
Người vẽ lại	Nguyễn Văn Vĩnh	
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ		Gạch R6: 8,1Kg AL ₂ O ₃ = 70%
		T. lệ: S.tờ:



Ghi chú:

Dung sai kích thước $\pm 0,75\text{mm}$

P. Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY VÒM LÒ GIÓ NÓNG	
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng		
Người vẽ lại	Nguyễn Văn Vĩnh		
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ		Gạch RS-7: 9.4Kg AL2O3 = 70%	T. lệ: S.tờ:

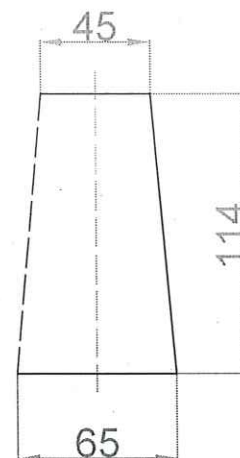
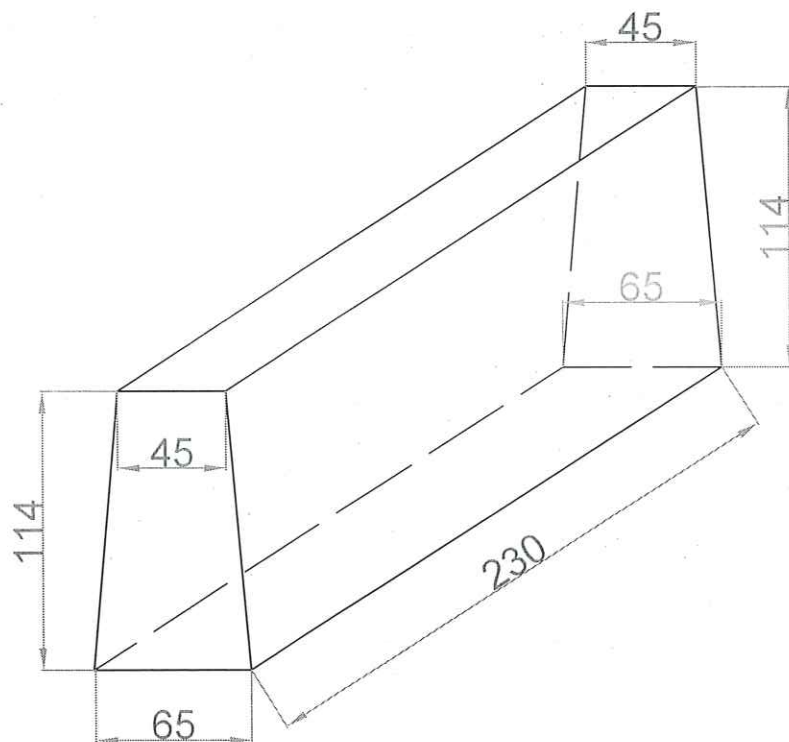


Ghi chú:

Dung sai kích thước $\pm 0,75\text{mm}$



P. Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY VÒM LÒ GIÓ NÓNG	
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng		
Người vẽ lại	Nguyễn Văn Vĩnh		
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ		Gạch RS-8: 8Kg	T. lệ:
		AL2O3 = 70%	S.tò:

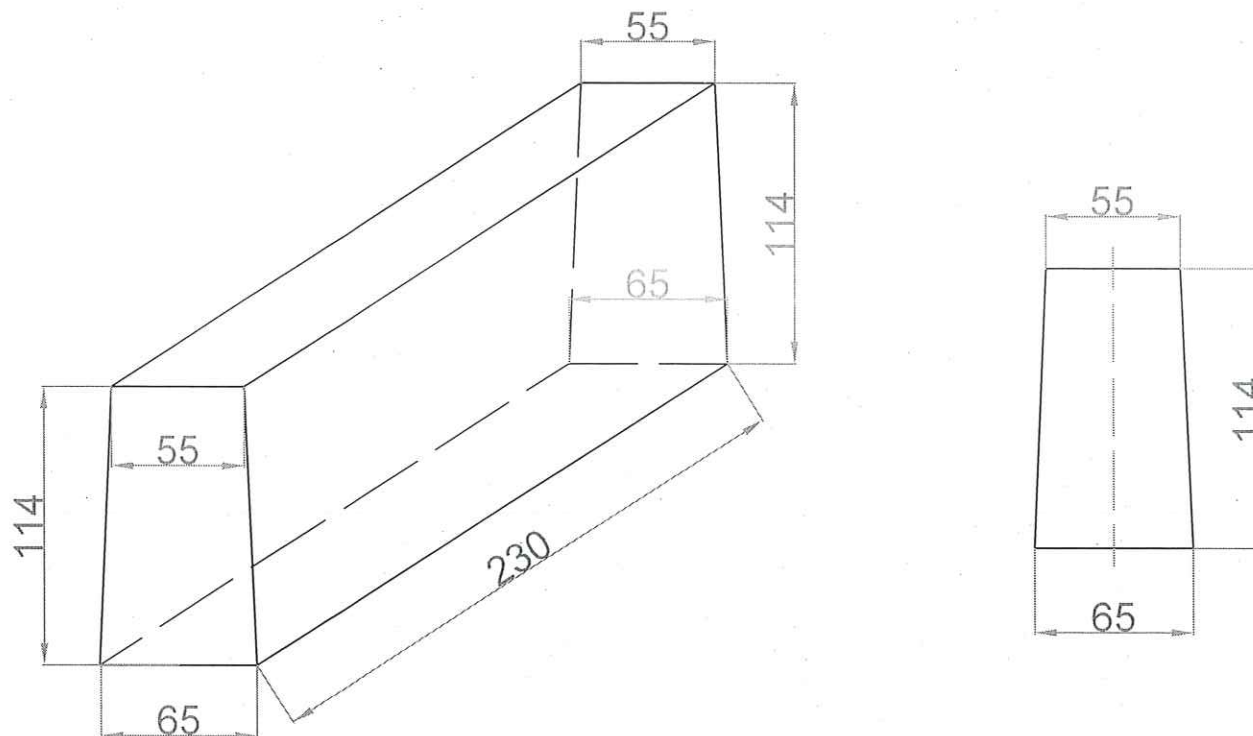


Ghi chú:

Dung sai kích thước $\pm 0,5\text{mm}$



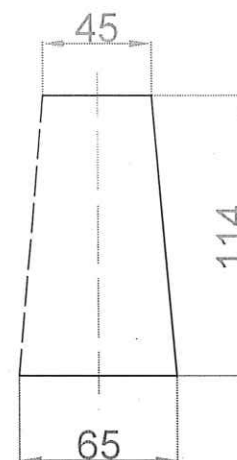
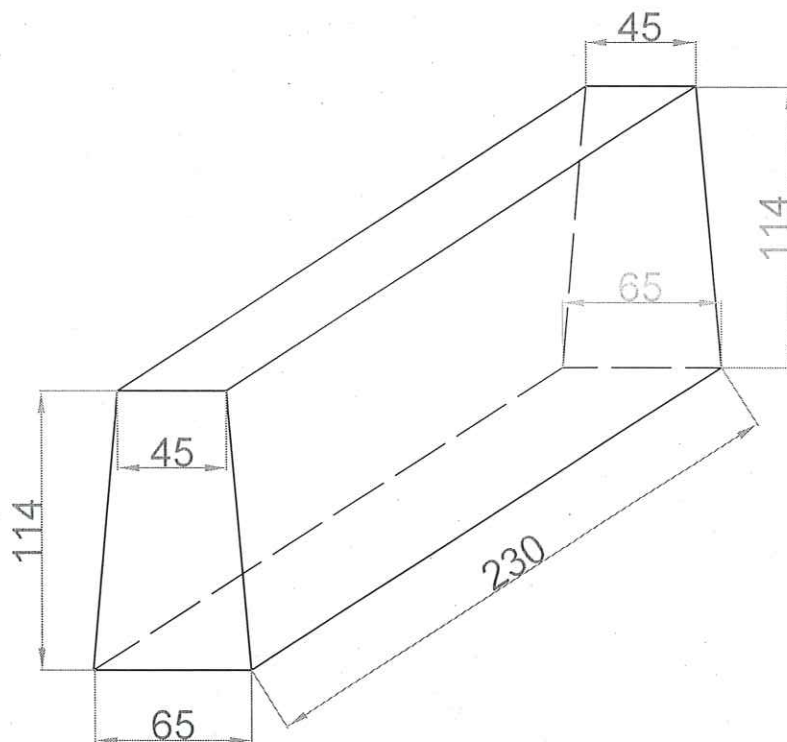
P. Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY ỐNG GIÓ LÒ GIÓ NÓNG
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hưng	
Người vẽ lại	Nguyễn Văn Vĩnh	
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ		Gạch TC-22: 1,15Kg LC08
		T. lệ: S.tò:



Ghi chú:

Dung sai kích thước $\pm 0,5\text{mm}$

P. Giám đốc	Nguyễn Anh Hải		GẠCH XÂY ỐNG GIÓ LÒ GIÓ NÓNG		
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng				
Người vẽ lại	Nguyễn Văn Vĩnh				
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ			Gạch TC-23: 1.26Kg	T. lệ:	
			LG08	S.tờ:	

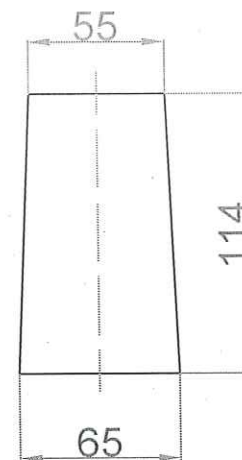
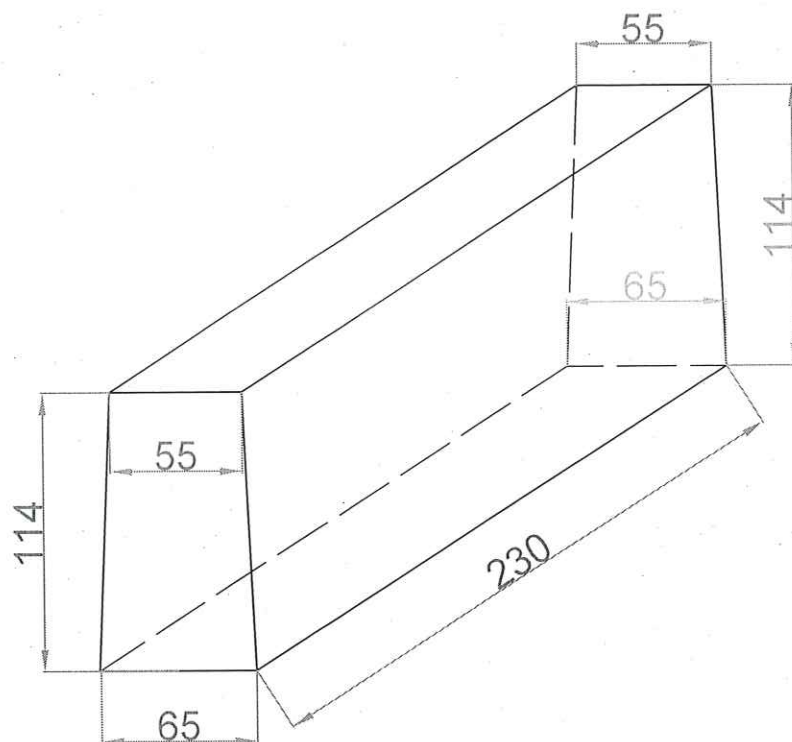


Ghi chú:

Dung sai kích thước $\pm 0,5\text{mm}$



P. Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY ỐNG GIÓ LÒ GIÓ NÓNG
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng	
Người vẽ lại	Nguyễn Văn Vĩnh	
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ		Gạch TC-22: 3,32Kg AL203 = 70%
		T. lệ: S.tờ:

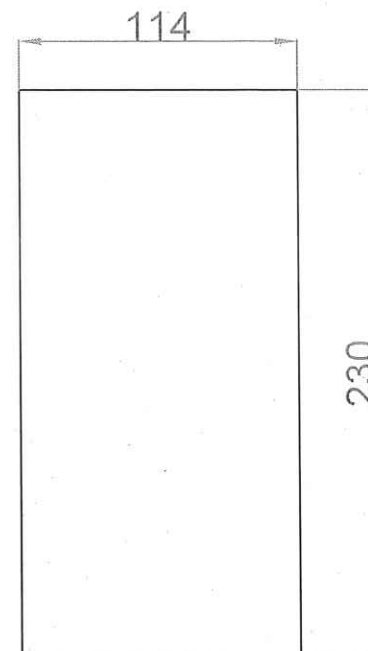
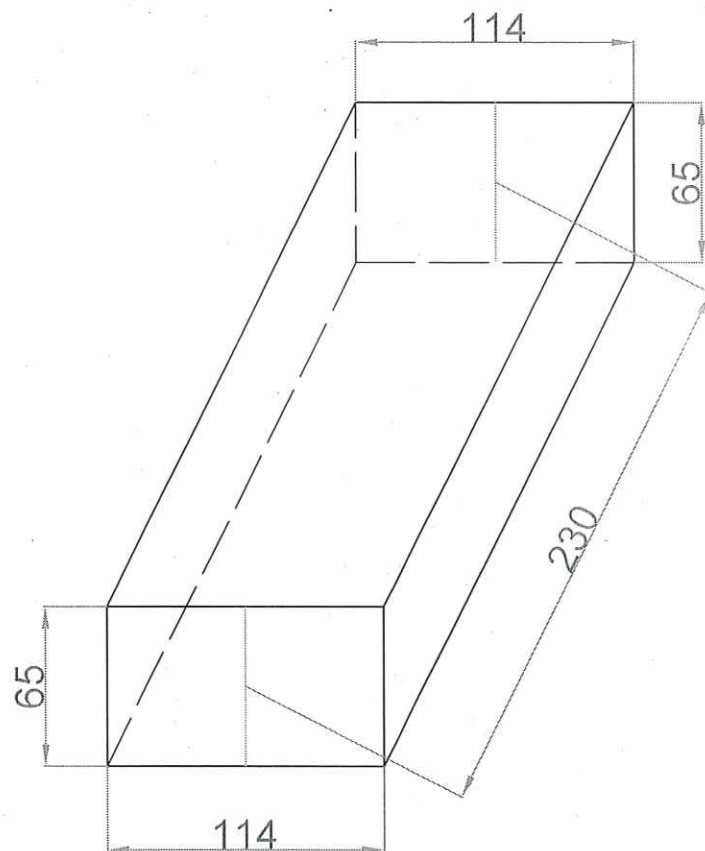


Ghi chú:

Dung sai kích thước $\pm 0,5\text{mm}$

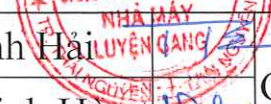


P. Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY ỚNG GIÓ LÒ GIÓ NÓNG	
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng		
Người vẽ lại	Nguyễn Văn Vĩnh		
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ		Gạch TC-23: 3,62Kg AL203 = 70%	T. lệ: S.tò:



Ghi chú:

Dung sai kích thước $\pm 0,5\text{mm}$

P. Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	 GẠCH XÂY VÒM, TƯỜNG LÒ GIÓ NÓNG	
P. Kỹ thuật	Nguyễn Minh Hùng		
Người vẽ lại	Nguyễn Văn Vĩnh		
VẼ LẠI THEO THIẾT KẾ TQ			Gạch Tz-3: 1.7Kg
		LG 08	S.tò: