

THÔNG BÁO
Về việc mời chào giá cạnh tranh cung cấp vật tư

Công ty Cổ phần Gang thép Thái Nguyên (TISCO) có nhu cầu mua các loại vật tư phục vụ sửa chữa Lò cao số 2, cụ thể như sau:

1. Hàng hóa- Số lượng- Yêu cầu chất lượng - Quy cách

- Hàng hóa là vật tư cho sửa chữa lớn Lò cao số 2 gồm: Gạch xây lò cao; bột (vữa) chịu nhiệt; chất than lạnh và vật liệu nhét phoi thép (Bê tông phoi Gang)

Chủng loại, số lượng, quy cách, các yêu cầu về chỉ tiêu chất lượng cho mỗi loại vật tư,... (Có đơn hàng và bản vẽ kèm theo).

- Hàng hóa có xuất xứ Trung Quốc; hàng hóa phải có giấy chứng nhận chất lượng (CQ) của nhà sản xuất và chứng nhận xuất xứ (C/O) do Phòng thương mại và công nghiệp Trung Quốc phát hành.

Trọng lượng nêu trong hồ sơ là trọng lượng lý thuyết. Trọng lượng thực tế được xác định qua cân của TISCO khi giao hàng. Số lượng qua kiểm đếm thực tế khi giao nhận.

2. Điều kiện về thời gian giao hàng và địa điểm giao hàng:

- Thời gian giao hàng: Giao hàng xong trước ngày 10/9/2025.

- Địa điểm giao hàng: Hàng hóa được giao tại Chi nhánh Công ty CP Gang thép Thái Nguyên- Nhà máy Luyện Gang (Địa chỉ Tổ 13, phường Cam Giá -TP Thái Nguyên)

3. Thời hạn thanh toán: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày hoàn thành thủ tục nghiệm thu nhập kho.

4. Các đơn vị tham gia chào giá cạnh tranh phải nộp bằng tiền mặt hoặc chuyển khoản vào tài khoản của TISCO một khoản tiền trị giá 200.000.000 đồng (Hai trăm triệu đồng) tiền bảo lãnh chào giá cạnh tranh để bảo vệ TISCO trong trường hợp đơn vị trúng giá nhưng không thực hiện ký hợp đồng hoặc không nộp bảo lãnh thực hiện hợp đồng. TISCO sẽ trả lại khoản tiền này cho những đơn vị không trúng giá trong vòng 07 ngày làm việc sau ngày mở xét chào giá.

- Thông tin tài khoản:

+ 117000023226 - Ngân hàng TMCP Công thương Lưu Xá- Thái Nguyên.

+ 3900000368 - Ngân hàng đầu tư và phát triển Thái Nguyên

5. Bảo lãnh thực hiện hợp đồng: Đơn vị trúng giá, ký hợp đồng phải thực hiện bảo lãnh thực hiện hợp đồng bằng thư bảo lãnh của ngân hàng hoặc bằng tiền mặt với số tiền bảo lãnh tương ứng 5% giá trị hợp đồng.

Kính mời các nhà cung cấp có năng lực tham gia chào giá các loại vật tư với các điều kiện và nội dung yêu cầu của TISCO nêu trên.

Báo giá gửi về Văn phòng TISCO trước 10h00' ngày **27 / 6 / 2025** (Yêu cầu báo giá có chữ ký và dấu của Giám đốc đơn vị, để trong phong bì kín có niêm phong, ngoài phong bì phải ghi rõ “Chào giá cạnh tranh: Vật tư cho sửa chữa lớn Lò cao số 2 – Nhà máy Luyện gang”). TISCO sẽ không xét những báo giá chào không đúng với nội dung yêu cầu của TISCO và gửi về sau thời gian yêu cầu.

- Địa chỉ liên hệ: Tổ 13 - Phường Cam Giá - Thành phố Thái Nguyên.

- Điện thoại: 0208 3832.060; 0208 3833.563. Fax: 0208.3836421.

Nơi nhận:

- Các khách hàng

- Lưu VT, KHKD (VT XNK-7b), ~~_____~~

TỔNG GIÁM ĐỐC



KT. TỔNG GIÁM ĐỐC
PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC
Hà Tuấn Hưng

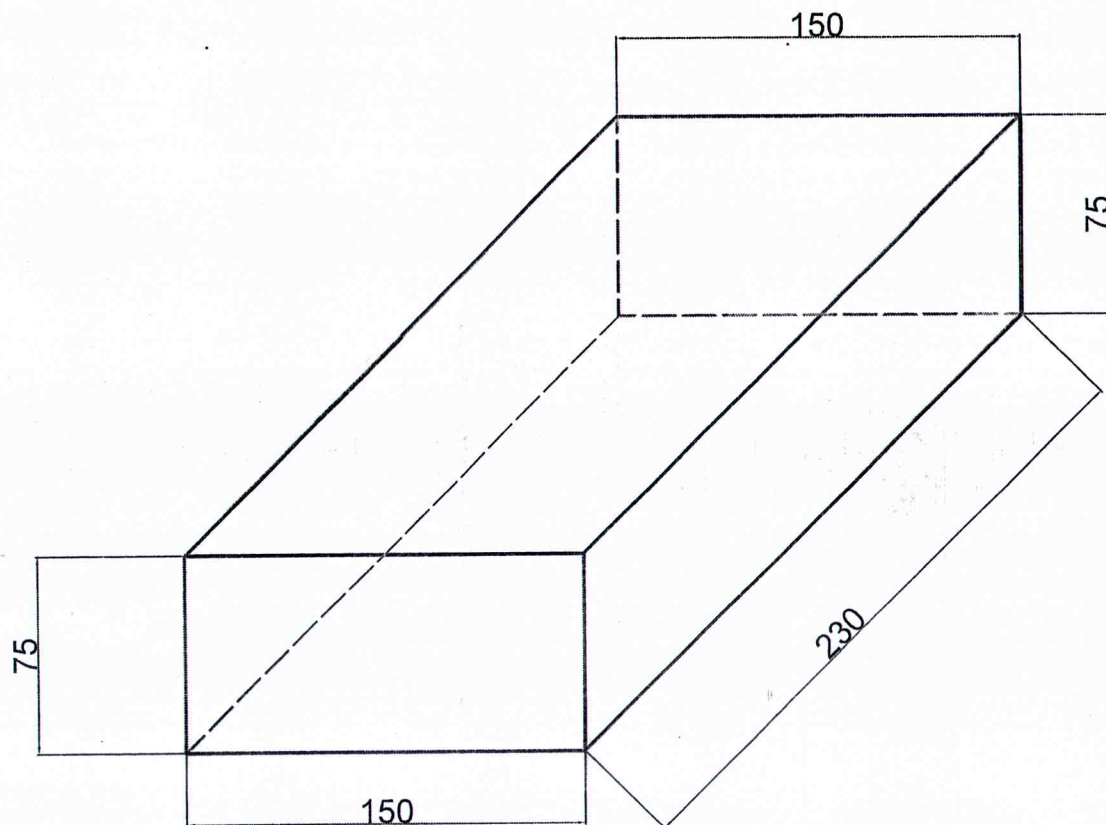
Ngày **23** tháng 6 năm 2025

ĐƠN HÀNG VẬT TƯ VÀ CÁC YÊU CẦU CHẤT LƯỢNG PHỤC VỤ SỬA CHỮA LÒ CAO SỐ 2

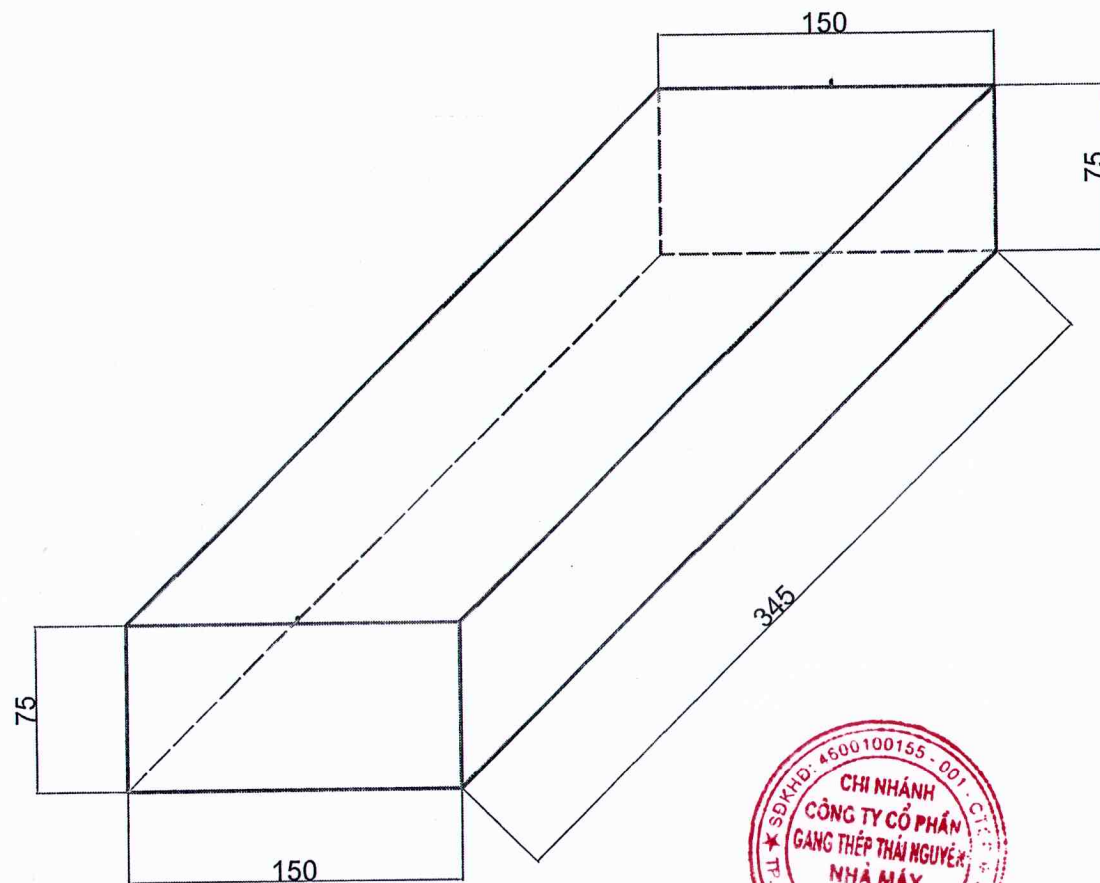
(Theo thông báo số: **329** /TB-GTTN, ngày **23** /6/2025)

STT	Tên vật tư, hàng hóa		Ký mã hiệu, số bản vẽ	Vị trí sử dụng	Xuất xứ hàng hóa	Số lượng (Viên)	Đơn trọng (Kg/viên)	Tổng trọng (Kg)	Ghi chú
	A. PHẦN GẠCH CHỊU LỬA							267.083	
	I. GẠCH CÁC BON NHÔM ($Al_2O_3 \geq 68\%$)							108.882	
1	G ₁	230 x 150 x 75	Có bản vẽ kèm theo	Lò cao số 2	Trung Quốc	1266	6,75	8.546	
2	G ₂	345 x 150 x 75		Lò cao số 2	Trung Quốc	6090	10,1	61.509	
3	G ₃	230 x (150 / 135) x 75		Lò cao số 2	Trung Quốc	1272	6,4	8.141	
4	G ₄	345 x (150/ 125) x 75		Lò cao số 2	Trung Quốc	784	9,3	7.291	
5	G ₅	230 x (150 /120) x 75		Lò cao số 2	Trung Quốc	1859	6,1	11.340	
6	G ₆	345 x (150/110) x 75		Lò cao số 2	Trung Quốc	1370	8,8	12.056	
	II. GẠCH CAO NHÔM GL – 65 ($Al_2O_3 \geq 65\%$)							87.634	
1	Y ₁	460 x 150 x 75	LG-007	Lò cao số 2	Trung Quốc	2443	12,7	31.026	
2	Y ₂	460x (150 /105) x 75	LG-008	Lò cao số 2	Trung Quốc	4837	10,8	52.240	
3	Y ₃	460x (150 /135) x 75	LG-009	Lò cao số 2	Trung Quốc	361	12,1	4.368	
	III. GẠCH CAO NHÔM GL – 55 ($Al_2O_3 \geq 55\%$)							65.736	
1	G ₁	230 x 150 x 75	Có bản vẽ kèm theo	Lò cao số 2	Trung Quốc	692	6,1	4.221	
2	G ₂	345 x 150 x 75		Lò cao số 2	Trung Quốc	1165	9,2	10.718	
3	G ₃	230 x (150 / 135) x 75		Lò cao số 2	Trung Quốc	1709	5,8	9.912	
4	G ₄	345 x (150/ 125) x 75		Lò cao số 2	Trung Quốc	1753	8,4	14.725	
5	G ₅	230 x (150 /120) x 75		Lò cao số 2	Trung Quốc	1546	5,5	8.503	
6	G ₆	345 x (150/110) x 75		Lò cao số 2	Trung Quốc	2235	7,9	17.657	
	IV. GẠCH CAO NHÔM GL – 48 ($Al_2O_3 \geq 48\%$)							4.831	
1	H ₂₀	230x 113 x (65 / 55)	Có bản vẽ kèm theo	Lò cao số 2	Trung Quốc	721	3,5	2.524	
2	H ₂₁	230x 113 x (65 / 45)		Lò cao số 2	Trung Quốc	721	3,2	2.307	
Đơn trọng: được phép $\pm 0,1kg/viên$.									

STT	Tên vật tư, hàng hóa	Ký mã hiệu, số bản vẽ	Vị trí sử dụng	Xuất xứ hàng hóa	Tổng trọng (Tấn)	Ghi chú
	B. VẬT LIỆU PHỤ TRỢ XÂY LÒ CAO 2					
1	Vữa chịu nhiệt cacbon nhôm ($AL_2O_3 \geq 68\%$)		Lò cao số 2	Trung Quốc	10,3	
2	Vữa chịu nhiệt cao nhôm ($AL_2O_3 \geq 65\%$)		Lò cao số 2	Trung Quốc	10,8	
3	Chất than đầm lạnh (vật liệu đầm C)		Lò cao số 2	Trung Quốc	7,7	
4	Vật liệu nhét phoi thép (Bê tông phoi gang)		Lò cao số 2	Trung Quốc	6,7	

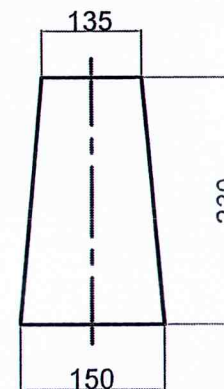
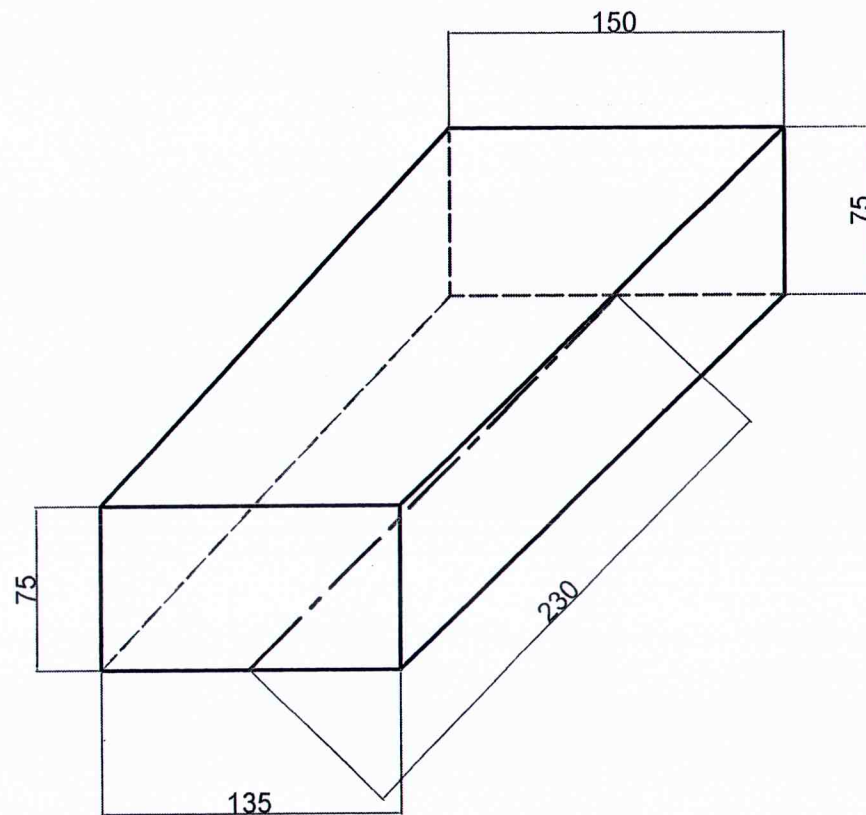


Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY LÒ 2 Gạch cacbon nhôm	
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng		
Ng.vẽ	Dương Công Minh		
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		Gạch G1 $Al_2O_3 \geq 68\%$	Đơn trọng:
			6,75±0,1kg

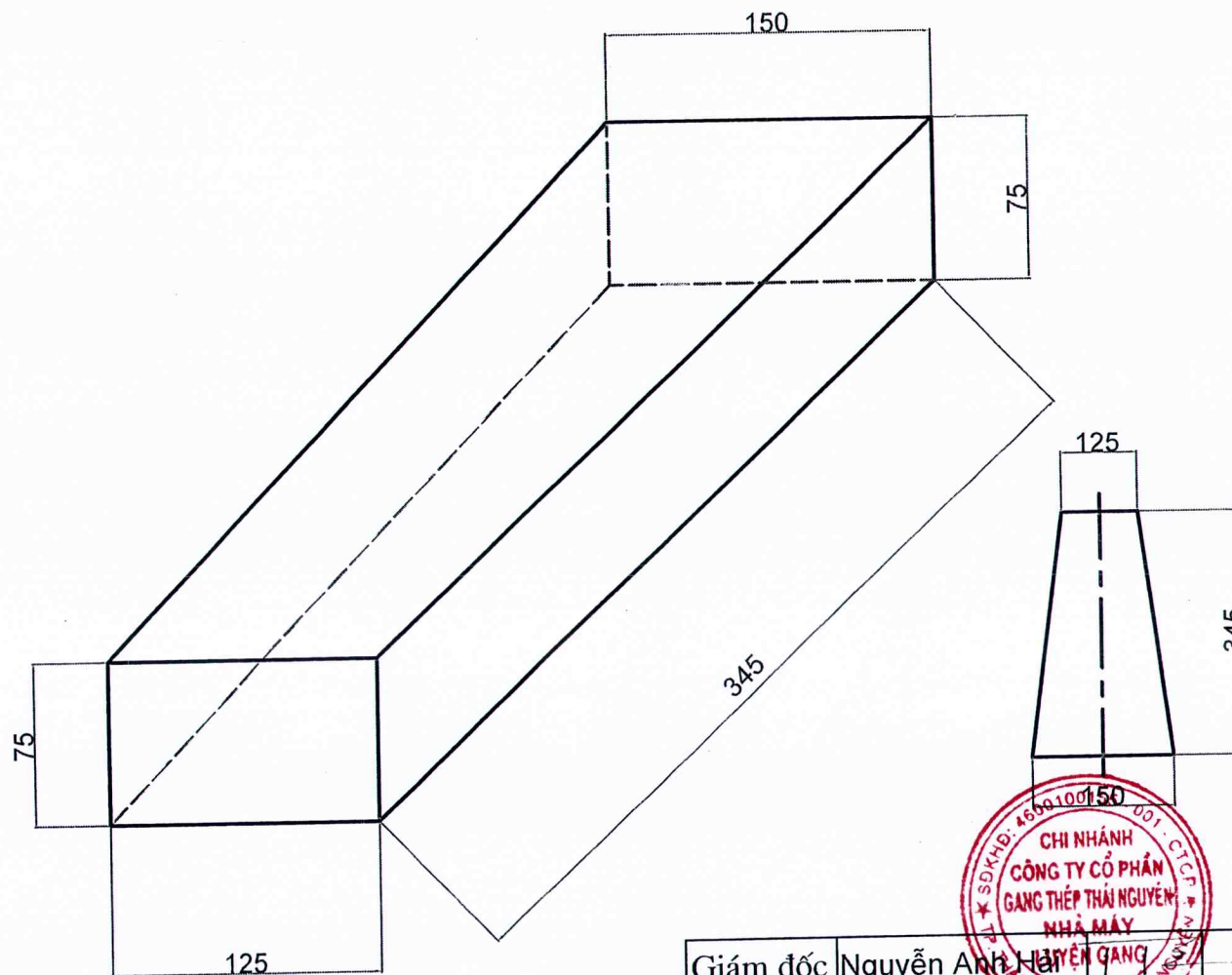


Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY LÒ 2 Gạch cacbon nhôm	
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng		
Ng.vẽ	Dương Công Minh		
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		Gạch G2 $Al_2O_3 \geq 68\%$	Đơn trọng:
			10,1 $\pm$ 0,1kg

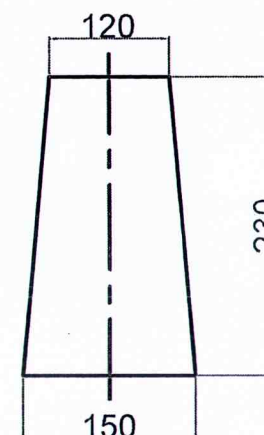
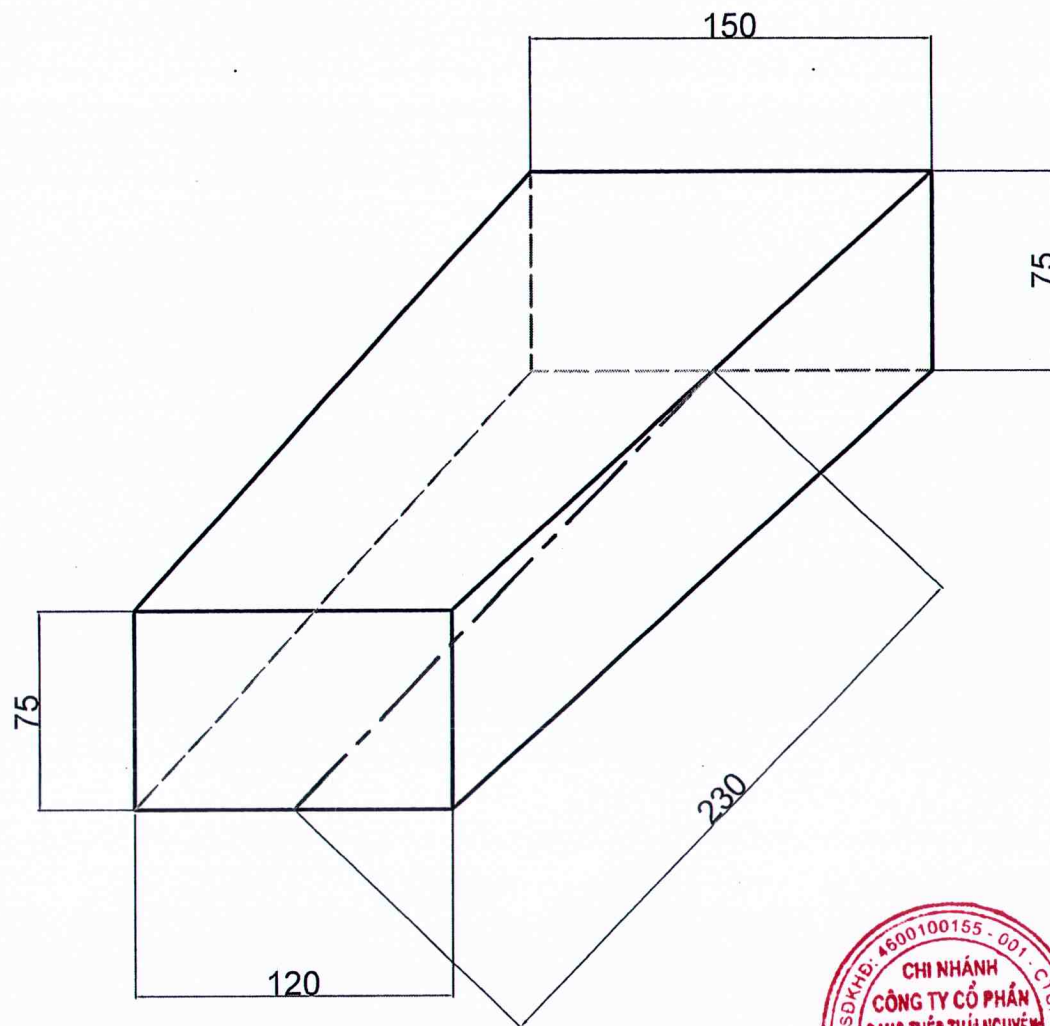
Handwritten signature or mark.



Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY LÒ 2 Gạch cacbon nhôm	
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng		
Ng.vẽ	Dương Công Minh		
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		Gạch G3 Al ₂ O ₃ ≥ 68%	Đơn trọng:
			6,4 ± 0,1kg



Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY LÒ 2 Gạch cao nhôm	
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng		
Ng.vẽ	Dương Công Minh		
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		Gạch G4 Al ₂ O ₃ ≥ 68%	Đơn trọng:
			9.3 ± 0,1kg



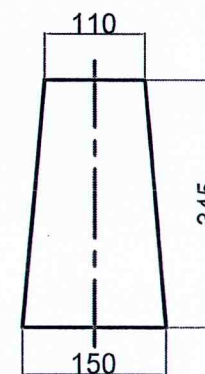
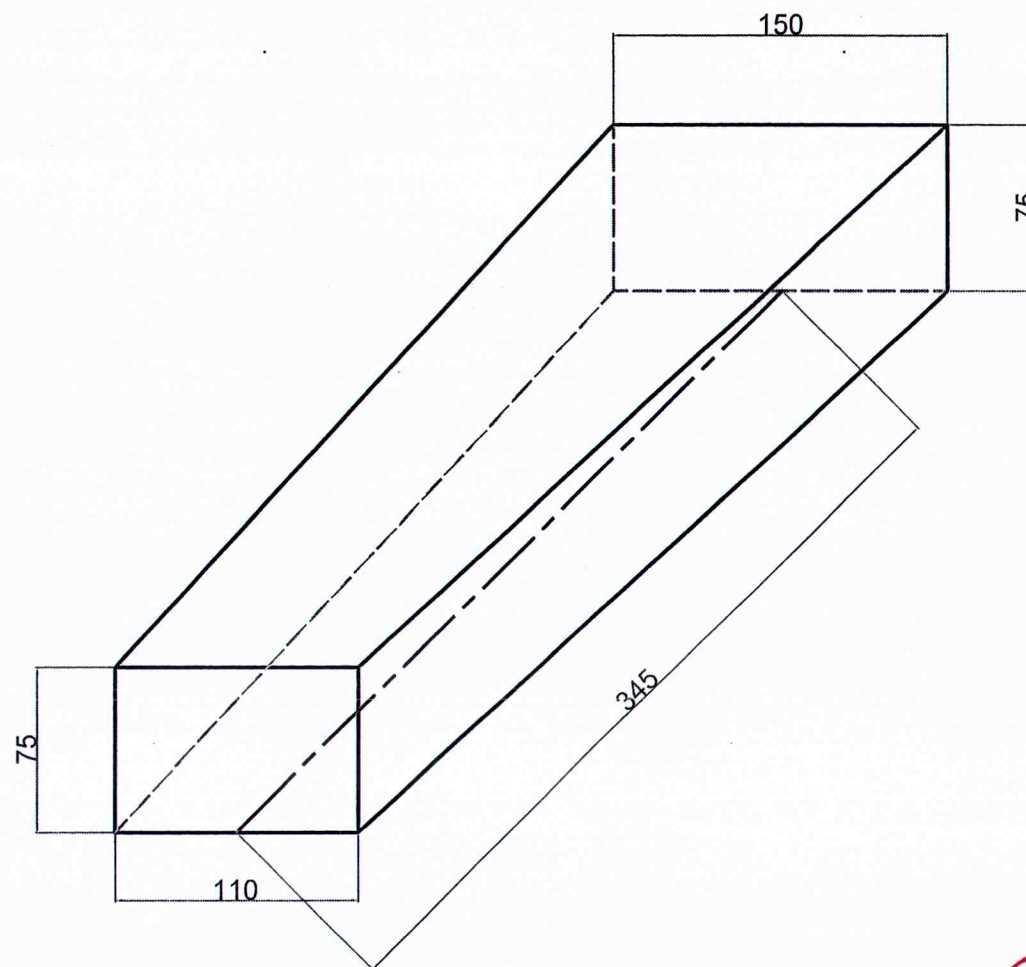
Giám đốc	Nguyễn Anh Hải
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng
Ng.vẽ	Dương Công Minh

NHÀ MÁY LUYỆN GANG

GẠCH XÂY LÒ 2
Gạch cacbon nhôm

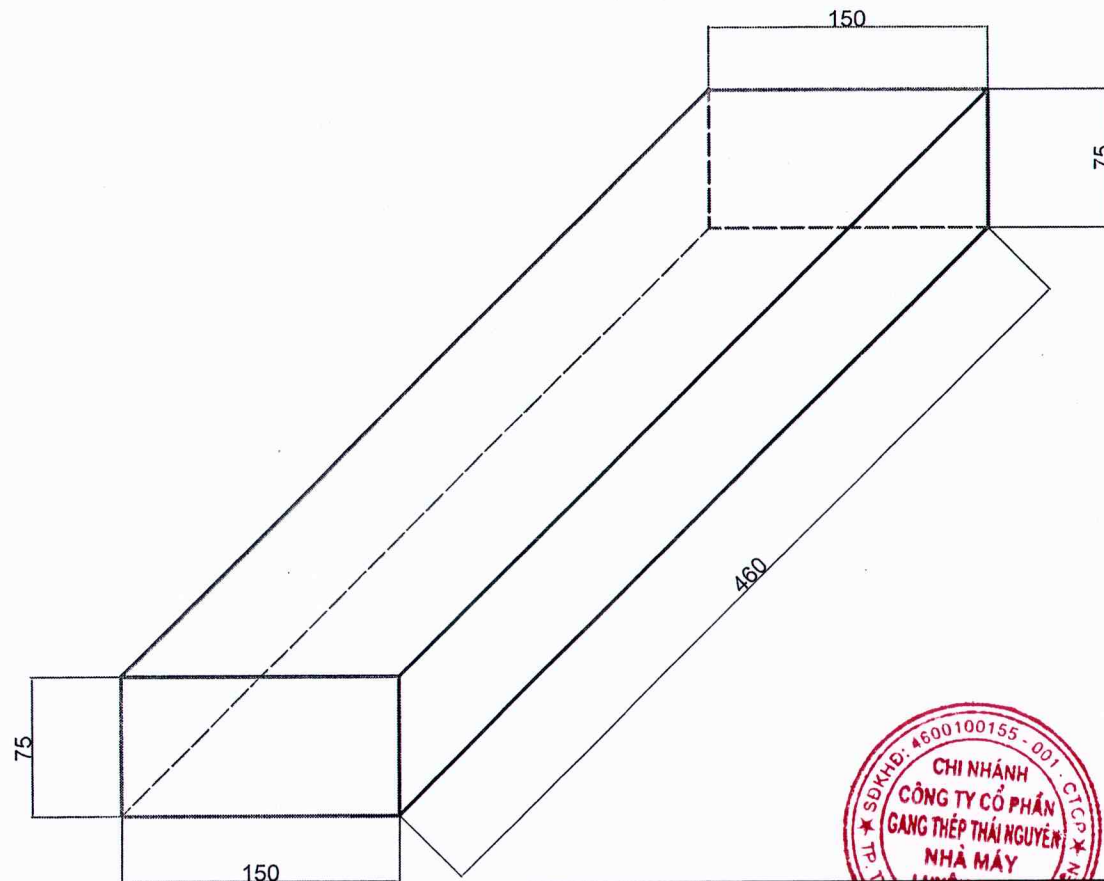
Gạch G5
 $Al_2O_3 \geq 68\%$

Đơn trọng:
 $6,1 \pm 0,1 \text{ kg}$



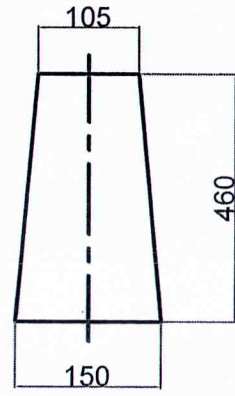
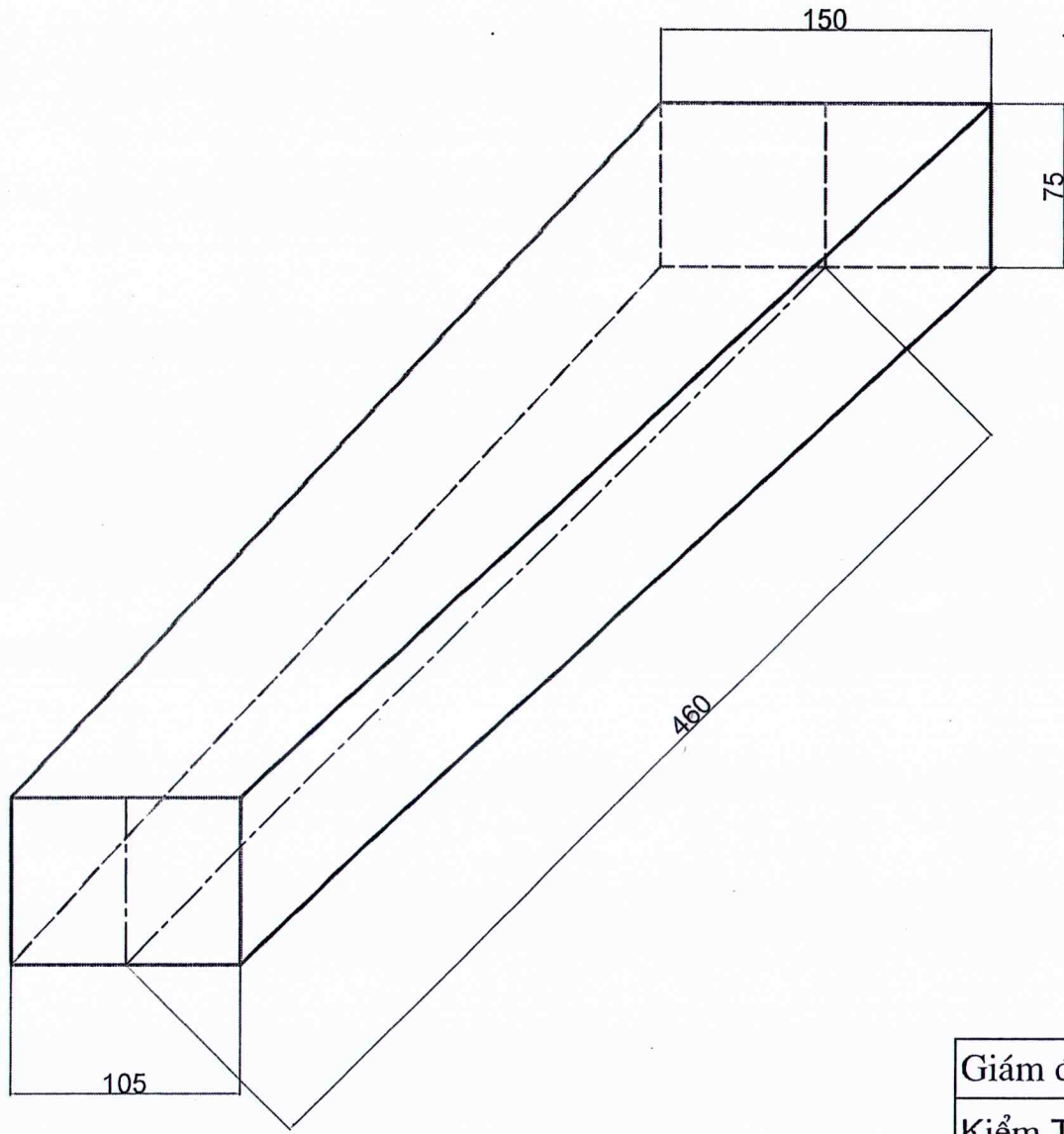
Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY LÒ 2 Gạch cacbon nhôm	
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng		
Ng.vẽ	Dương Công Minh		
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		Gạch G6 Al ₂ O ₃ ≥68%	Đơn trọng:
			8,8 ± 0,1kg

Y₁



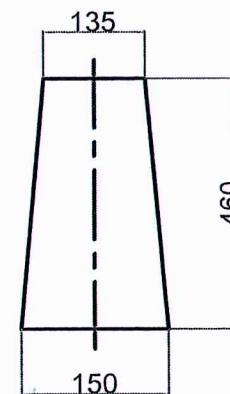
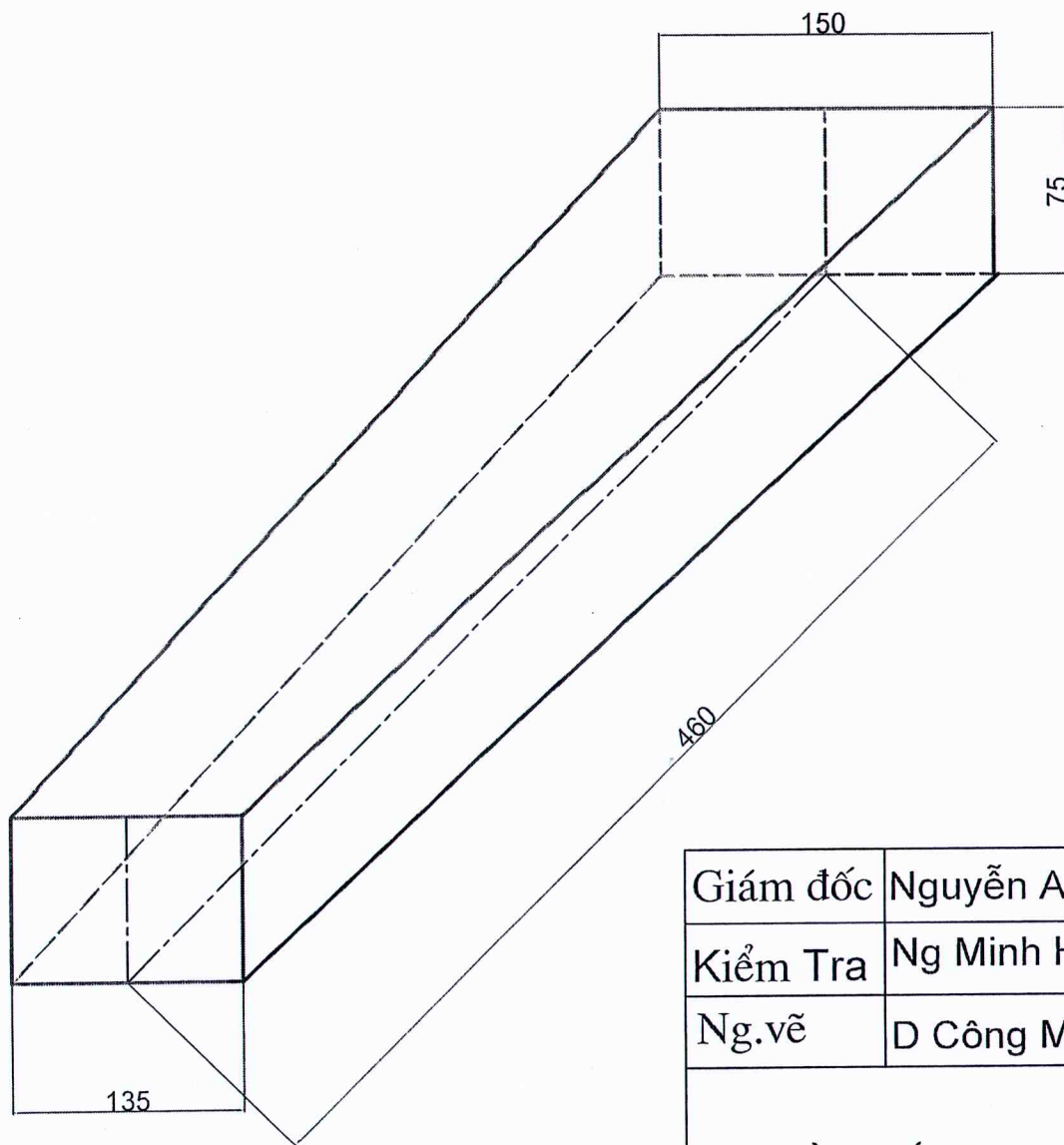
Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY LÒ 2 Gạch Y1 Al₂O₃ ≥ 65%
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng	
Ng.vẽ	D. Công Minh	
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		LG-007 Đơn trọng: 12,7 ± 0,1kg

Y₂



Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY LÒ 2 Gạch Y2 Al₂O₃ ≥ 65%
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng	
Ng.vẽ	D Công Minh	
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		Đơn trọng:
		LG-008 10,8 ± 0,1kg

Y₃



Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng	<i>[Signature]</i>
Ng.vẽ	D Công Minh	<i>[Signature]</i>

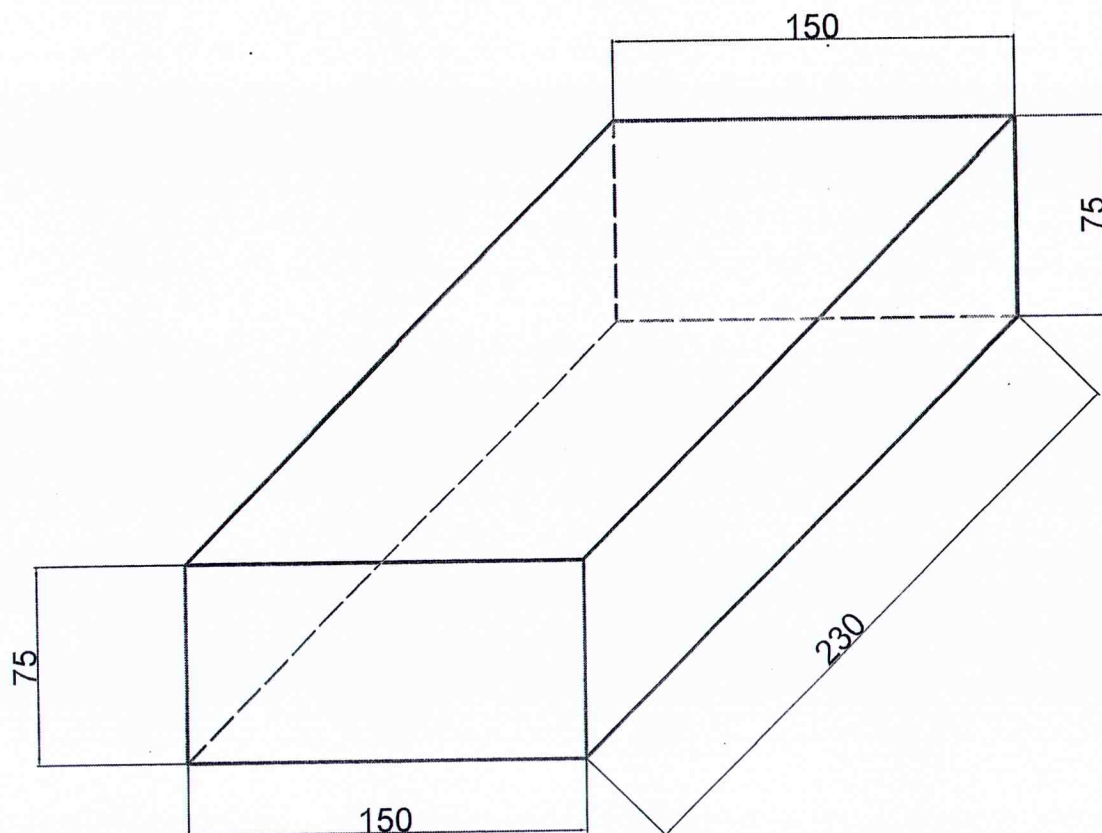
GẠCH XÂY LÒ 2
GạchY3
Al₂O₃≥65%

NHÀ MÁY LUYỆN GANG

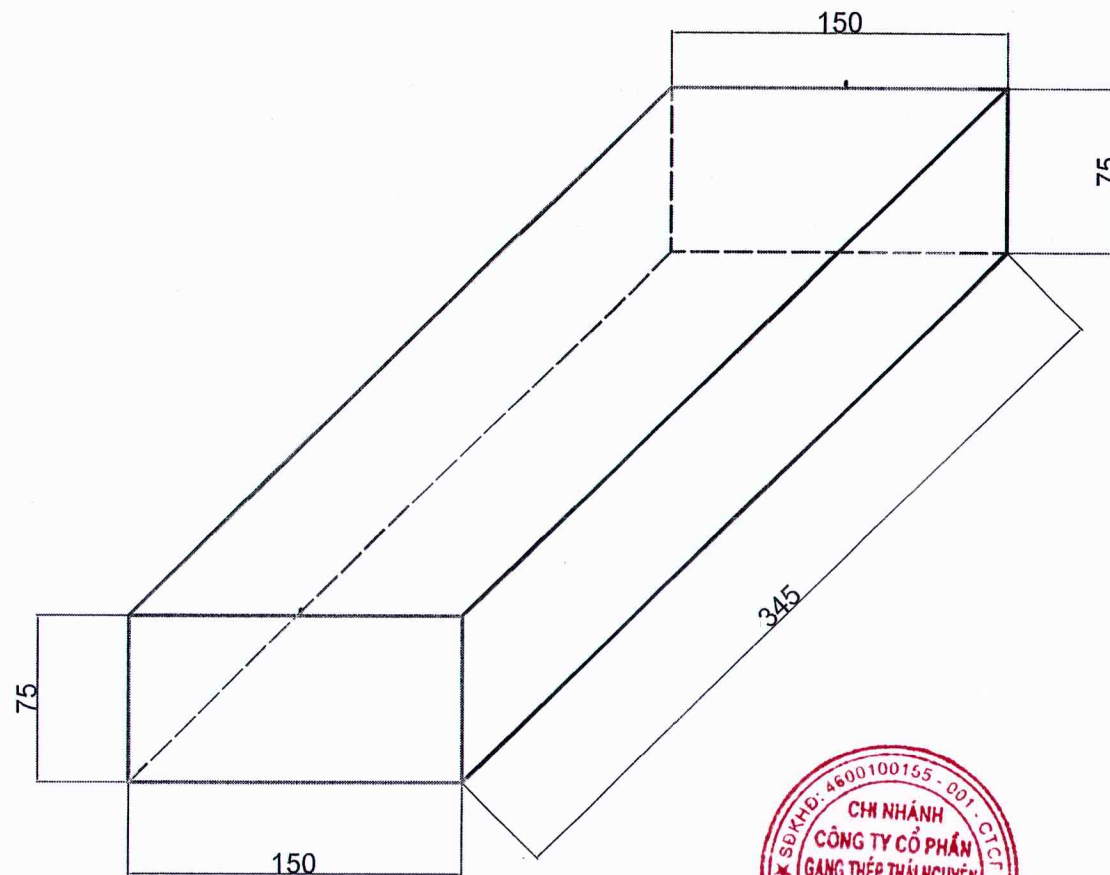
LG-009

Đơn trọng:

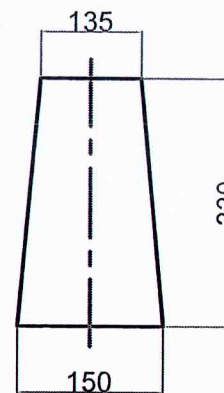
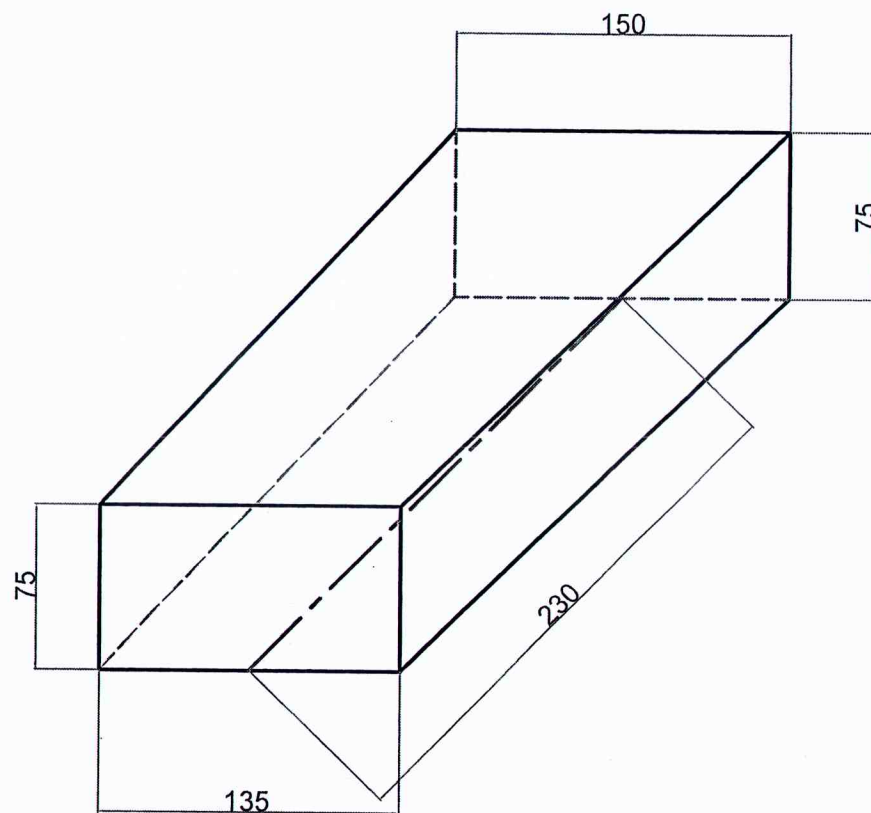
12,1 ± 0,1kg



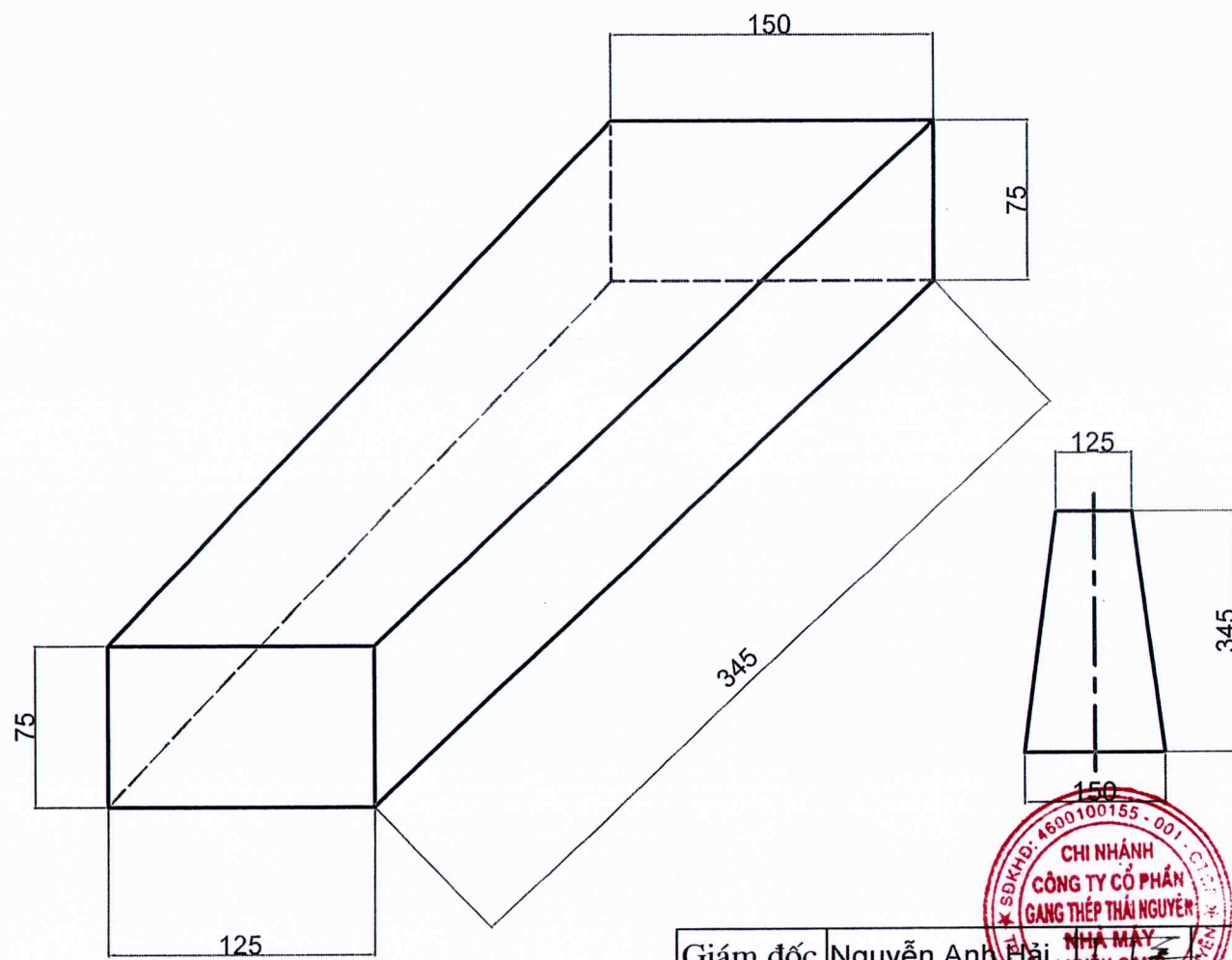
Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY LÒ 2 Gạch cao nhôm	
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng		
Ng.vẽ	Dương Công Minh		
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		Gạch G1 $Al_2O_3 \geq 55\%$	Đơn trọng:
			6,1 $\pm$ 0,1kg



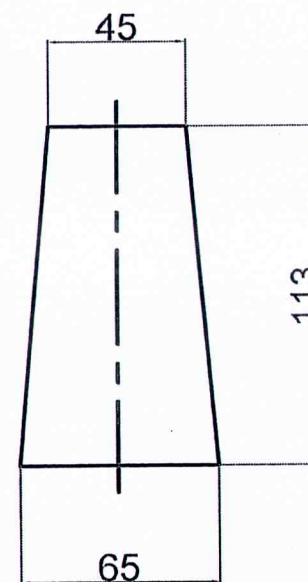
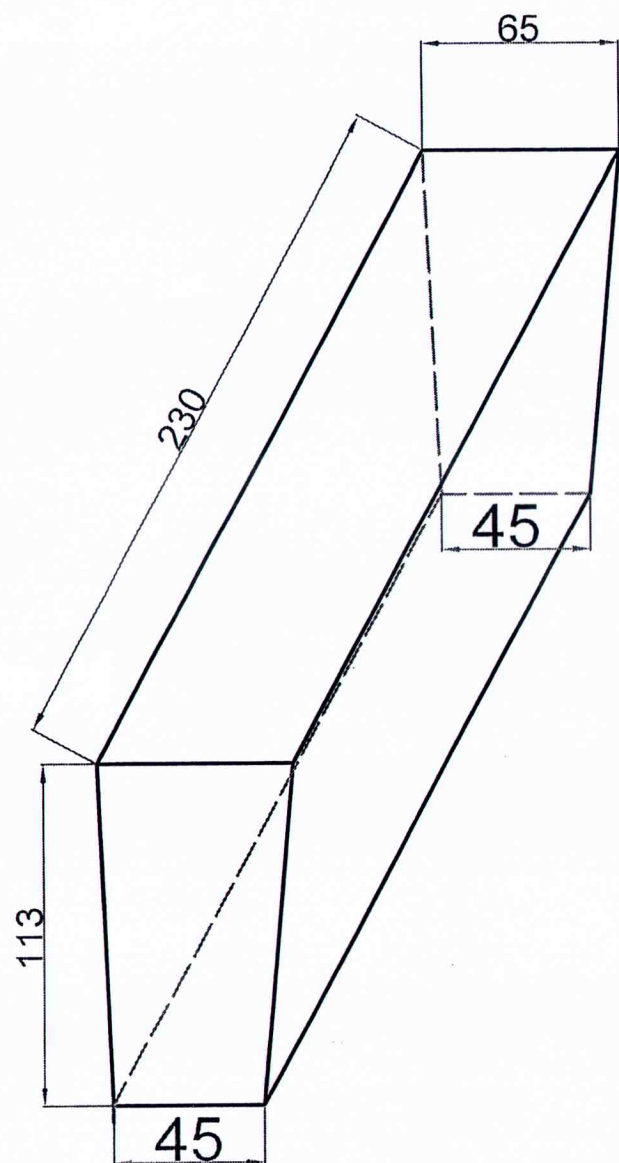
Giám đốc	Nguyễn Anh Tuấn	GẠCH XÂY LÒ 2 Gạch cao nhôm	
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng		
Ng.vẽ	Dương Công Minh		
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		Gạch G2 Al ₂ O ₃ ≥ 55%	Đơn trọng:
			9,2 ± 0,1kg



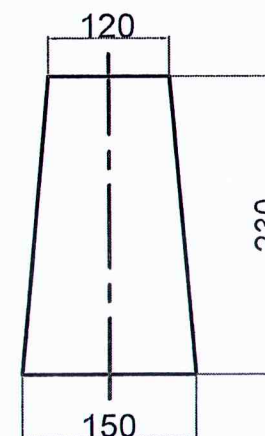
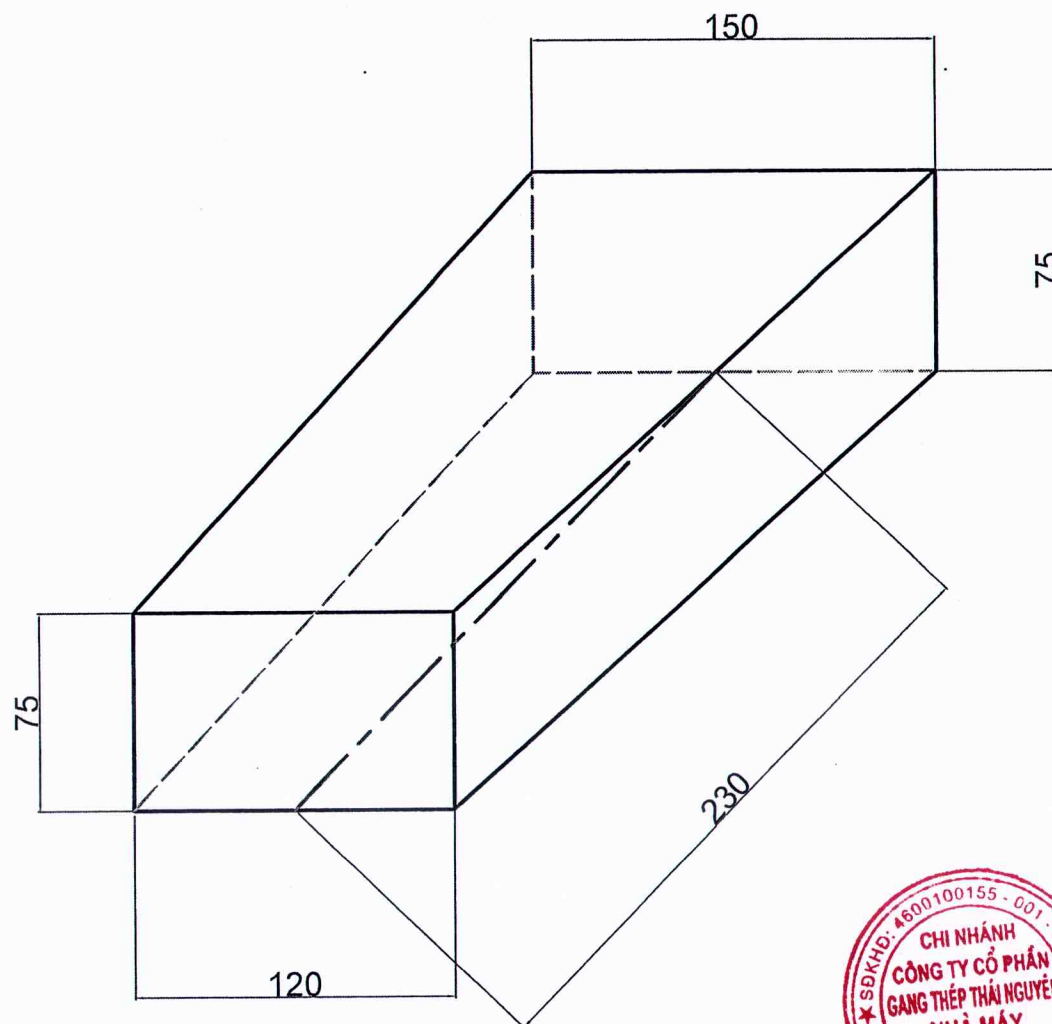
Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY LÒ 2 Gạch cao nhôm	
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng		
Ng.vẽ	Dương Công Minh		
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		Gạch G3 Al ₂ O ₃ ≥ 55%	Đơn trọng:
			5,8 ± 0,1kg



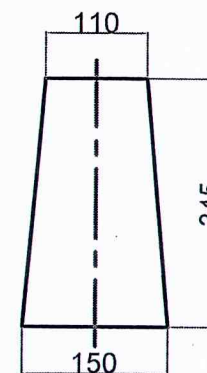
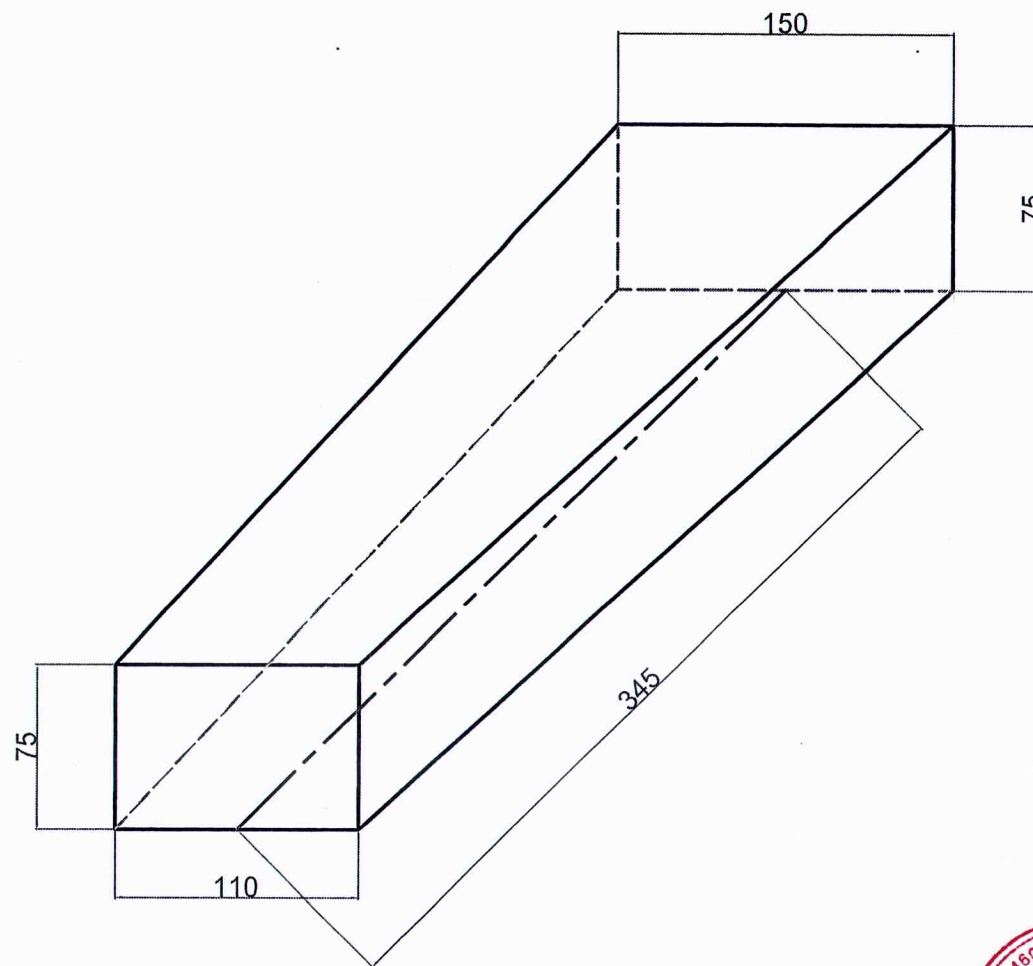
Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY LÒ 2 Gạch cao nhôm	
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng		
Ng.vẽ	Dương Công Minh		
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		Gạch G4 Al ₂ O ₃ ≥ 55%	Đơn trọng:
			8,4 ± 0,1kg



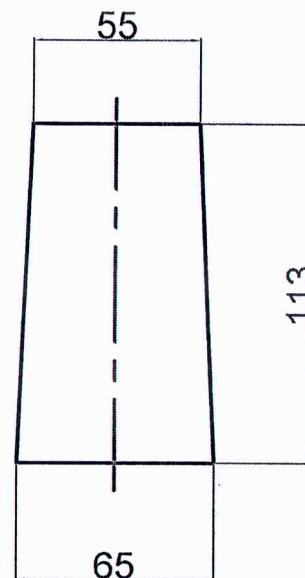
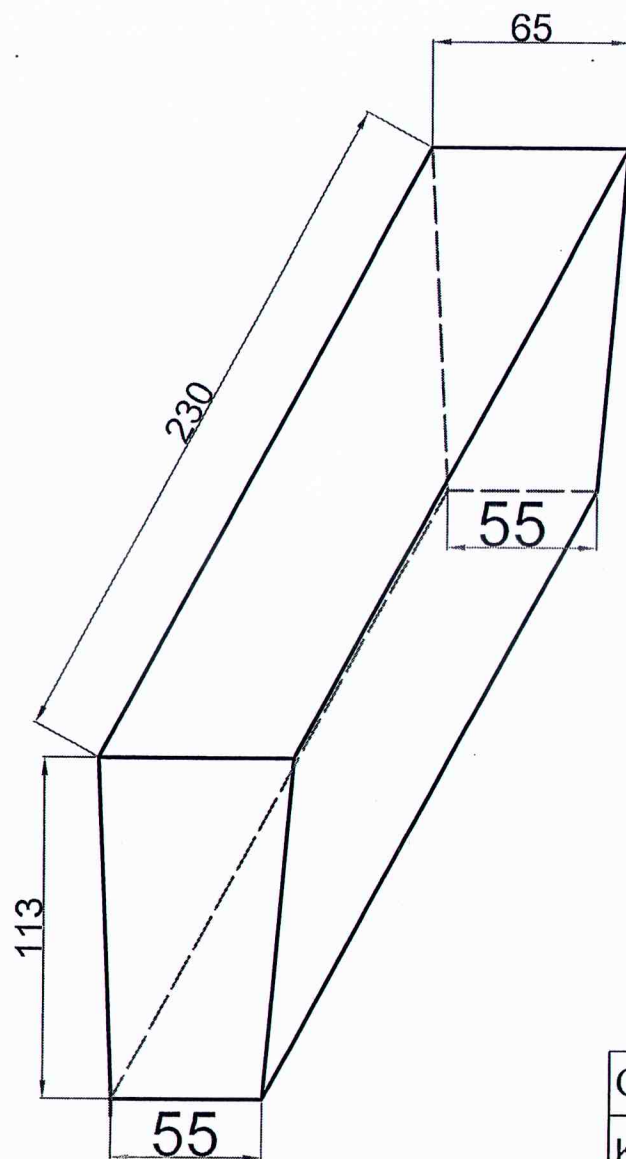
Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY LÒ 2	
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng		
Ng.vẽ	Dương Công Minh		
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		Gạch H21 Al ₂ O ₃ ≥48%	Đơn trọng:
			3,2 ± 0,1kg



Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY LÒ 2 Gạch cao nhôm	
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng		
Ng.vẽ	Dương Công Minh		
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		Gạch G5 Al₂O₃ ≥ 55%	Đơn trọng: 5,5 ± 0,1kg



Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY LÒ 2 Gạch cao nhôm	
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng		
Ng.vẽ	Dương Công Minh		
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		Gạch G6 Al ₂ O ₃ ≥ 55%	Đơn trọng:
			7,9 ± 0,1kg



Giám đốc	Nguyễn Anh Hải	GẠCH XÂY LÒ 2	
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng		
Ng.vẽ	Dương Công Minh		
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		Gạch H2O Al ₂ O ₃ ≥ 48%	Đơn trọng:
			3,5 ± 0,1kg