

THÔNG BÁO

Về việc mời cung cấp máy cắt phôi nguội

Chi nhánh Công ty Cổ phần Gang thép Thái Nguyên-Nhà máy Cán thép Lưu Xá có nhu cầu mua máy cắt phôi nguội phục vụ sản xuất cụ thể như sau:

1. Tên thiết bị: Máy cắt phôi nguội
2. Thông số, yêu cầu kỹ thuật, vật tư thiết bị kèm theo máy:

TT	NỘI DUNG	THÔNG SỐ, YÊU CẦU KỸ THUẬT	GHI CHÚ
1	Kích thước tiết diện phôi thép cắt	Phôi thép vuông: Max 165mm x 165mm	
2	Mác thép (vật liệu phôi thép cắt)	20MnSi, Q235, SD390, SD490, SS400, SS540. Tiêu chuẩn JIS G3192:2008; TCVN 1656-1993; 1658-1:2018; 1658-2:2018 hoặc tương đương	
3	Nhiệt độ phôi thép cắt	Nhiệt độ môi trường.	
4	Kiểu máy cắt	Máy cắt thủy lực, kiểu cắt theo đường chéo (hai dao cắt có biên dạng lưỡi cắt hình chữ V), dao trên chuyển động tịnh tiến hướng từ trên xuống dưới, dao dưới cố định.	
5	Số lần cắt	(3÷4) lần cắt/phút	
6	Sai số cắt cho phép (độ chênh lệch chiều dài phôi thép sau khi cắt)	± 5mm	
7	Hệ thống thủy lực	- Trạm dầu thủy lực đồng bộ, bao gồm: động cơ, bơm dầu, van điều khiển, ống dẫn, đồng hồ đo áp lực, thùng chứa và dầu thủy lực, hệ thống làm mát dầu thủy lực bằng nước, ... - Nguồn điện: 3 pha 380 - 415VAC; 50Hz	Thiết bị đồng bộ
8	Tủ điện điều khiển các thiết bị: Bơm thủy lực; xi lanh thủy lực cắt phôi; hệ thống con lăn; cử chặn phôi.	Nguồn điện: 3 pha 380 - 415VAC; 50Hz	Tủ điện đồng bộ
9	Bàn điều khiển	Vận hành điều khiển máy cắt phôi; điều khiển hệ thống thiết bị con lăn phía trước và thiết bị con lăn phía sau máy cắt phôi; điều khiển cử chặn phôi	Đồng bộ
10	Thiết bị sàn con lăn vận chuyển phôi thép phía	- Chiều dài sàn con lăn ≥ 12 m;	

	trước máy cắt	- Tốc độ con lăn: (25÷30) m/phút; - Truyền dẫn động bằng xích; - Bề mặt các con lăn có rãnh định hình (chữ V) phù hợp với phôi khi vào máy cắt	
11	Thiết bị sàn con lăn vận chuyển phôi thép phía sau máy cắt	- Chiều dài sàn con lăn ≥ 6 m; - Tốc độ con lăn: (30÷35) m/phút; - Truyền dẫn động bằng xích; - Bề mặt các con lăn phẳng;	
12	Cơ cấu chặn phôi (cơ cấu điều chỉnh chiều dài phôi thép khi cắt)	Điều chỉnh được chiều dài phôi thép khi cắt. Phạm vi: từ (2,5 ÷ 4,0) m và từ (5,5 ÷ 6,5) m	
13	Hệ thống bôi trơn	Bôi trơn bằng mỡ	
14	Bộ dao cắt	- Lắp ở trên máy cắt phôi: 01 bộ; - Kèm theo (dự phòng): 02 bộ;	Tổng: 03 bộ
15	Dụng cụ tháo lắp dao cắt	01 bộ dụng cụ	
16	Tài liệu kèm theo	- Thuyết minh sử dụng máy cắt phôi nguội, gồm: hướng dẫn thi công lắp đặt, hướng dẫn sử dụng vận hành, chỉ dẫn an toàn, hướng dẫn sửa chữa bảo trì. - Bản vẽ kỹ thuật (kèm file mềm), gồm: + <i>Bản vẽ phần điện</i>: sơ đồ nguyên lý tủ điện (động lực, điều khiển), bản vẽ lắp kết nối Bàn thao tác, ... + <i>Bản vẽ phần cơ khí</i>: bản vẽ móng máy, các bản vẽ kết cấu thân máy và con lăn, dao cắt, sơ đồ nguyên lý trạm thủy lực. Bảng kê chi tiết linh kiện, bộ phận nhanh mòn hỏng (vòng bi, gioăng phớt,...).	

(Ghi chú: Không bao gồm cáp điện động lực và dây điện điều khiển từ tủ điều khiển đến các thiết bị).

3. Số lượng: 01 máy

4. Xuất xứ: Trung Quốc

5. Hình thức lựa chọn nhà cung cấp: Chào giá cạnh tranh

6. Đồng tiền chào giá: Chào giá theo đơn vị tính VNĐ.

7. Điều kiện về thời gian giao hàng và địa điểm giao hàng:

+ Thời gian giao hàng: Chậm nhất trong vòng 120 ngày làm việc kể từ ngày trúng giá, ký hợp đồng (Nhà cung cấp cần nêu rõ tiến độ cụ thể trên báo giá)

+ Địa điểm giao hàng: Hàng được giao tại kho Chi nhánh Công ty Cổ phần Gang thép Thái Nguyên-Nhà máy Cán thép Lưu Xá (Địa chỉ Tổ 13, phường Cam Giá -TP Thái Nguyên)

8. Thời gian bảo hành thiết bị: Theo tiêu chuẩn của nhà sản xuất nhưng tối thiểu phải từ 12 tháng tính từ thời điểm ký biên bản nghiệm thu.

9. Thời hạn thanh toán: Theo quy định của Công ty Cổ phần Gang thép Thái Nguyên (Trong vòng 30 ngày kể từ thời điểm ký biên bản nghiệm thu công việc hoàn thành và đã xuất hóa đơn tài chính)

8. Các đơn vị tham gia chào giá cạnh tranh phải nộp bằng tiền mặt hoặc chuyển khoản vào tài khoản của Nhà máy một khoản tiền trị giá 100.000.000 đồng (Một trăm triệu đồng) tiền bảo lãnh chào giá cạnh tranh trong trường hợp đơn vị trúng giá nhưng không thực hiện ký hợp đồng và nộp bảo lãnh thực hiện hợp đồng. Nhà máy sẽ trả lại khoản tiền này cho những đơn vị không trúng giá trong vòng 07 ngày làm việc sau ngày mở xét chào giá. Đối với đơn vị trúng giá số tiền bảo lãnh chào giá trên Nhà máy sẽ trả lại sau khi đã thực hiện ký hợp đồng và nộp bảo lãnh thực hiện hợp đồng.

Thông tin chuyển tiền:

Chi nhánh công ty Cổ phần Gang thép Thái Nguyên-Nhà máy Cán thép Lưu Xá.

Tài khoản: 113000023232 Ngân hàng Vietinbank Chi nhánh Lưu Xá

10. Bảo lãnh thực hiện hợp đồng: Sau khi có kết quả xét chào giá cạnh tranh, đối với đơn vị tham gia chào giá trúng giá ký hợp đồng phải thực hiện bảo lãnh ngân hàng với số tiền bảo lãnh tương ứng 5% giá trị hợp đồng, thời hạn bảo lãnh sau 30 ngày tính từ thời điểm giao hàng muộn nhất.

11. Bảo lãnh bảo hành: Đơn vị trúng giá ký hợp đồng phải thực hiện bảo lãnh ngân hàng với số tiền tương ứng 5% giá trị hợp đồng, thời hạn bảo lãnh 12 tháng tính từ ngày ký biên bản nghiệm thu

- Kính mời: Các đơn vị có khả năng cung cấp gửi báo giá với các nội dung theo yêu cầu trên của Nhà máy.

- Báo giá gửi về Nhà máy trước 10h00' ngày 25 / 6 /2021 yêu cầu báo giá phải có chữ ký và đóng dấu đại diện hợp pháp của đơn vị chào giá, để trong phong bì kín có niêm phong, ngoài phong bì ghi rõ chào giá cạnh tranh cung cấp **máy cắt phôi nguội**. Nhà máy sẽ không xét những báo giá gửi về sau thời gian yêu cầu.

- Báo giá xin được gửi tới:

Phòng Kế hoạch, Chi nhánh Công ty Cổ phần Gang thép Thái Nguyên-Nhà máy Cán thép Lưu Xá

Địa chỉ: Tổ 13, phường Cam Giá, TP. Thái Nguyên, tỉnh Thái Nguyên

Điện thoại: 02083832486

Trân trọng cảm ơn!



Đoàn Mạnh Hà