

Số: 344/TB-GTTN

Thái Nguyên, ngày 10 tháng 6 năm 2020

THÔNG BÁO
Mời chào giá cạnh tranh

Công ty Cổ phần Gang thép Thái Nguyên (TISCO) có nhu cầu mua các loại vật tư: Gạch cao nhôm, Bột (Vữa) chịu nhiệt phục vụ xây xếp Lò lò gió nóng – sửa chữa lớn Lò cao số 2, với nội dung sau:

1. Tên hàng hóa, quy cách, số lượng, chất lượng:

- Hàng hóa là vật tư cho sửa chữa lớn Lò cao số 2 – Đơn hàng số 5 gồm: Gạch cao nhôm, Bột (Vữa) chịu nhiệt.

- Chung loại, số lượng, quy cách, các yêu cầu về chỉ tiêu chất lượng cho mỗi loại vật tư,... xem tài liệu và bản vẽ kèm theo.

Trọng lượng nêu trong hồ sơ là trọng lượng lý thuyết. Trọng lượng thực tế được xác định qua cân khi giao hàng. Số lượng qua kiểm đếm thực tế.

2. Xuất xứ: Hàng hóa có xuất xứ Trung Quốc. Yêu cầu hàng hóa phải có giấy chứng nhận chất lượng (CQ) của nhà sản xuất và chứng nhận xuất xứ (C/O) do Phòng thương mại và công nghiệp Trung Quốc phát hành.

3. Phương thức giao hàng: Giao hàng trên phương tiện vận chuyển tại kho Chi nhánh Công ty CP Gang thép Thái Nguyên - Nhà máy Luyện Gang (tổ 13, phường Cam Giá, thành phố Thái Nguyên).

4. Thời hạn thanh toán: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày hoàn thành thủ tục nghiệm thu nhập kho.

5. Thời gian giao hàng: Giao xong trước 30/8/2020.

6. Các nhà cung cấp tham gia chào giá phải nộp vào tài khoản của TISCO khoản tiền với giá trị 300.000.000 VNĐ để bảo vệ TISCO trong trường hợp đơn vị trúng giá nhưng không ký và đặt bảo lãnh thực hiện hợp đồng. Đối với các đơn vị không trúng chào giá, TISCO sẽ hoàn lại khoản tiền đặt cọc này trong thời hạn 7 ngày làm việc kể từ sau ngày mở xét chào giá.

Thông tin tài khoản TISCO như sau:

+ Tài khoản số: 117000023226 - Ngân hàng TMCP Công thương Việt Nam, Chi nhánh Lưu Xá, Thái Nguyên.

+ Tài khoản số: 39010000000368 – Ngân hàng TMCP Đầu tư và phát triển Thái Nguyên.

Kính mời các nhà cung cấp có năng lực tham gia chào giá các loại vật tư với các điều kiện và nội dung yêu cầu của TISCO nêu trên.

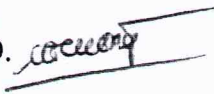
Báo giá gửi về Văn phòng TISCO trước 09h00' ngày 23/6/2020 (Yêu cầu báo giá có chữ ký và dấu của Giám đốc đơn vị, để trong phong bì kín có niêm phong, ngoài phong bì phải ghi rõ "Chào giá cạnh tranh: Vật tư cho xây xép lò gió nóng - Đơn hàng số 5 – Nhà Máy Luyện gang"). TISCO sẽ không xét những Báo giá chào không đúng với nội dung yêu cầu của TISCO và báo giá gửi về sau thời gian yêu cầu.

TISCO sẽ mở hội nghị xét chào giá công khai vào lúc 10^h00' ngày 23/6/2020.

Địa chỉ liên hệ: Văn phòng TISCO - Tổ 13 - Phường Cam Giá - Thành phố Thái Nguyên. Điện thoại: 0208 3832.236 - Fax: 0208 3832056

Nơi nhận:

- Các khách hàng;
- Lưu VT, KHKD.





Nguyễn Minh Hạnh

ĐƠN HÀNG MUA VẬT TƯ - Đơn hàng số 5
(Phục vụ sửa chữa lớn lò gió nóng - Lò cao số 2)

STT	Tên vật tư, hàng hóa	Vật liệu	Ký mã hiệu, số bản vẽ	Vị trí sử dụng	Xuất xứ hàng hóa	Số lượng (Viên)	Đơn trọng (Kg/viên)	Tổng trọng (Kg)	Ghi chú
1	Gạch RS-1	RL-65	VN02T26-6	Lò gió nóng	Trung Quốc	8.306	6,0	49.836	
2	Gạch RS-2	RL-65	VN02T26-7	nt	Trung Quốc	396	12,0	4.752	
3	Gạch RS-3	RL-65	VN02T26-8	nt	Trung Quốc	396	12,0	4.752	
4	Gạch RS-4	RL-65	VN02T26-6	nt	Trung Quốc	13.052	3,7	48.292	
5	Gạch RS-5	RL-65	VN02T26-7	nt	Trung Quốc	790	7,4	5.846	
6	Gạch RS-6	RL-65	VN02T26-8	nt	Trung Quốc	790	7,2	5.688	
	Tổng							119.166	
7	Gạch H20	RL-65	113x65/55	Lò gió nóng	Trung Quốc	695	3,5	2.433	
8	Gạch H21	RL-65	113x65/45	nt	Trung Quốc	1.030	3,2	3.296	
	Tổng							5.729	
9	Gạch RS-1	RL-48	VN02T26-6	Lò gió nóng	Trung Quốc	8.674	5,8	50.309	
10	Gạch RS-2	RL-48	VN02T26-7	nt	Trung Quốc	22	11,8	260	
11	Gạch RS-4	RL-48	VN02T26-6	nt	Trung Quốc	15.587	3,5	54.555	
12	Gạch RS-5	RL-48	VN02T26-7	nt	Trung Quốc	208	7,1	1.477	
13	Gạch RS-6	RL-48	VN02T26-8	nt	Trung Quốc	464	7,0	3.248	
	Tổng							109.849	
14	Gạch Ô	RL-65	VN02T26-9	Lò gió nóng	Trung Quốc	20.430	6,5	132.795	
15	Gạch Ô	RL-48	VN02T26-9	nt	Trung Quốc	47.196	5,8	273.737	
	Tổng cộng							641.276	

Đơn trọng: được phép $\pm 0,2$ kg/viên.

STT	Tên vật tư, hàng hóa	Ký mã hiệu, số bản vẽ	Vị trí sử dụng	Xuất xứ hàng hóa	Tổng trọng (Tấn)	Ghi chú
16	Bột (vữa) chịu nhiệt cao nhôm ($Al_2O_3 \geq 65\%$)		Lò gió nóng	Trung Quốc	9,5	
17	Bột (vữa) chịu nhiệt cao nhôm ($Al_2O_3 \geq 48\%$)		nt	Trung Quốc	11	

TỔNG GIÁM ĐỐC

PHÒNG KHKD

lb

PHÒNG TK&QLTB

PHÒNG KỸ THUẬT

THỦ TRƯỞNG ĐƠN VỊ

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

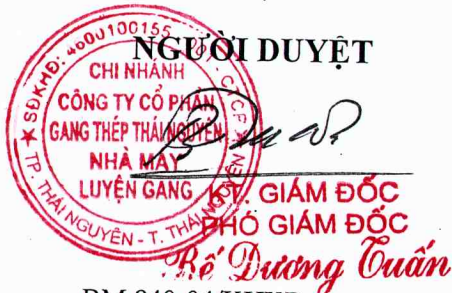
[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

PHIẾU YÊU CẦU MUA VẬT TƯ

STT	Tên, ký hiệu vật tư	Vật liệu	Ký mã hiệu, Số bản vẽ	Xuất xứ hàng hóa	ĐVT	Số lượng	Đơn trọng (kg) (±0,2kg)	Tổng trọng (kg)
1	Gạch RS-1	RL-65	VN02T26-6	Trung Quốc	Viên	8306	6,0	49.836
2	Gạch RS-2	RL-65	VN02T26-7	Trung Quốc	Viên	396	12	4.752
3	Gạch RS-3	RL-65	VN02T26-8	Trung Quốc	Viên	396	12	4.752
4	Gạch RS-4	RL-65	VN02T26-6	Trung Quốc	Viên	13052	3,7	48.292
5	Gạch RS-5	RL-65	VN02T26-7	Trung Quốc	Viên	790	7,4	5.846
6	Gạch RS-6	RL-65	VN02T26-8	Trung Quốc	Viên	790	7,2	5.688
	Tổng							119.166
7	Gạch H20	RL-65	230 x 113x65/55	Trung Quốc	Viên	695	3,5	2.433
8	Gạch H21	RL-65	230 x 113x65/45	Trung Quốc	Viên	1030	3,2	3.296
	Tổng							5.729
9	Gạch Ô	RL-65	VN02T26-9	Trung Quốc	Viên	20430	6,5	132.795
10	Gạch RS-1	RL-48	VN02T26-6	Trung Quốc	Viên	8674	5,80	50.309
11	Gạch RS-2	RL-48	VN02T26-7	Trung Quốc	Viên	22	11,8	260
12	Gạch RS-4	RL-48	VN02T26-6	Trung Quốc	Viên	15587	3,5	54.555
13	Gạch RS-5	RL-48	VN02T26-7	Trung Quốc	Viên	208	7,1	1.477
14	Gạch RS-6	RL-48	VN02T26-8	Trung Quốc	Viên	464	7	3.248
	Tổng							109.848
15	Gạch Ô	RL-48	VN02T26-9	Trung Quốc	Viên	47.196	5,8	273.737
16	Bột (vữa) chịu nhiệt cao nhôm (Al ₂ O ₃ ≥ 65%)	RL-65		Trung Quốc	Tán			9,5
17	Bột (vữa) chịu nhiệt cao nhôm (Al ₂ O ₃ ≥ 48%)	RL-48		Trung Quốc	Tán			11,0

Mục đích mua hàng: Phục vụ sửa chữa lớn lò cao số 2. Phương án xây xếp lò gió nóng.



BM 840-04/KHKD

PHÒNG KỸ THUẬT

(Handwritten signature)

Nguyễn Minh Hùng

Ngày 29 tháng 5 năm 2020

NGƯỜI ĐỀ NGHỊ

(Handwritten signature)

Nguyễn Quốc Hùng

Trang.....

Lần ban hành :01

Phụ lục: Chỉ tiêu gạch, vữa xây xếp Lò gió nóng

I- Chỉ tiêu hóa lý vật liệu chịu lửa

1) Gạch cao nhôm RL-65

Stt	Tên vật tư hạng mục	Đơn vị tính	Chỉ tiêu	Ghi chú
1	Al ₂ O ₃	%	≥65	
2	Độ chịu lửa	°C	≥ 1.770	
3	Độ bền nén ở nhiệt độ thường	N/mm ²	≥ 35	

2) Gạch cao nhôm RL-48

Stt	Tên vật tư hạng mục	Đơn vị tính	Chỉ tiêu	Ghi chú
1	Al ₂ O ₃	%	≥48	
2	Độ chịu lửa	°C	≥ 1.750	
3	Độ bền nén ở nhiệt độ thường	N/mm ²	≥ 30	

II-Chỉ tiêu hóa lý bột (vữa) chịu nhiệt

1) Bột chịu nhiệt RL-65

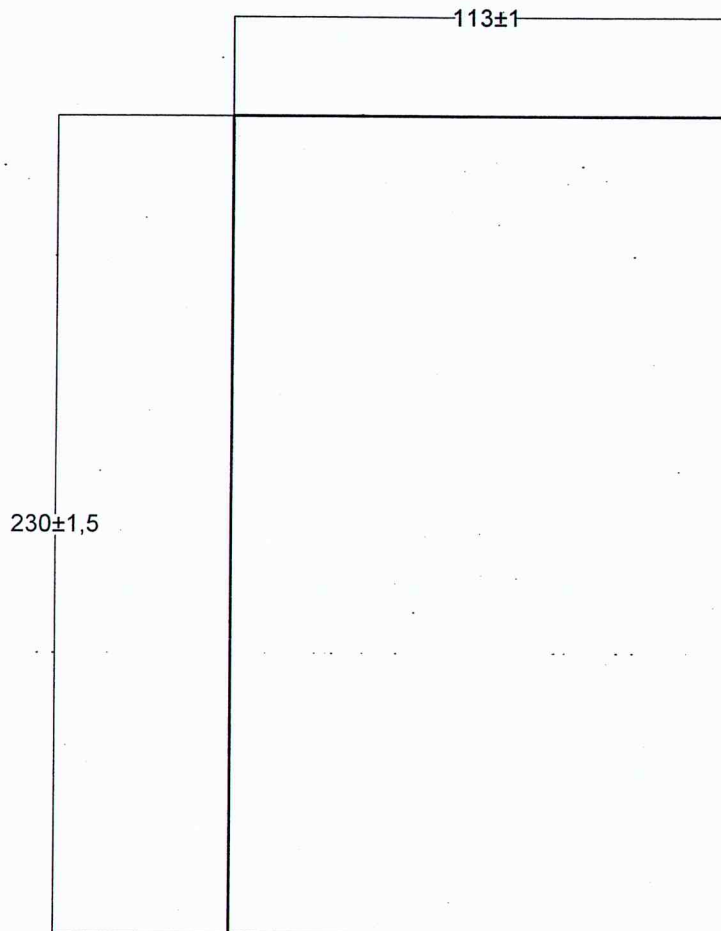
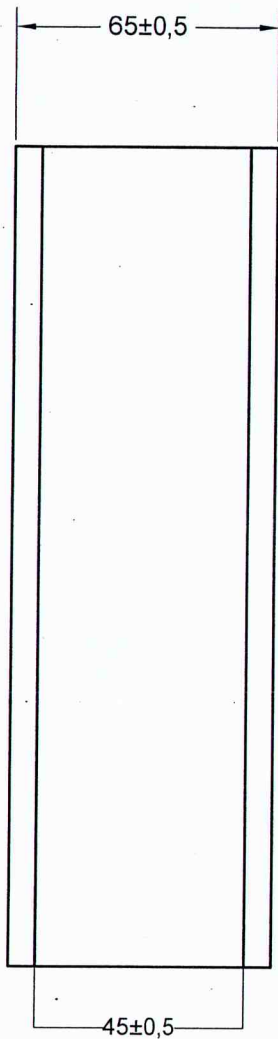
Stt	Tên vật tư hạng mục	Đơn vị tính	Chỉ tiêu	Ghi chú
1	Al ₂ O ₃	%	≥65	
2	Thời gian kết dính	min	1,5~3	
3	Độ hạt ≥0,5 mm	%	≤ 1	
4	Độ hạt ≤ 0,075 mm	%	≤50	

2) Bột chịu nhiệt RL-48

Stt	Tên vật tư hạng mục	Đơn vị tính	Chỉ tiêu	Ghi chú
1	Al ₂ O ₃	%	≥48	
2	Thời gian kết dính	min	1,5~3	
3	Độ hạt ≥0,5 mm	%	≤ 1	
4	Độ hạt ≤ 0,075 mm	%	≤50	

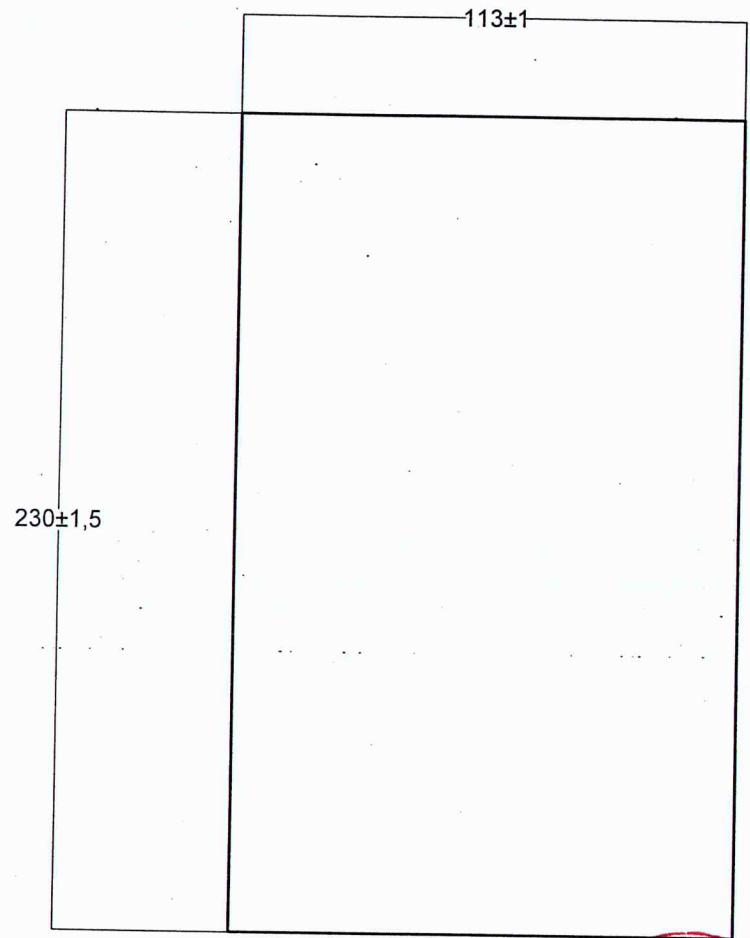
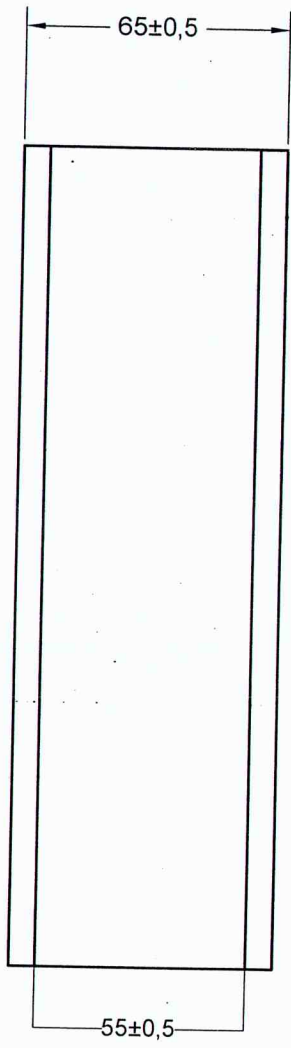
III- Dung sai kích thước và tiêu chuẩn mặt ngoài gạch xây lò gió nóng

- Theo bản vẽ thiết kế.



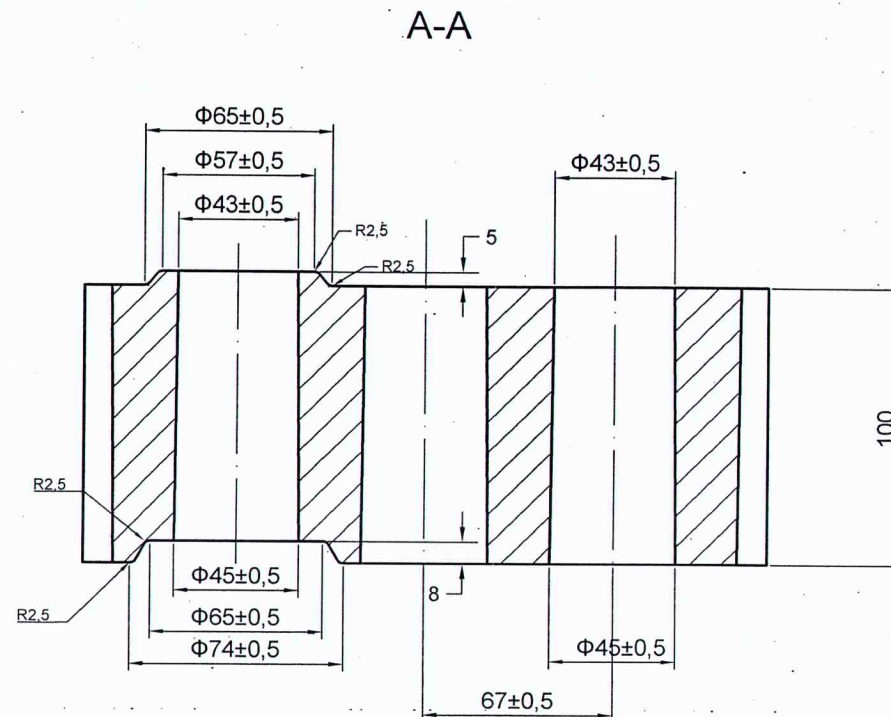
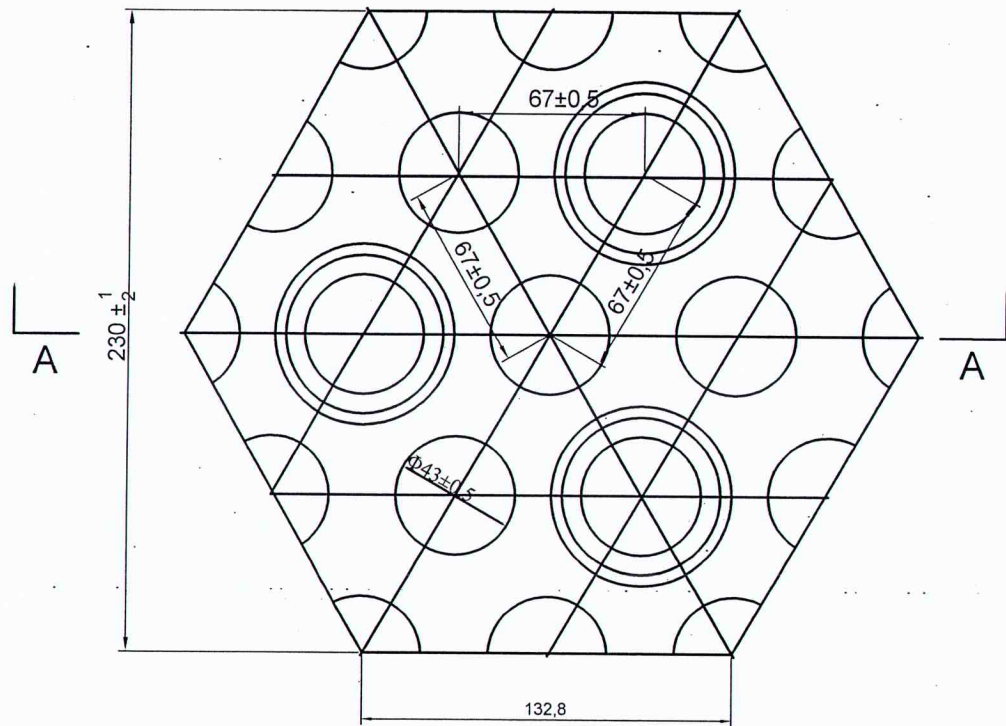
01/6/2020 *dsmy*

P.Giám Đốc	Bê Dương Tuấn	BẢN VẼ GẠCH H21 65% AL₂O₃
Tr. Phòng	Nguyễn Minh Hùng	
Ng. Vẽ	Nguyễn Quốc Hùng	
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		S.L : Tr.L : 3,2±0,2 kg



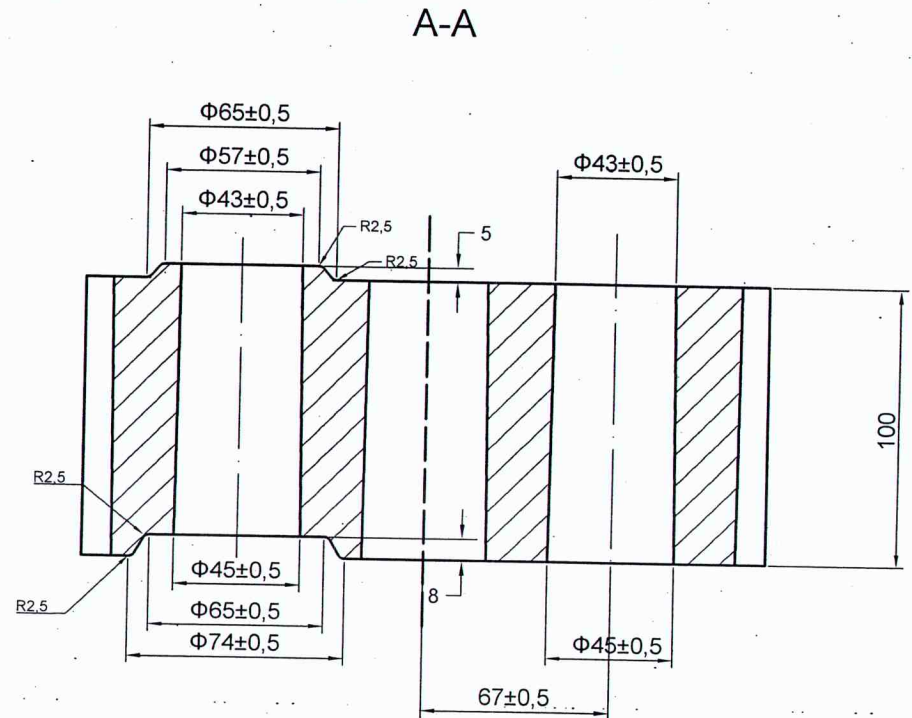
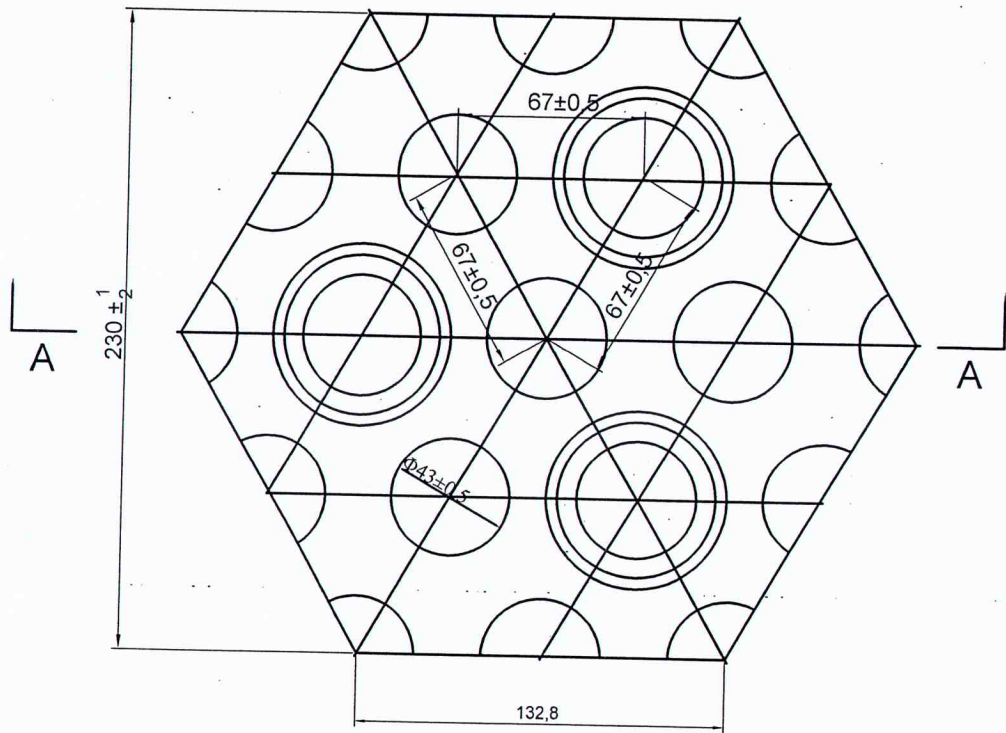
01/6/2020 *Chmy*

P. Giám Đốc	Bế Dương Tuấn	BẢN VẼ GẠCH H20 65% AL₂O₃
Tr. Phòng	Nguyễn Minh Hùng	
Ng. Vẽ	Nguyễn Quốc Hùng	
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		S.L : Tr.L : 3,5±0,2 kg



Ghi chú: Gạch ô phải được phân loại theo dung sai chiều dày viên gạch. Trong mỗi loại, dung sai cho phép $\pm 0,5\text{mm}$. Sau khi phân loại, được đánh dấu và bao gói.

		01/6/2020 <i>domml</i>
P. Giám Đốc	Bế Dương Tuấn <i>[Signature]</i>	BẢN VẼ GẠCH Ô 48% AL₂O₃
Tr. Phòng	Nguyễn Minh Hùng <i>[Signature]</i>	
Ng. Vẽ	Nguyễn Quốc Hùng <i>[Signature]</i>	
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		VN02T26-9
		S.L.: Tr.L.: 5,8±0,2 kg

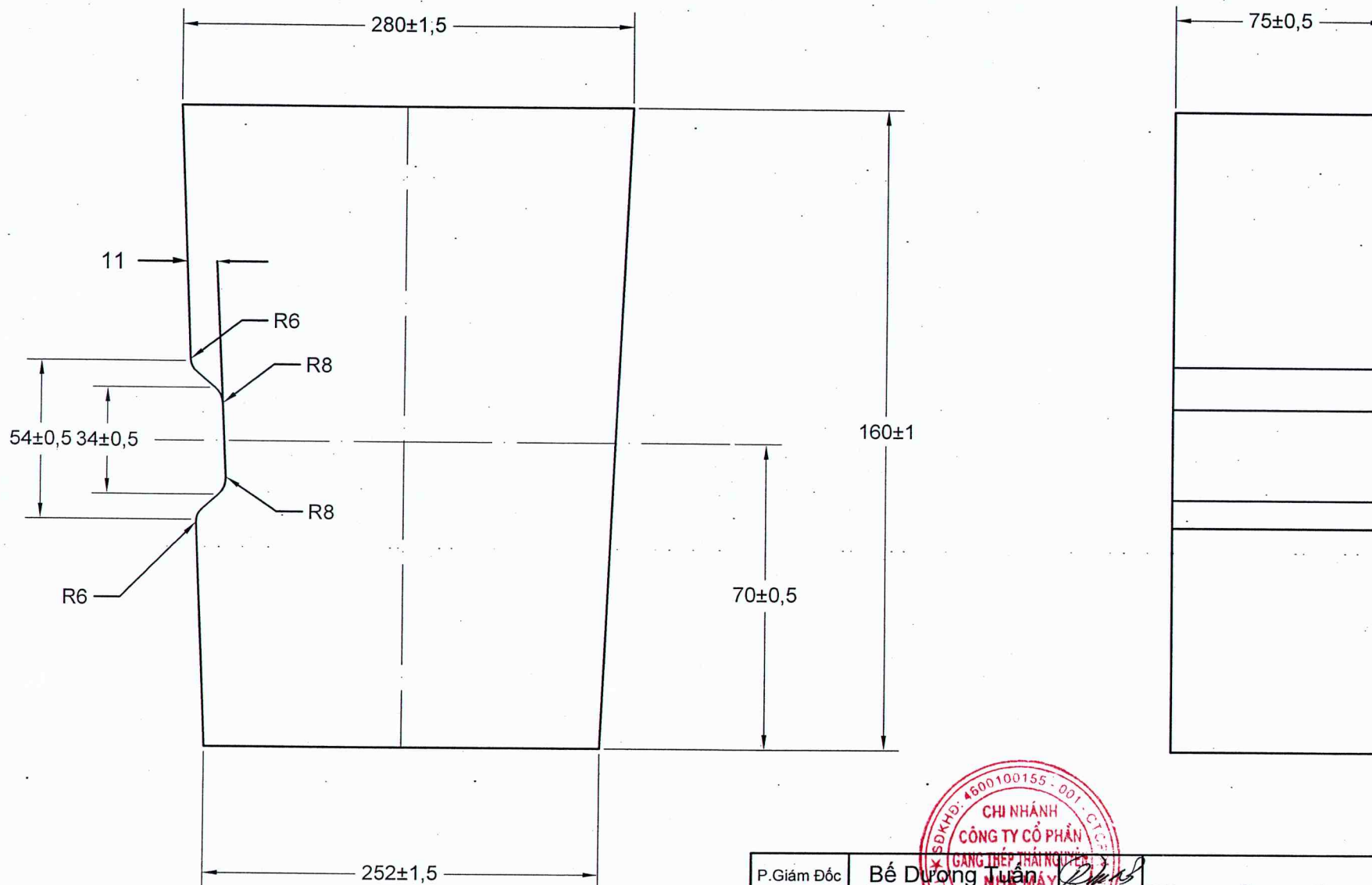


Ghi chú: Gạch ô phải được phân loại theo dung sai chiều dày viên gạch. Trong mỗi loại, dung sai cho phép $\pm 0,5\text{mm}$. Sau khi phân loại, được đánh dấu và bao gói.



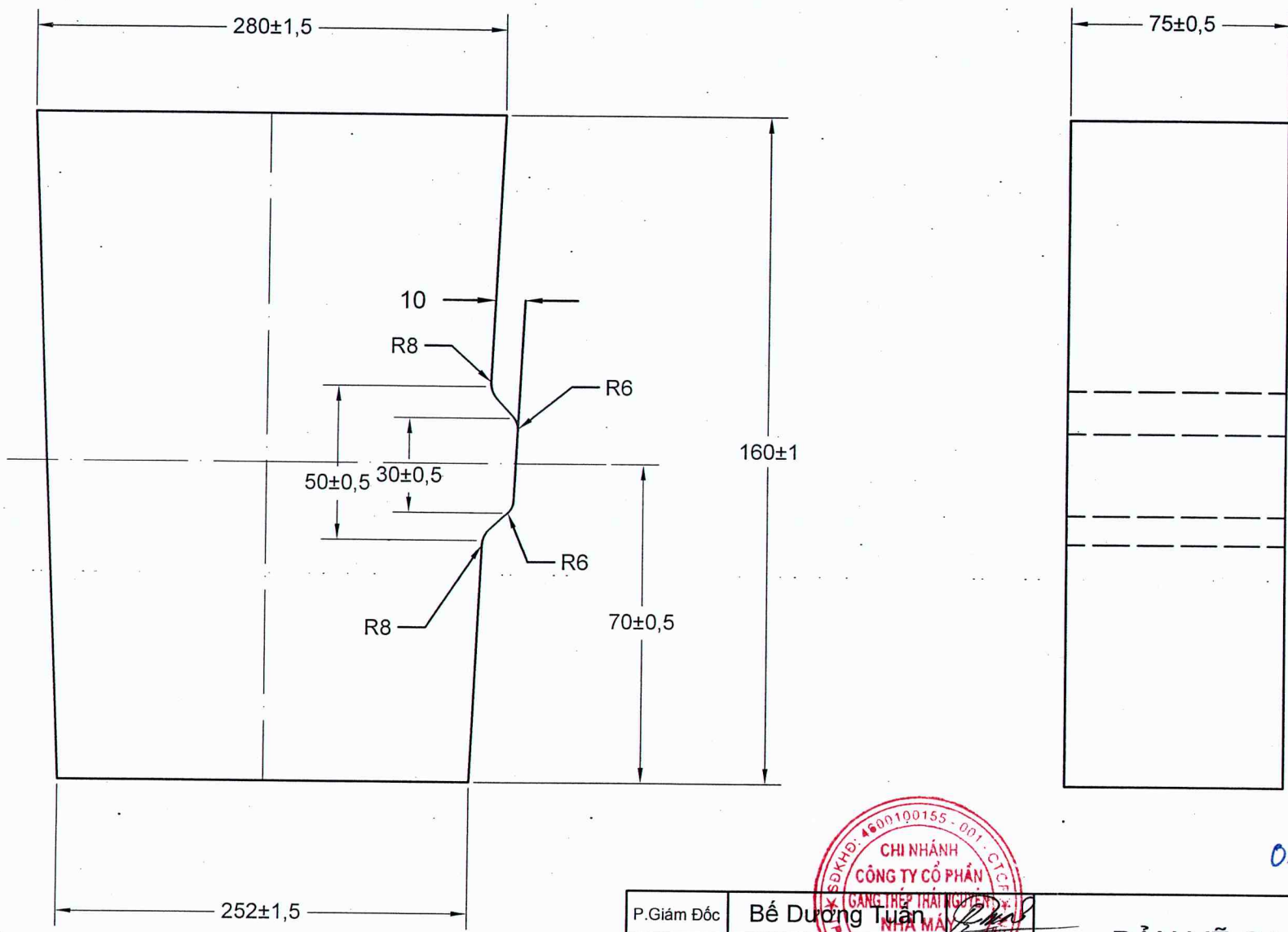
01/6/2020 *Chmm*

P. Giám Đốc	Bế Dương Tuấn	BẢN VẼ GẠCH Ô 65% AL₂O₃
Tr. Phòng	Nguyễn Minh Hùng	
Ng. Vẽ	Nguyễn Quốc Hùng	
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		VN02T26-9
		S.L: Tr.L: 6,5 ± 0,2 kg



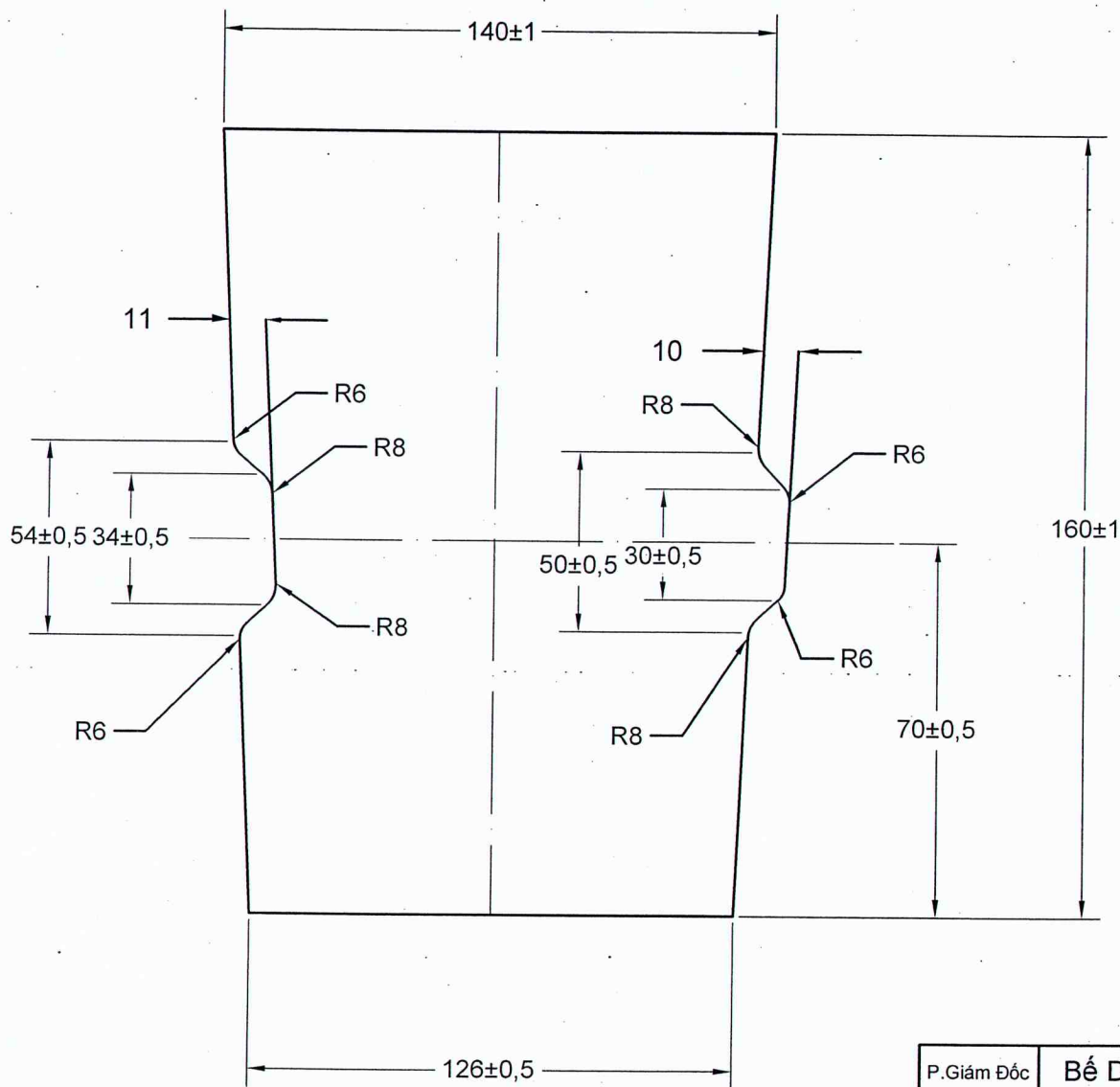
01/6/2020 *Umm*

P. Giám Đốc	Bé Dương Tuấn	BẢN VẼ GẠCH RS 6 48% AL₂O₃
Tr. Phòng	Nguyễn Minh Hưng	
Ng. Vẽ	Nguyễn Quốc Hùng	
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		VN02T26-8
		S.L :
		Tr.L : 7±0,2 kg



01/6/2020

P.Giám Đốc	Bế Dương Tuấn	BẢN VẼ GẠCH RS 5 48% AL₂O₃
Tr. Phòng	Nguyễn Minh Hùng	
Ng. Vẽ	Nguyễn Quốc Hùng	
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		VN02T26-7
		S.L :
		Tr.L : 7,1±0,2 kg



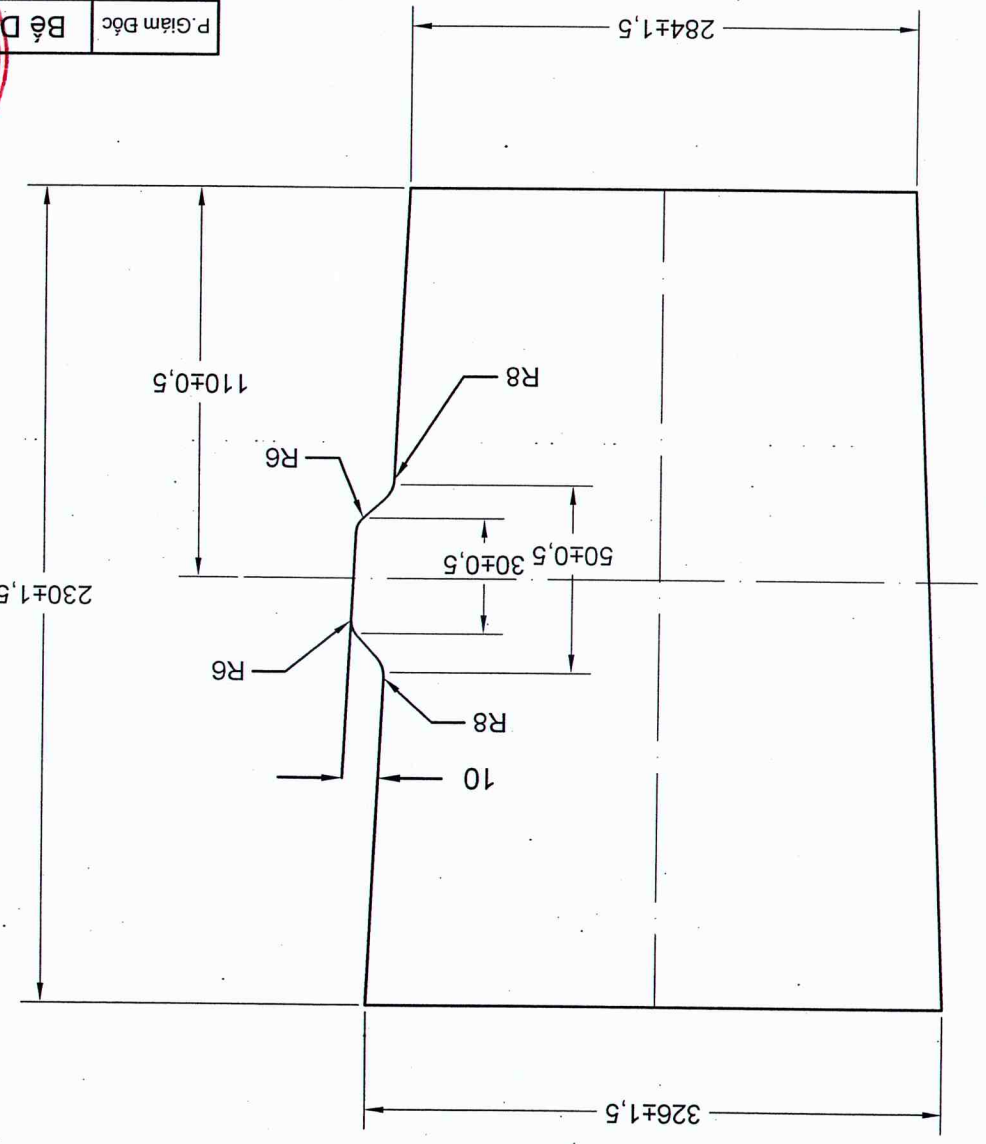
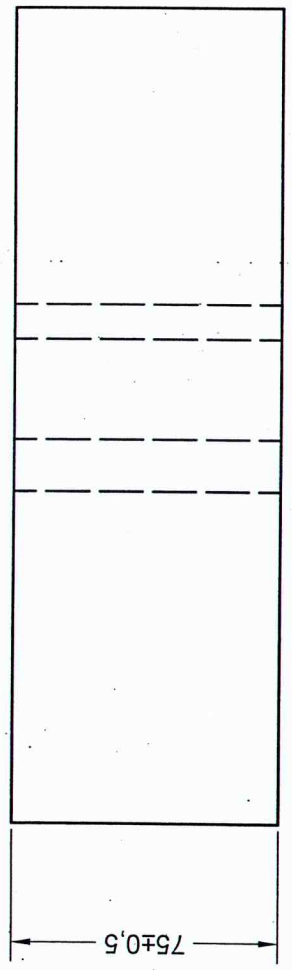
01/6/2020 *Chinh*

P. Giám Đốc	Bế Dương Tuấn	BẢN VẼ GẠCH RS 4 48% AL₂O₃
Tr. Phòng	Nguyễn Minh Hùng	
Ng. Vẽ	Nguyễn Quốc Hưng	
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		VN02T26-6
		S.L :
		Tr.L : 3,5±0,2 kg

NHÀ MÁY LUYỆN GANG		VN02T26-7		Tr.L: 11,8±0,2 kg
P. Giám Đốc		Bê Dương Tuấn	S.L:	
Tr. Phòng		Nguyễn Minh Hùng	BÀN VẼ GẠCH RS 2	
Ng. Vẽ		Dương Công Minh	48% AL ₂ O ₃	



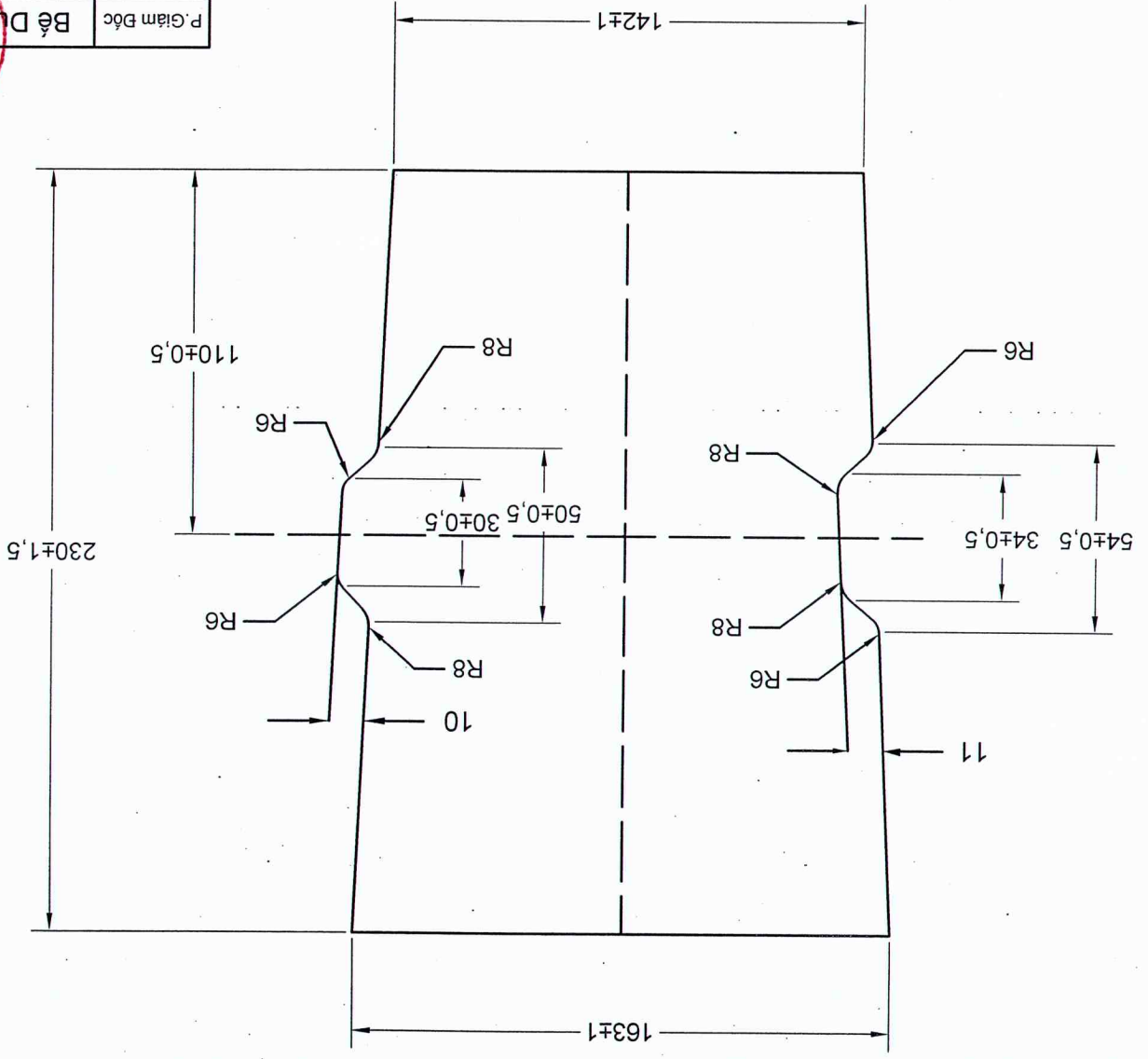
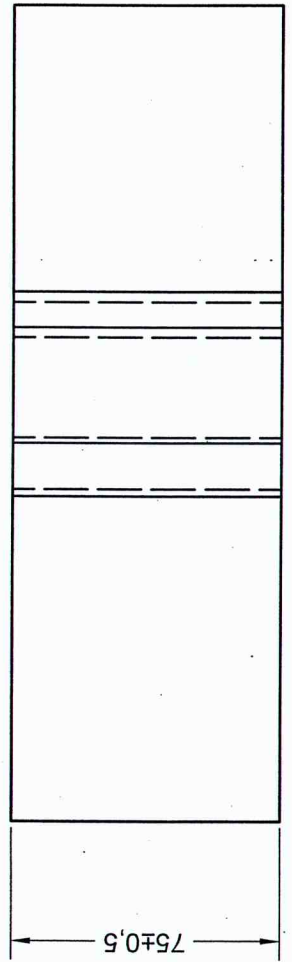
01/6/2020 *km*



VN02T26-6		NHÀ MÁY LUYỀN GANG	
S.L.:		Ng. Vẽ	Nguyễn Quốc Hưng
Tr.L: 5,8±0,2 kg		Tr. Phòng	Nguyễn Minh Hưng
BÀN VẼ GẠCH RS 1 48% AL ₂ O ₃		P. Giám Đốc	Bê Dương Tuấn



01/5/2020 *(Handwritten signature)*



Tr.L: 7,2±0,2 kg

VN02T26-8

NHÀ MÁY LUYỆN GANG

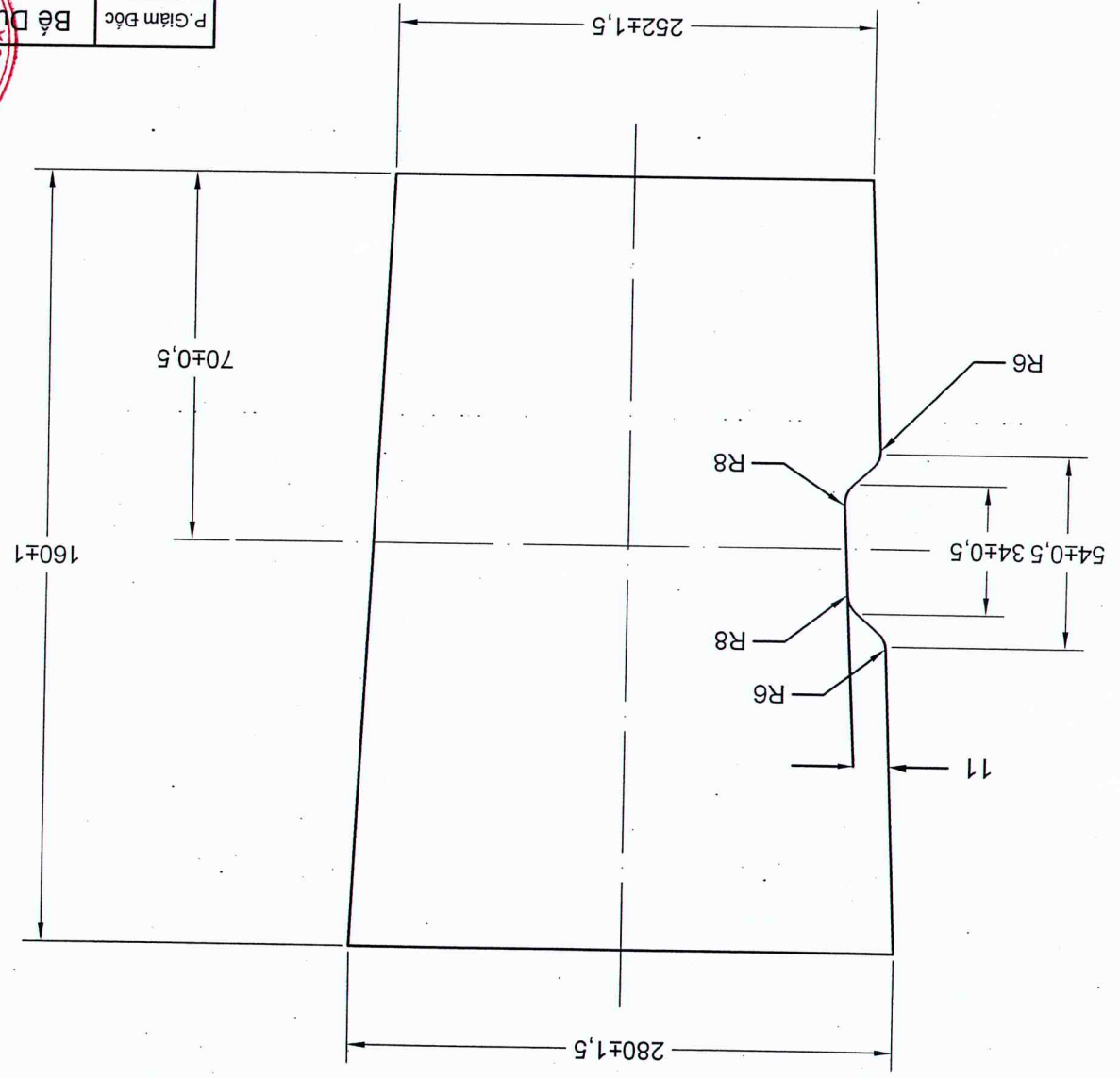
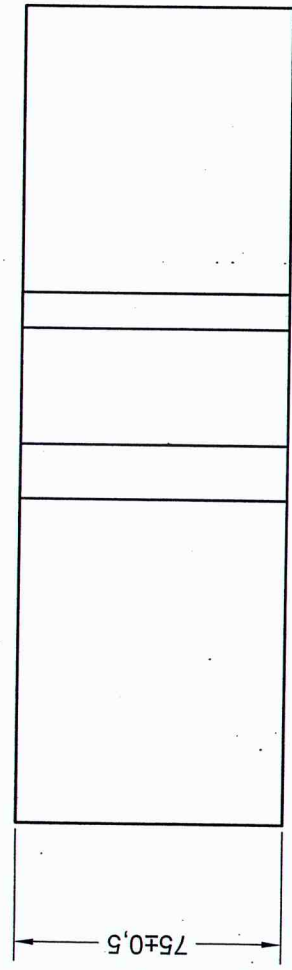
SL:

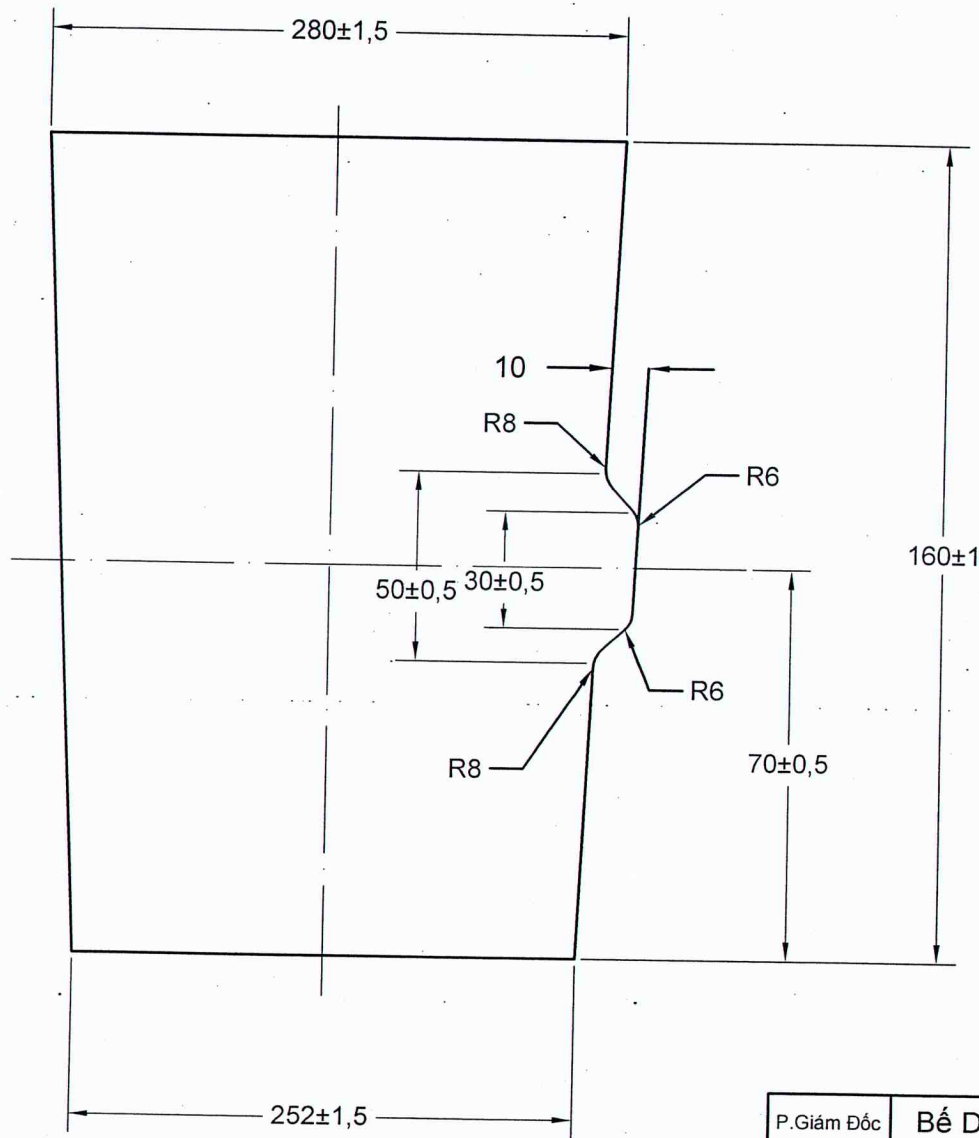
BÀN VẼ GÁCH RS 6
65% AL₂O₃

P. Giám Đốc	Bê Dương Tuấn	Tr. Phòng	Nguyễn Minh Hùng	Ng. Vẽ	Nguyễn Quốc Hưng
-------------	---------------	-----------	------------------	--------	------------------



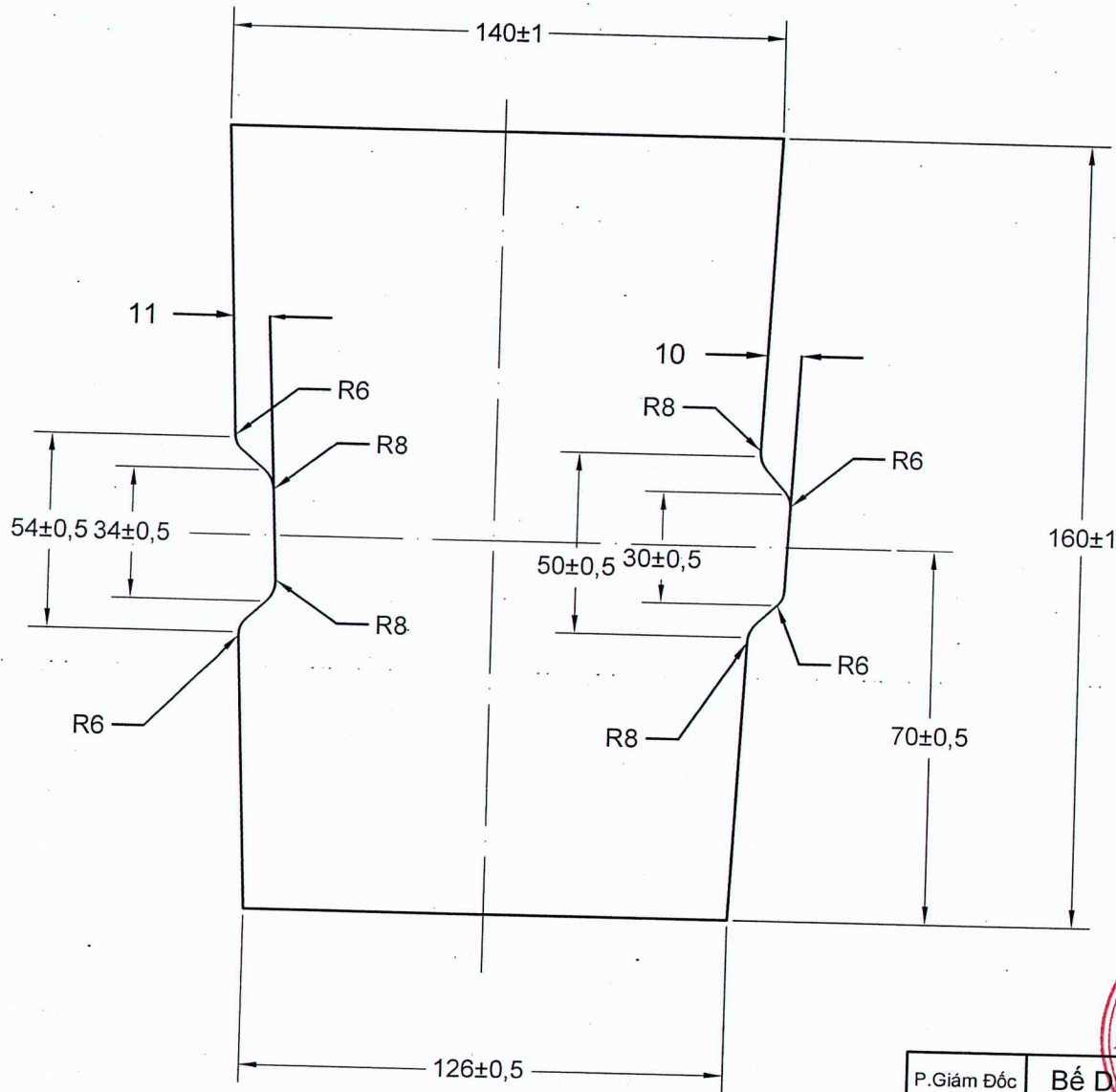
01/6/2020 Bmm





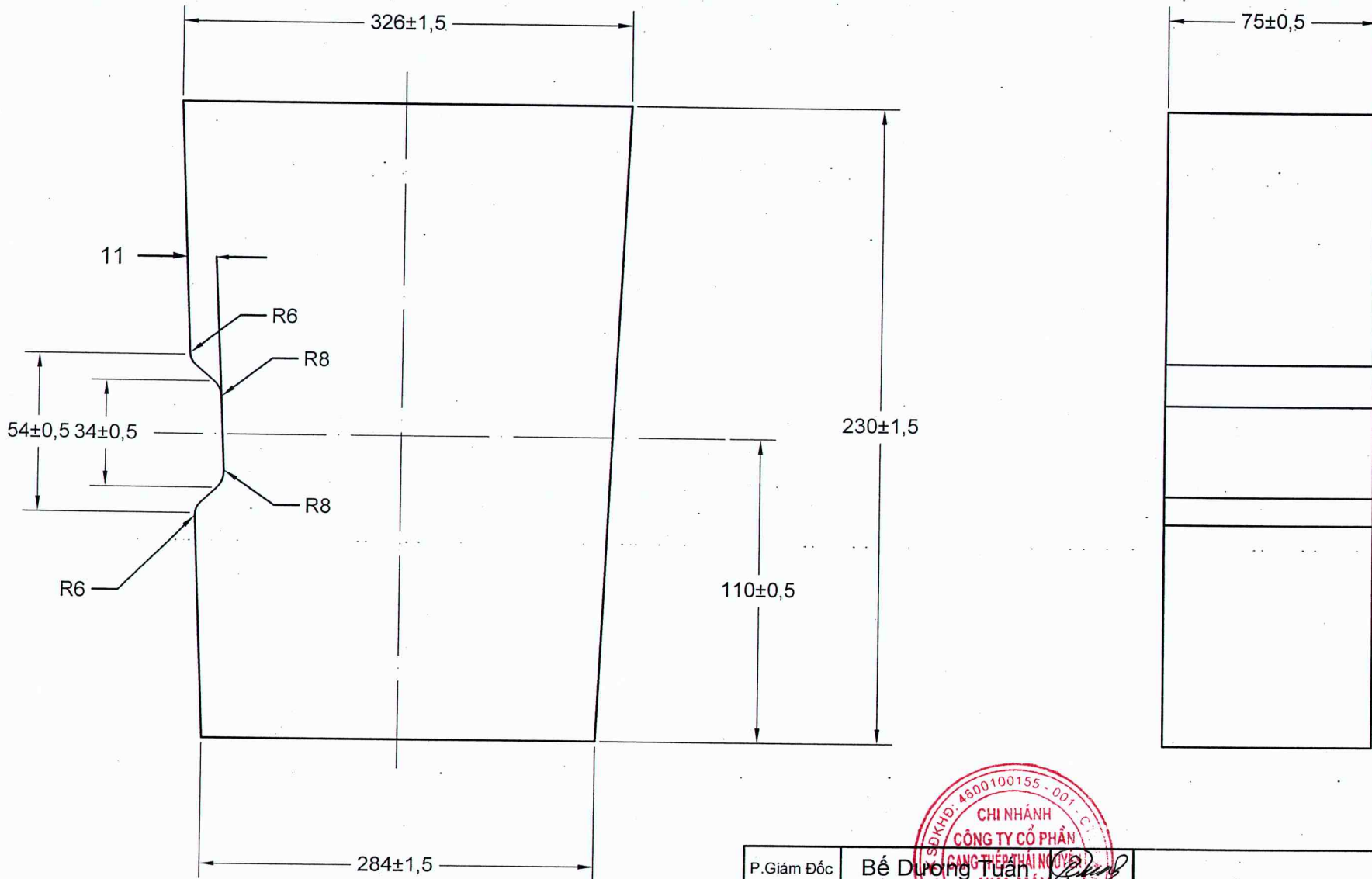
01/6/2020 *CSMM*

P. Giám Đốc	Bế Dương Tuấn	BẢN VẼ GẠCH RS 5 65% AL₂O₃
Tr. Phòng	Nguyễn Minh Hùng	
Ng. Vẽ	Nguyễn Quốc Hưng	
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		VN02T26-7
		S.L :
		Tr.L : 7,4±0,2 kg



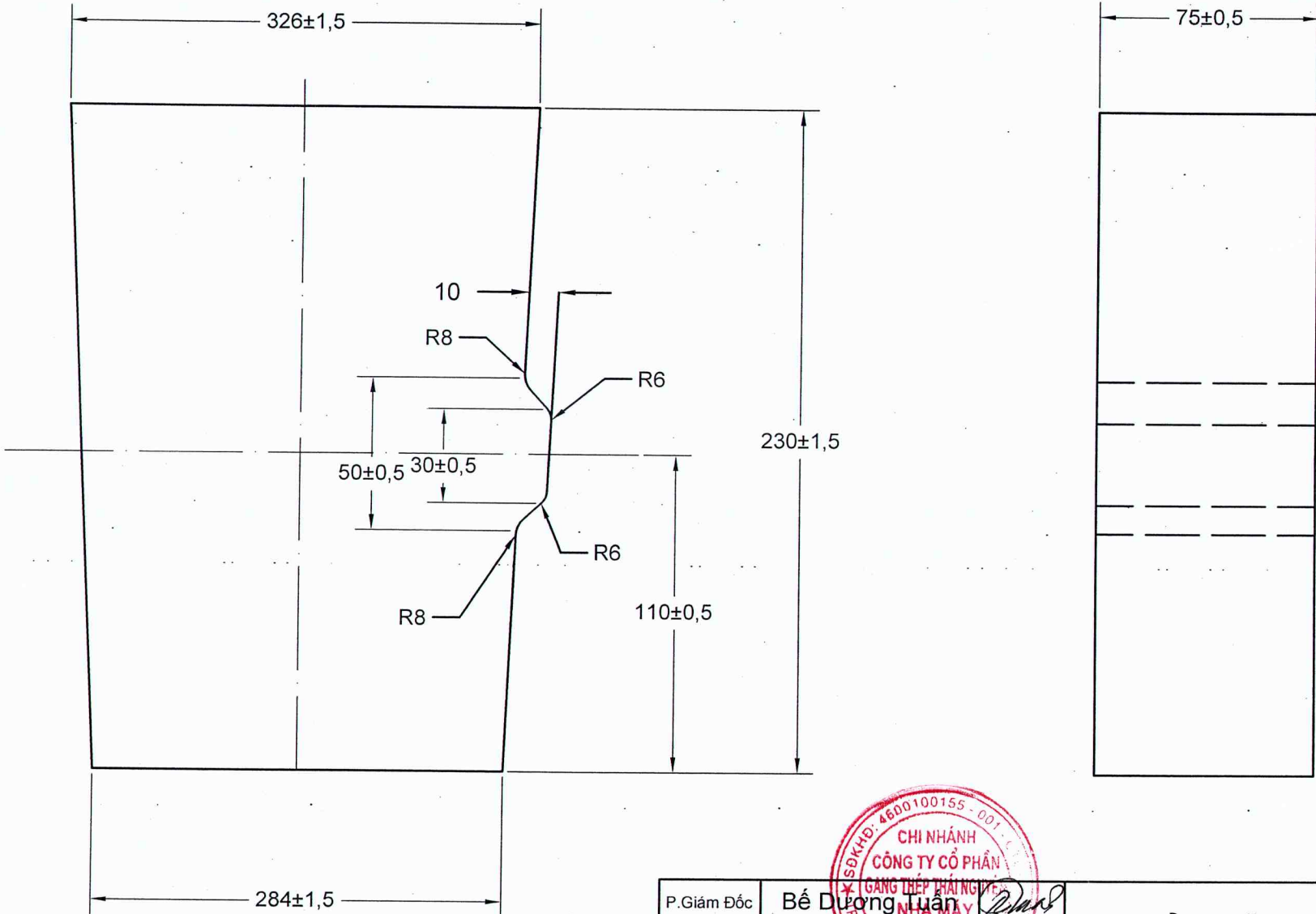
6/2020
Ummmy

P. Giám Đốc	Bế Dương Tuấn	BẢN VẼ GẠCH RS 4 65% AL₂O₃
Tr. Phòng	Nguyễn Minh Hùng	
Ng. Vẽ	Nguyễn Quốc Hùng	
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		VN02T26-6
		S.L:
		Tr.L: 3,7±0,2 kg



6/2020
Chmm

P. Giám Đốc	Bế Dương Tuấn	BẢN VẼ GẠCH RS 3 65% AL₂O₃
Tr. Phòng	Nguyễn Minh Hùng	
Ng. Vẽ	Nguyễn Quốc Hùng	
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		VN02T26-8
		S.L :
		Tr.L : 12±0,2 kg



6/2020
(Handwritten signature)

P.Giám Đốc	Bế Dương Tuấn	BẢN VẼ GẠCH RS 2 65% AL₂O₃
Tr. Phòng	Nguyễn Minh Hùng	
Ng. Vẽ	Nguyễn Quốc Hùng	
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		VN02T26-7
		S.L :
		Tr.L : 12±0,2 kg

Tr.L : 6 ± 0,2kg

VN02T26-6

NHÀ MÁY LUYỆN GANG

S.L :

BẢN VẼ GẠCH RS 1
65% AL₂O₃

P. Giám Đốc	Bê Dương Thuận	TR. PHÒNG	Nguyễn Minh Hưng	NG. VẼ	Nguyễn Quốc Hưng
-------------	----------------	-----------	------------------	--------	------------------



6/2020
mm

