

Thái Nguyên, ngày 10 tháng 6 năm 2020

THÔNG BÁO
Mời chào giá cạnh tranh

Công ty Cổ phần Gang thép Thái Nguyên (TISCO) có nhu cầu mua các loại vật tư: Gạch xây lò cao, bột (vữa) chịu nhiệt, chất than lạnh và vật liệu nhét phoi thép (Bê tông Phoi Gang) phục vụ sửa chữa Lò cao số 2, với nội dung sau:

1. Tên hàng hóa, quy cách, số lượng, chất lượng:
 - Hàng hóa là vật tư cho sửa chữa lớn Lò cao số 2 – Đơn hàng số 4 gồm: Gạch xây lò cao, bột (vữa) chịu nhiệt, chất than lạnh và vật liệu nhét phoi thép (Bê tông Phoi Gang)
 - Chủng loại, số lượng, quy cách, các yêu cầu về chỉ tiêu chất lượng cho mỗi loại vật tư,... xem tài liệu và bản vẽ kèm theo.
2. Xuất xứ: Hàng hóa có xuất xứ Trung Quốc. Yêu cầu hàng hóa phải có giấy chứng nhận chất lượng (CQ) của nhà sản xuất và chứng nhận xuất xứ (C/O) do Phòng thương mại và công nghiệp Trung Quốc phát hành.
3. Phương thức giao hàng: Giao hàng trên phương tiện vận chuyển tại kho Chi nhánh Công ty CP Gang thép Thái Nguyên - Nhà máy Luyện Gang (tổ 13, phường Cam Giá, thành phố Thái Nguyên).
4. Thời hạn thanh toán: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày hoàn thành thủ tục nghiệm thu nhập kho.
5. Thời gian giao hàng: Giao xong trước 30/8/2020.
6. Các nhà cung cấp tham gia chào giá phải nộp vào tài khoản của TISCO khoản tiền với giá trị 250.000.000 vnd để bảo vệ TISCO trong trường hợp đơn vị trúng giá nhưng không ký và đặt bảo lãnh thực hiện hợp đồng. Đối với các đơn vị không trúng chào giá, TISCO sẽ hoàn lại khoản tiền đặt cọc này trong thời hạn 7 ngày làm việc kể từ sau ngày mở xét chào giá.

Thông tin tài khoản TISCO như sau:

- + Tài khoản số: 117000023226 - Ngân hàng TMCP Công thương Việt Nam, Chi nhánh Lưu Xá, Thái Nguyên.
- + Tài khoản số: 39010000000368 – Ngân hàng TMCP Đầu tư và phát triển Thái Nguyên.

Kính mời các nhà cung cấp có năng lực tham gia chào giá các loại vật tư với các điều kiện và nội dung yêu cầu của TISCO nêu trên.

Báo giá gửi về Văn phòng TISCO trước 09h00' ngày 23/6/2020 (Yêu cầu báo giá có chữ ký và dấu của Giám đốc đơn vị, để trong phong bì kín có niêm phong, ngoài phong bì phải ghi rõ "Chào giá cạnh tranh: Vật tư cho sửa chữa lớn Lò cao số 2- Đơn hàng số 4 – Nhà Máy Luyện gang"). TISCO sẽ không xét những Báo giá chào không đúng với nội dung yêu cầu của TISCO và báo giá gửi về sau thời gian yêu cầu.

TISCO sẽ mở hội nghị xét chào giá công khai vào lúc 10^h00' ngày 23/6/2020.

Địa chỉ liên hệ: Văn phòng TISCO - Tầng 13 - Phường Cam Giá - Thành phố Thái Nguyên. Điện thoại: 0208 3832.236 - Fax: 0208 3832056

Nơi nhận:

- Các khách hàng;
- Lưu VT, KHKD.



Nguyễn Minh Hạnh

Đơn troցng: dược phցp #0,1kg/viên.

STT	Tên vật tư, hàng hóa	Ký mã hiệu,	số ban vé	Vị trí sur dụng	Xuất xứ	hang hցa	hang hցa	Đơn troցng	Troցng	Ghi chා
A. PHÂN GẠCH CHIU LÚA										
1	G ₁ 230x 150 x 75								271.242	120.316
2	G ₂ 345x 150 x 75								8.134	75.270
3	G ₃ 230x (150 / 135) x 75								6,3	9.014
4	G ₄ 345 x (150 / 125) x 75								7.213	784
5	G ₅ 230 x (150 / 120) x 75								6	1777
6	G ₆ 345 x (150 / 110) x 75								10.662	1267
7	Y ₁ 460x 150 x 75								84.778	2412
8	Y ₂ 460x (150 / 105) x 75								30.632	LG-007
9	Y ₃ 460x (150 / 135) x 75								3.0632	LG-008
10	III. GẠCH CAO NHỎM GL - 55 (Al ₂ O ₃ ≥55%)								3.096	LG-009
11	G ₁ 230x 150 x 75								62.324	6.72
12	G ₂ 345x 150 x 75								4.032	8,9
13	G ₃ 230 x (150 / 135) x 75								10.066	1131
14	G ₄ 345 x (150 / 125) x 75								9.456	1659
15	G ₅ 230 x (150 / 120) x 75								13.956	1702
16	G ₆ 345 x (150 / 110) x 75								8.105	1501
17	IV. GẠCH CAO NHỎM GL - 48 (Al ₂ O ₃ ≥48%)								16.709	7,7
18	H ₂₀ 230x 113 x (65 / 55)		Cô ban ve kem	Lô cao sô 2	Trunge Quốc	696	3	2.088	1.736	1.736
19	H ₂₁ 230x 113 x (65 / 45)		Cô ban ve kem	Lô cao sô 2	Trunge Quốc	643	2,7			

(Phúc vụ sửa chữa lợn lò cao sô 2)

ĐƠN HÀNG MUA VẬT TƯ - Đơn hàng số 4

NHÀ MÁY LUVÉN GANG
GANG THEP THÁI NGUYỄN
CÔNG TY CỔ PHẦN
Mã số 02

Ngày tháng năm 2020

Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

STT	Tên vật tư,hàng hóa	Ký mã hiệu, số bản vẽ	Vị trí sử dụng	Xuất xứ hàng hóa	Tổng trọng (Tấn)	Ghi chú
	B. VẬT LIỆU PHỤ TRỢ XÂY LÒ CAO 2					
1	Bột (vữa) chịu nhiệt cacbon nhôm cỡ hạt $\delta=0,075\text{mm}$ ($\text{AL}_2\text{O}_3 \geq 68\%$)		Lò cao số 2	Trung Quốc	10,0	
2	Bột (vữa) chịu nhiệt cao nhôm cỡ hạt $\delta=0,075\text{mm}$ ($\text{AL}_2\text{O}_3 \geq 65\%$)		Lò cao số 2	Trung Quốc	10,5	
3	Chất than đầm lạnh (vật liệu đầm Các bon C $\geq 70\%$)		Lò cao số 2	Trung Quốc	7,5	
4	Vật liệu nhét phoi thép (Bê tông Phoi gang, tỷ lệ phoi gang $\geq 50\%$)		Lò cao số 2	Trung Quốc	6,5	

TỔNG GIÁM ĐỐC

PHÒNG KHKD

PHÒNG TK&QLTB

PHÒNG KỸ THUẬT

THỦ TRƯỞNG ĐƠN VỊ

1.1 GẠCH CÁC BỘN NHỒM (Al ₂ O ₃ ≥68%)					
Tên gọi	Kích thước (mm)	Bán vè	Tổng số lượng (Viện)	Đơn tròn g (kg/Viện)	Tổng tròn g (kg)
G ₁	345 x 75 x 150	6872	10	68.722	68.722
G ₂	345 x 150 x 75	1214	6,7	8.136	51.595
G ₃	345 x (150 / 135) x 75	655	10	6.551	7.211
G ₄	345 x (150 / 125) x 75	1272	6,3	8.014	10.661
G ₅	345 x (150 / 120) x 75	784	9,2	7.211	84.775
G ₆	345 x (150 / 110) x 75	1777	6	11.022	Y ₁
G ₇	345 x 150 x 75 (Nội 10)	1267	8,7	11.022	Y ₂
1.2 GẠCH CÁO NHỒM GL - 65 (Al ₂ O ₃ ≥65%)					
Tên gọi	Kích thước (mm)	Bán vè	Tổng số lượng (Viện)	Đơn tròn g (kg/Viện)	Tổng tròn g (kg)
G ₁	345 x 150 x 75 (Nội 10)	1212	12,7	30.636	Y ₃
G ₂	460 x 150 x 75	LG-007	2412	10,7	51.049
G ₃	460x (150 / 105) x 75	LG-008	4771	258	3.090
G ₄	460x (150 / 135) x 75 (Hồng 10)	LG-009	10,7	12	3.090
1.3 GẠCH CÁO NHỒM GL - 55 (Al ₂ O ₃ ≥55%)					
Tên gọi	Kích thước (mm)	Bán vè	Tổng số lượng (Viện)	Đơn tròn g (kg/Viện)	Tổng tròn g (kg)
G ₁	345 x 150 x 75 (Hồng 10)	84.775			
G ₂	460 x 150 x 75	Y ₁	2412	12,7	30.636
G ₃	460x (150 / 105) x 75	Y ₂	4771	10,7	51.049
G ₄	460x (150 / 135) x 75 (Hồng 10)	Y ₃	258	12	3.090
1.4 GẠCH XÂY ỐNG HƠI THÂN GL - 48 (Al ₂ O ₃ ≥48%)					
Tên gọi	Kích thước (mm)	Bán vè	Tổng số lượng (Viện)	Đơn tròn g (kg/Viện)	Tổng tròn g (kg)
G ₁	230 x 150 x 75	672	6	4.032	62.324
G ₂	345 x 150 x 75	1131	8,9	10.066	G ₃
G ₃	230 x (150 / 135) x 75	1659	5,7	9.456	G ₄
G ₄	345 x (150 / 125) x 75	1702	8,2	13.956	G ₅
G ₅	230 x (150 / 120) x 75	1501	5,4	8.105	G ₆
G ₆	345 x (150 / 110) x 75	2170	7,7	16.709	H ₂₀
H ₂₀	230x 113 x (65 / 55)	696	3	2.089	H ₂₁
H ₂₁	230x 113 x (65 / 45)	643	2,7	1.735	3.824
TỔNG CỘNG					
					271.240

Trang.....

BM 840-04/KHKD

Lần ban hành: 01

PHIẾU YÊU CẦU MUA VẬT TƯ

1.5 VẬT LIỆU PHỤ TRỢ XÂY LÒ CAO 2

TÊN VẬT LIỆU	DVT	SỐ LƯỢNG
Vữa chịu nhiệt cacbon nhôm cỡ hạt δ=0,075mm (AL ₂ O ₃ ≥ 68%)	Tấn	10
Vữa chịu nhiệt cao nhôm cỡ hạt δ=0,075mm (AL ₂ O ₃ ≥ 65%)	Tấn	10,5
Chất than đầm lạnh (vật liệu đầm Các bon C ≥70%)	Tấn	7,5
Vật liệu nhét phoi thép (Bê tông Phoi gang, tỷ lệ phoi gang ≥50%)	Tấn	6,5

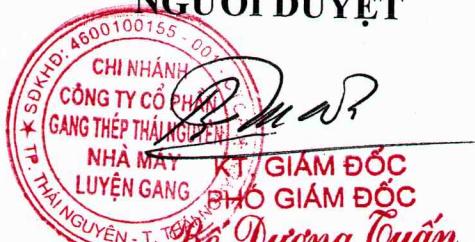
Thái nguyên, ngày tháng 5 năm 2020

Đơn trọng: được phép ± 0,1 kg/viên.

Xuất xứ hàng hóa: Trung Quốc

Mục đích mua hàng: phục vụ sửa chữa lớn lò cao số 2/.

NGƯỜI DUYỆT



PHÒNG KỸ THUẬT

Nguyễn Minh Hùng

NGƯỜI ĐỀ NGHỊ

Hoàng Đức Tính

Phụ lục: Chỉ tiêu kỹ thuật gạch xây lò cao, vữa chịu nhiệt và chất than đầm lạnh (TC dựa trên cơ sở TC gạch của tập đoàn vật liệu chịu lửa Thái Nguyên)

1) Chỉ tiêu hóa lý các loại gạch xây lò cao:

TT	Tên vật tư, hạng mục	Đơn vị tính	Chỉ tiêu	Ghi chú
I	Gạch các bon nhôm ($\text{Al}_2\text{O}_3 \geq 68\%$)			
	LOẠI: G1- G6			
1	Al_2O_3	%	≥ 68	
2	C	%	$\geq 11.5 \pm 0.5$	
3	Cường độ chịu nén ở nhiệt độ thường	Mpa	≥ 50	
4	Khối lượng thể tích	g/cm^3	≥ 2.6	
5	Nhiệt độ biến mềm dưới tải trọng 0,2Mpa	$^{\circ}\text{C}$	> 1650	
II	Gạch cao nhôm ($\text{Al}_2\text{O}_3 \geq 65\%$)			
	LOẠI: Y1- Y2			
1	Al_2O_3	%	≥ 65	
2	Fe_2O_3	%	≤ 2.0	
3	Cường độ chịu nén ở nhiệt độ thường	Mpa	≥ 50	
4	Khối lượng thể tích	g/cm^3	≥ 2.45	
5	Nhiệt độ biến mềm dưới tải trọng 0,2Mpa	$^{\circ}\text{C}$	$\geq 1480^{\circ}\text{C} \pm 10$	
6	Cường độ chịu gãy ở nhiệt độ thường	Mpa	≥ 12	
7	Độ co khi nung trong 2h ở (1460°C)	%	< 0.6	
8	Độ chịu lửa	$^{\circ}\text{C}$	> 1790	
III	Gạch cao nhôm ($\text{Al}_2\text{O}_3 \geq 55\%$)			
	LOẠI: G1- G6			
1	Al_2O_3	%	≥ 55	
2	Fe_2O_3	%	≤ 2.1	
3	Cường độ chịu nén ở nhiệt độ thường	Mpa	≥ 45	
4	Khối lượng thể tích	g/cm^3	≥ 2.35	
5	Nhiệt độ biến mềm dưới tải trọng 0,2Mpa	$^{\circ}\text{C}$	> 1430	
6	Cường độ chịu gãy ở nhiệt độ thường	Mpa	≥ 12	
7	Độ co khi nung trong 2h ở ($< 1400^{\circ}\text{C}$)	%	< 0.6	
8	Độ chịu lửa	$^{\circ}\text{C}$	> 1770	
	Gạch cao nhôm ($\text{Al}_2\text{O}_3 \geq 48\%$)			
1	LOẠI: H20- H21			
2	Al_2O_3	%	≥ 48	
3	Fe_2O_3	%	≤ 2.2	
4	Cường độ chịu nén ở nhiệt độ thường	Mpa	≥ 45	

Phụ lục: Chỉ tiêu kỹ thuật gạch xây lò cao, vữa chịu nhiệt và chất than đầm lạnh (TC dựa trên cơ sở TC gạch của tập đoàn vật liệu chịu lửa Thái Nguyên)

5	Khối lượng thể tích	g/cm^3	$\geq 2,25$	
6	Nhiệt độ biến mềm dưới tải trọng 0,2Mpa	$^{\circ}\text{C}$	>1420	
7	Độ co khi nung trong 2h ở $(1380)^{\circ}\text{C}$	%	$< 0,6$	

2) Dung sai kích thước và tiêu chuẩn mặt ngoài gạch xây lò cao:

TT	Hạng mục chỉ tiêu	ĐVT	Trị số
1	Dung sai kích thước cho phép		
	Chiều dài	%	$\pm 1,0$
	Chiều dài riêng gạch đáy lò (G2)	mm	$\pm 2,0$
	Chiều rộng	%	$\pm 2,0$
	Chiều dày	mm	$\pm 1,0$
2	Cong vênh		
	Gạch đáy lò	mm	≤ 1
	Gạch các bộ phận khác	mm	$\leq 1,5$
3	Độ sâu khuyết góc khuyết cạnh	mm	≤ 3
4	Đường kính lỗ chảy	mm	≤ 3
5	Độ dài vết nứt	mm	
	Khi độ rộng $< 0,25\text{mm}$		Không hạn chế
	Khi độ rộng $0,26 \div 0,50\text{mm}$		≤ 15
	Khi độ rộng $>0,50\text{mm}$		Không cho phép
6	Độ dài vết nứt mặt cắt sản phẩm	mm	
	Khi độ rộng $< 0,25\text{mm}$		Không hạn chế
	Khi độ rộng $0,26 \div 0,50\text{mm}$		≤ 15
	Khi độ rộng $>0,50\text{mm}$		Không cho phép
7	Bề mặt viên gạch		Không bong tróc

3) Chỉ tiêu hóa lý vữa (bột) chịu nhiệt:

TT	Hạng mục		Đơn vị	Chỉ tiêu	Ghi chú
I	Bột các bon nhôm (cỡ hạt 0,5mm)				
1	Thành phần hóa học	Hàm lượng Al_2O_3	%	≥ 68	
2		Hàm lượng C	%	≥ 12	
3	Cường độ chịu uốn	ở $110^{\circ}\text{C} \times 24\text{h}$	Mpa	$\geq 1,5$	
4	Khối lượng thể tích		g/cm^3	$\geq 1,7$	
5	Thời gian dính kết		Min	$1,5 \sim 3$	
II	Bột cao nhôm (cỡ hạt 0,075mm)				
1	Thành phần hóa học	Hàm lượng Al_2O_3	%	≥ 65	
2	Cường độ chịu uốn	ở $110^{\circ}\text{C} \times 24\text{h}$	Mpa	$\geq 1,5$	

Phụ lục: Chỉ tiêu kỹ thuật gạch xây lò cao, vữa chịu nhiệt và chất than đầm lạnh (TC dựa trên cơ sở TC gạch của tập đoàn vật liệu chịu lửa Thái Nguyên)

4	Mật độ thể tích	G/cm ³	$\geq 1,7$	
5	Thời gian dính kết	Min	$1,5 \sim 3$	
6	Độ hạt	$\geq 0,5\text{mm}$	$\leq 1\%$	
		$\leq 0,075\text{ mm}$	$\leq 50\%$	

4) Chất than đầm lạnh:

Hạng mục	Đơn vị	Chỉ tiêu	Ghi chú
Thành phần hóa học	%C	%	$\geq 70,0$
	Bột lưu huỳnh	%	$\leq 1,0$
	Tỷ lệ tro	%	$\leq 20,0$
	Tỷ lệ bốc hơi	%	13,5
Tính năng vật lý	Mật độ thể tích sấy khô	g/cm ³	1,5

5) Vật liệu nhét phoi thép (bê tông phoi gang trộn sǎn):

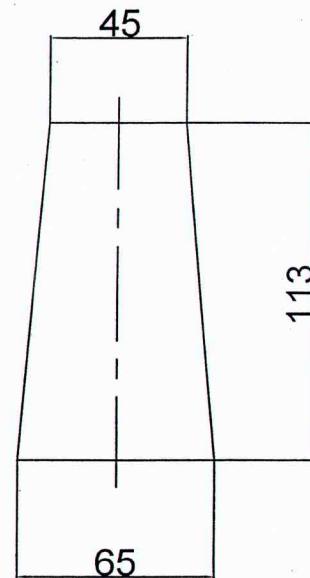
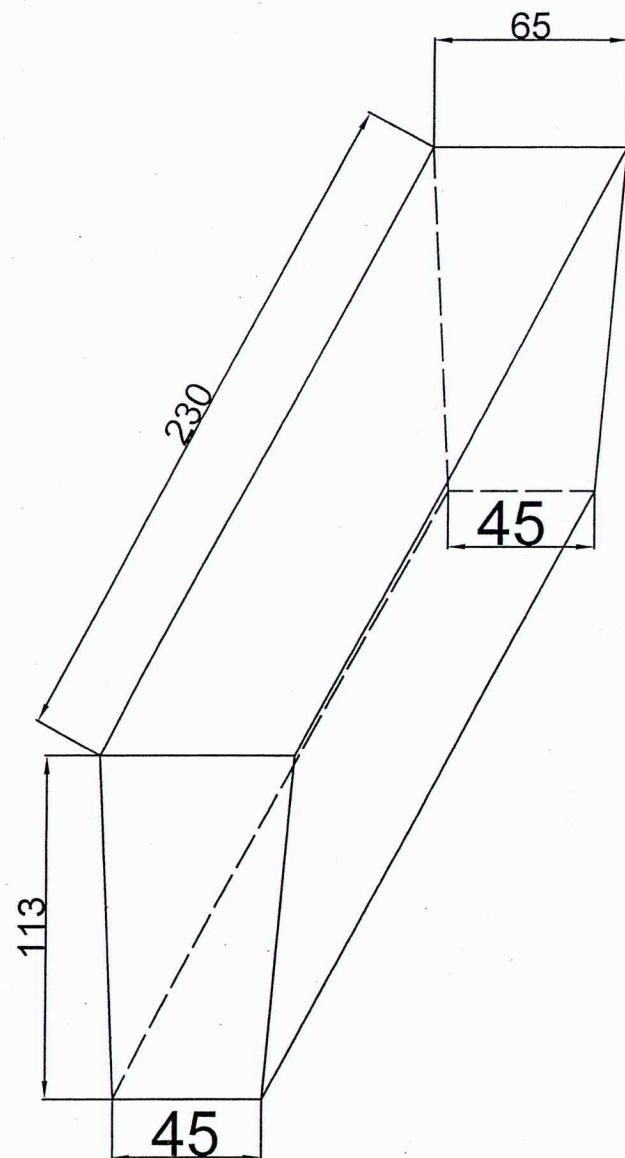
1	Thành phần hóa học	Hàm lượng Al ₂ O ₃	%	≥ 35	
		Hàm lượng Fe ₂ O ₃	%	≥ 45	
2	Cường độ chịu uốn	ở 110°C x 24h	Mpa	≥ 12	
3	Khối lượng thể tích		g/cm ³	$\geq 2,8$	

NHÀ MÁY LUYỄN GANG
CHI NHÁNH
CÔNG TY CỔ PHẦN
GANG THÉP THÁI NGUYÊN
NHÀ MÁY
LUYỄN GANG
TP. THÁI NGUYÊN - T. THÁI NGUYÊN

PHÒNG KỸ THUẬT

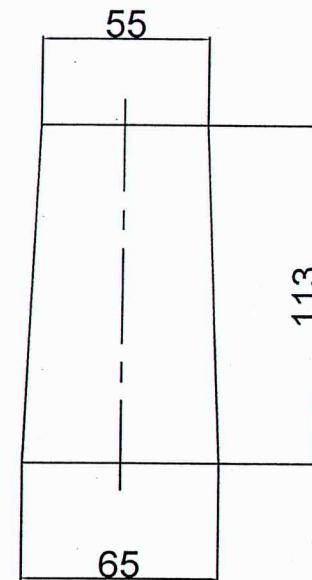
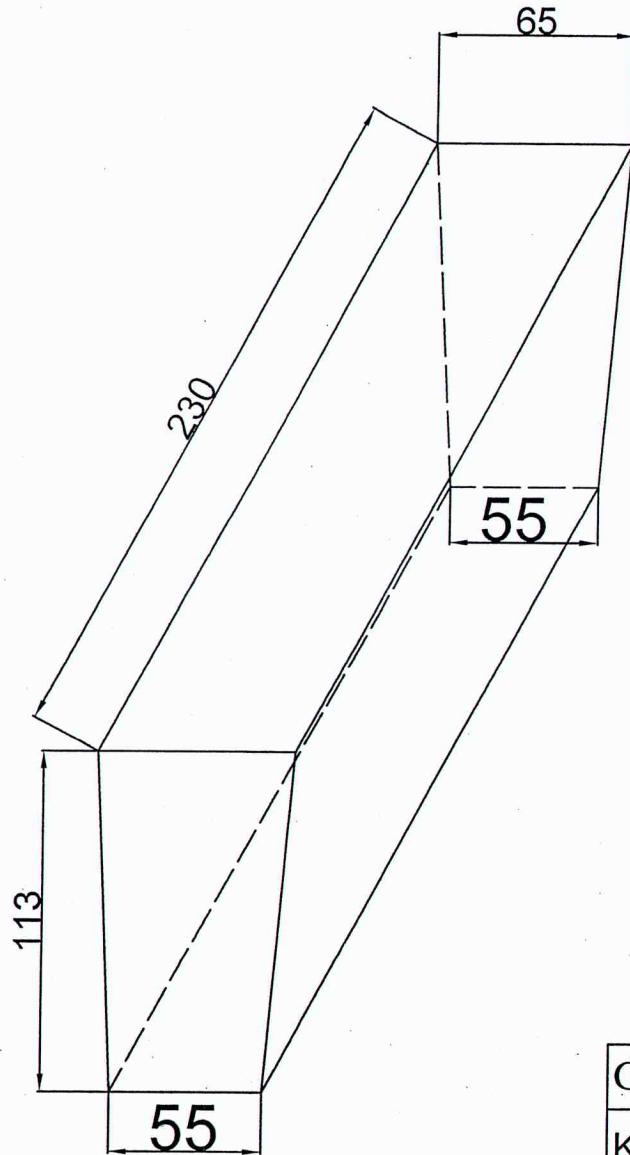
Nguyễn Minh Hùng

KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC
Trần Duy Lý



GẠCH XÂY LÒ 2

Giám đốc	Bé Dương Tuấn	
Kiểm Tra	Ng Minh Hưng	
Ng.vẽ	Hoàng Đức Tính	
NHA MÁY LUYỆN GANG		Gạch H21 Al2O3≥48%
		Đơn trọng: 2,7 ± 0,1kg



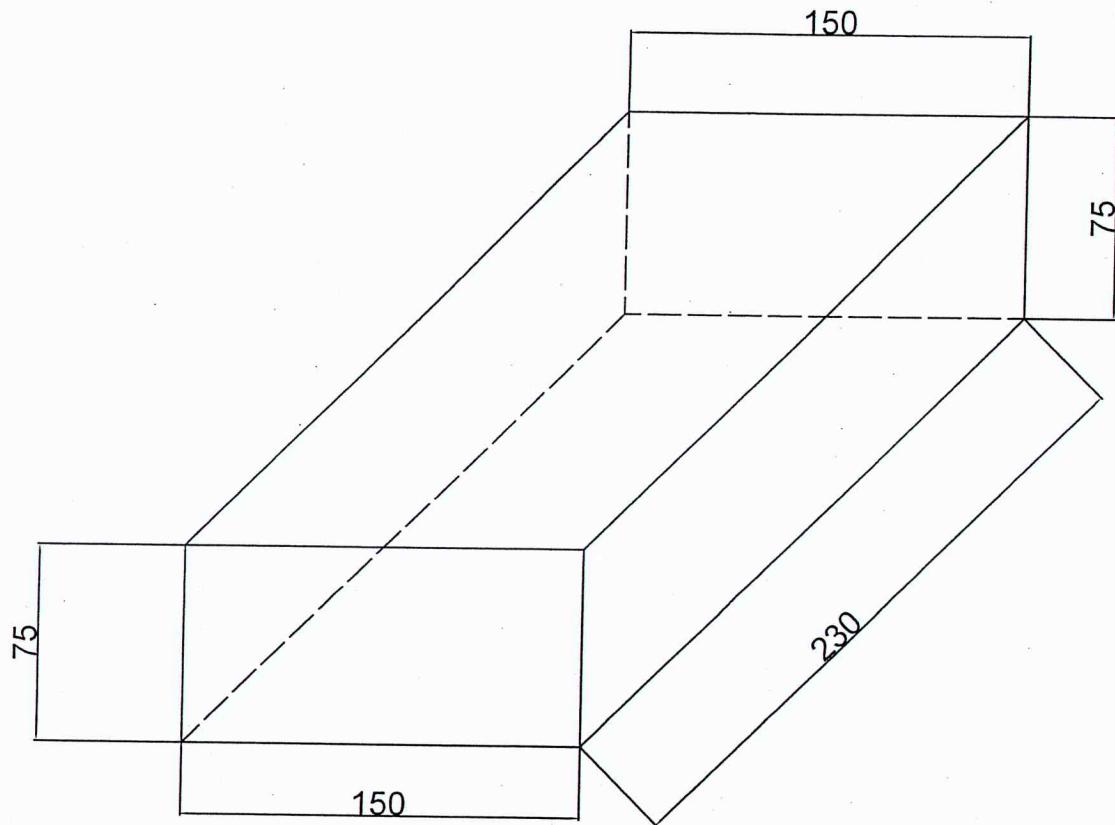
Giám đốc	Bé Dương Tuấn	CÔNG TY CỔ PHẦN GẠCH LUYỆN THÁI NGUYÊN NHÀ MÁY HUYỀN GANG THỊ XÃ HUYỀN GANG TỈNH THÁI NGUYÊN Số KHD: 4600100155 - 001 CHI NHÁNH
Kiểm Tra	Ng Minh Hưng	
Ng.vẽ	Hoàng Đức Tịnh	

GACH XÂY LÒ 2

NHÀ MÁY LUYỆN GANG

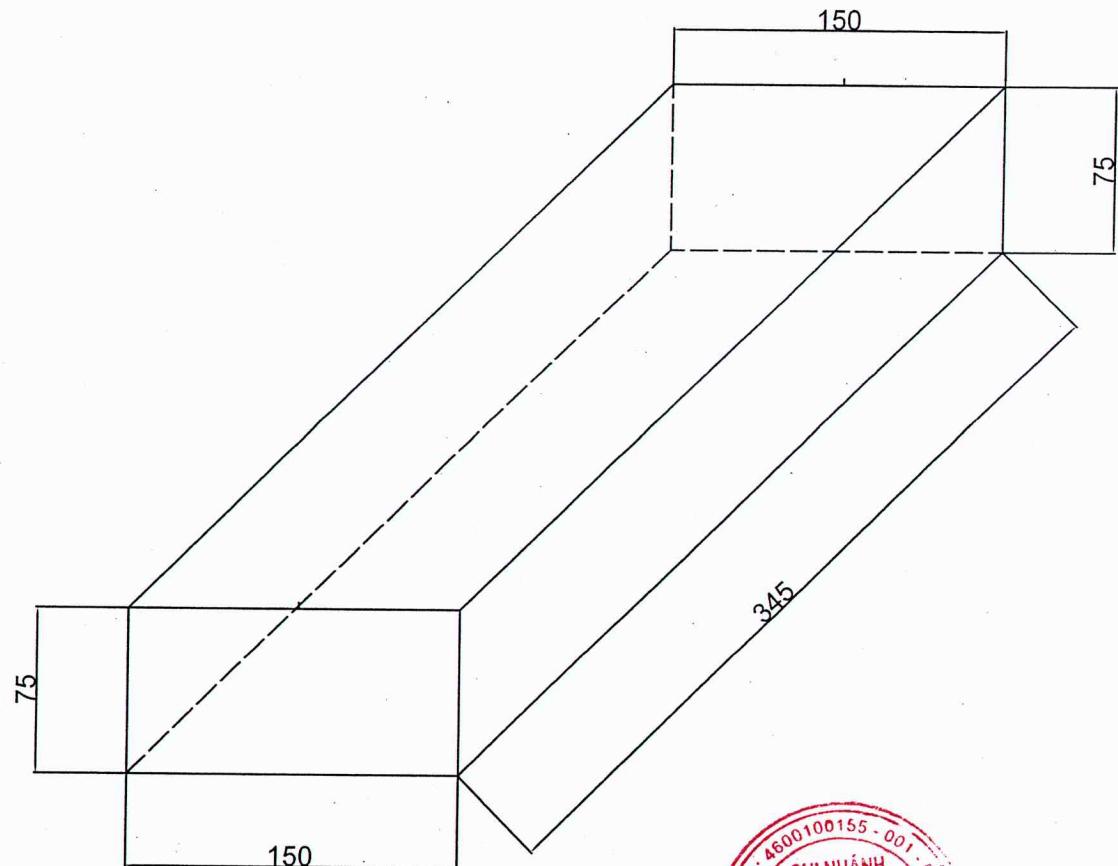
Gạch H20
 $Al_2O_3 \geq 48\%$

Đơn trọng:
 $3,0 \pm 0,1\text{kg}$



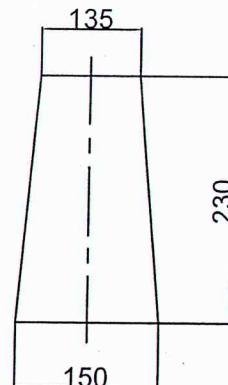
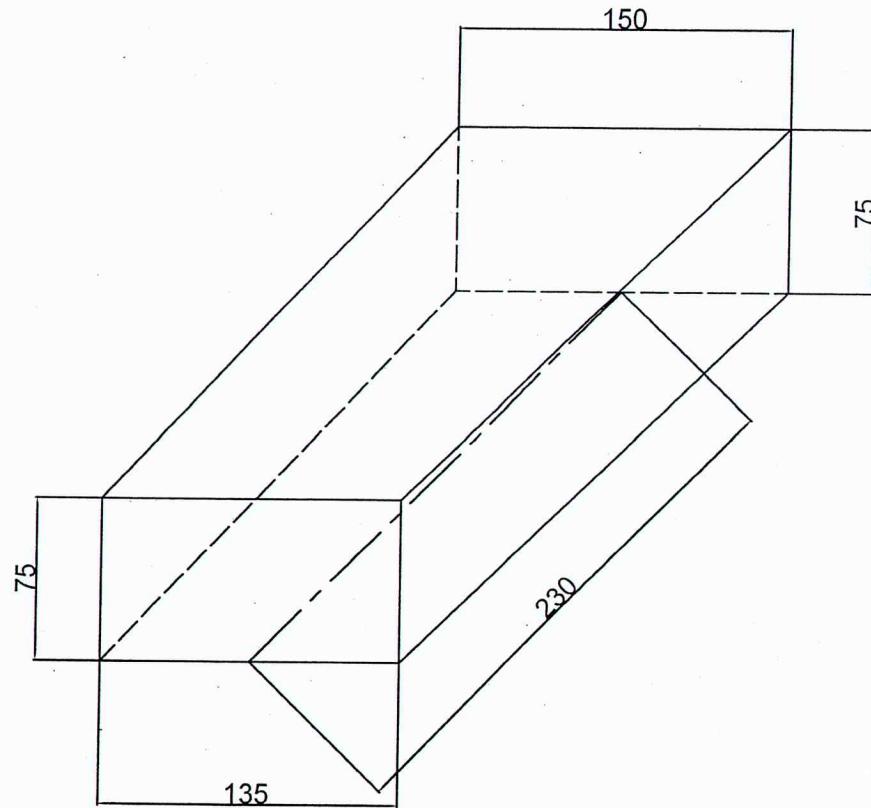
Giám đốc	Bé Dương Tuấn	GẠCH XÂY LÒ 2 Gạch cacbon nhôm	
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng		
Ng.vẽ	Hoàng Đức Tính		
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		Gạch G1 $Al2O3 \geq 68\%$	Đơn trọng:
		$6,7 \pm 0,1\text{kg}$	





CHI NHÁNH
CÔNG TY CỔ PHẦN
THÁI NGUYÊN
KÝ KHẨU
THÁI NGUYÊN
TỔ CHỨC
QUỐC TẾ
THÁI NGUYÊN

Giám đốc	Bé Dương Trần Thái Nguyên	GẠCH XÂY LÒ 2
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng	Gạch cacbon nhôm
Ng.vẽ	Hoàng Đức Linh	
NHÀ MÁY LUYỄN GANG		Gạch G2
Al ₂ O ₃ ≥ 68%		Đơn trọng:
10 ± 0,1kg		



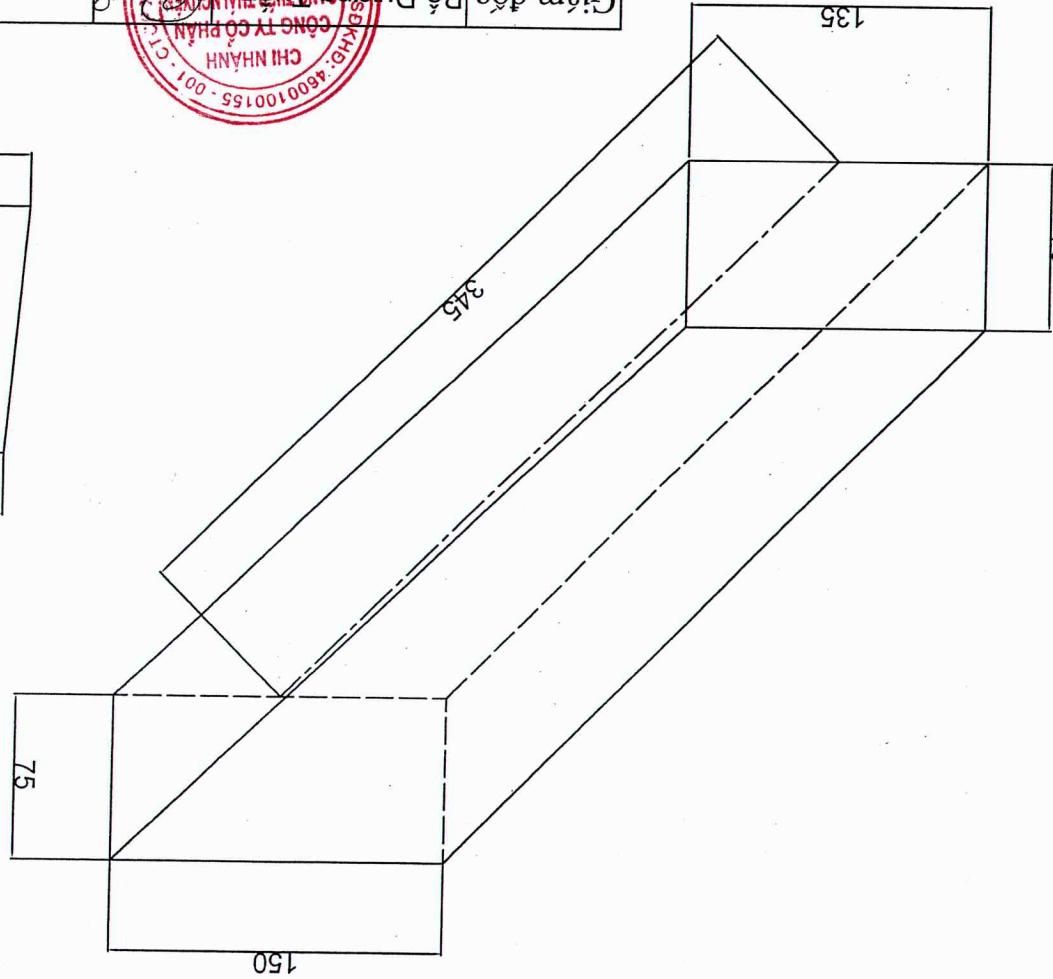
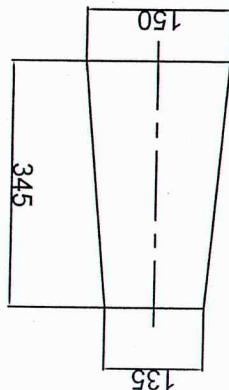
Giám đốc	Bé Dương Nhuân
Kiểm Tra	Ng Minh Hưng
Ng.vẽ	Hoàng Đức Tinh

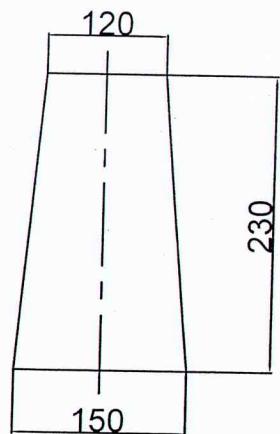
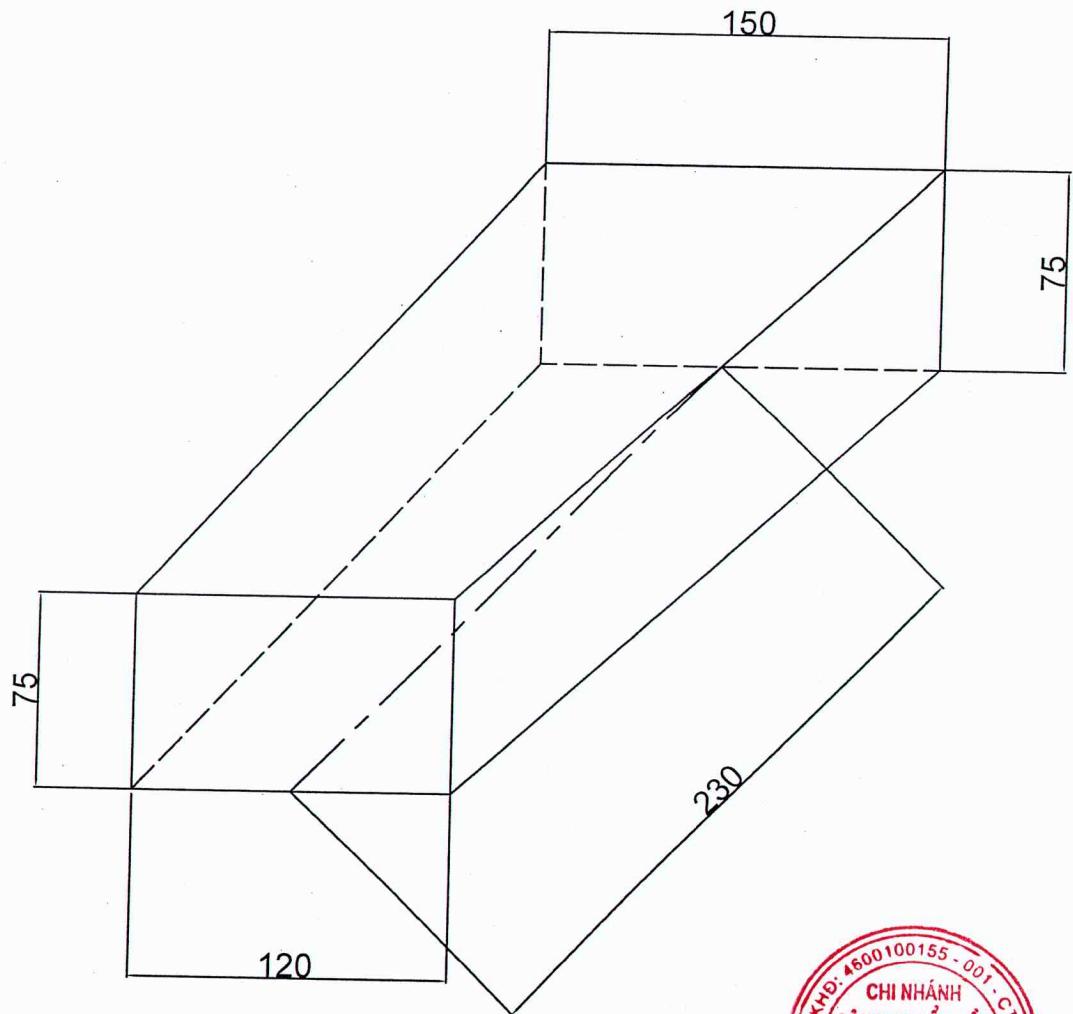
GACH XÂY LÒ 2
Gạch cacbon nhôm

NHÀ MÁY LUYỆN GANG

Gạch G3 $Al_2O_3 \geq 68\%$	Đơn trọng: $6,3 \pm 0,1\text{kg}$
--------------------------------	--------------------------------------

Đoàn trưởng:	Gạch G4	NHA MÃY LUYỄN GANG	A12O ₃ >68%	9,2 ± 0,1kg
--------------	---------	--------------------	------------------------	-------------



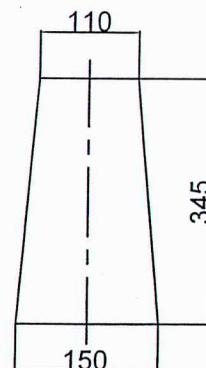
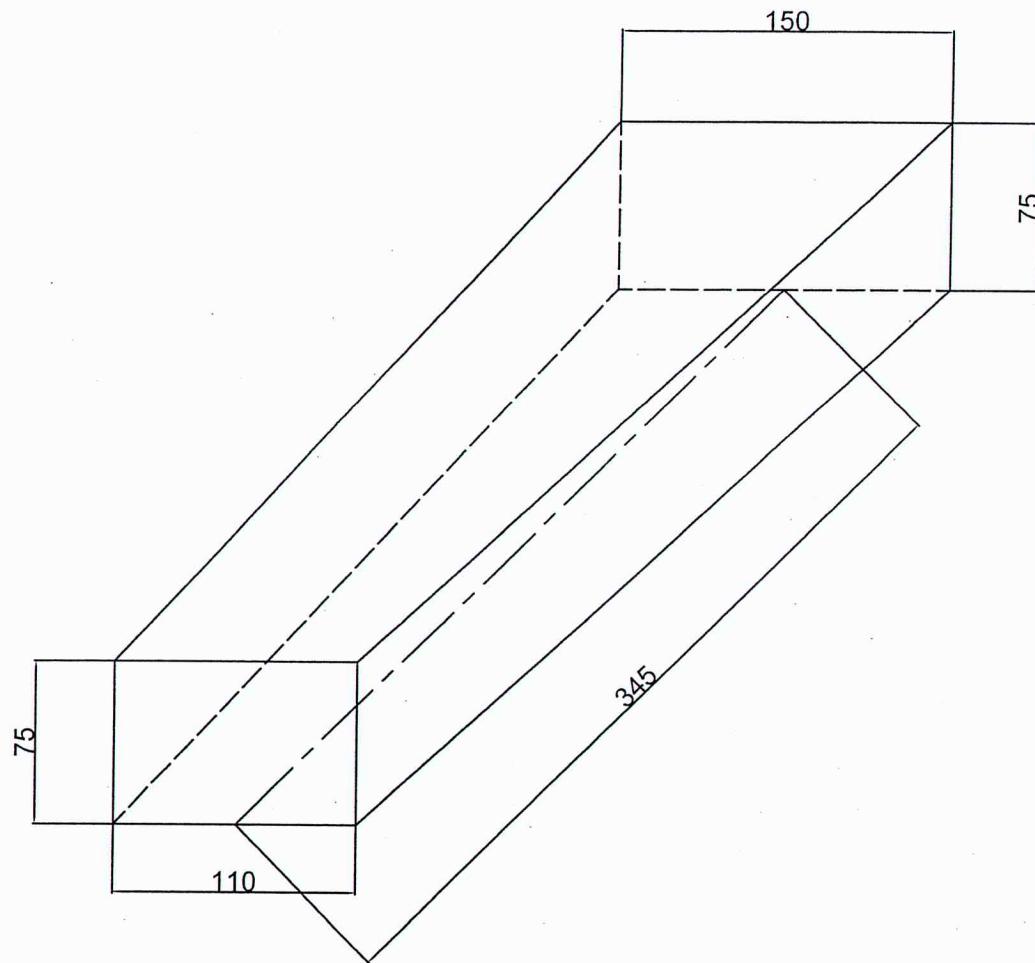


Giám đốc	Bế Dương Tuấn
Kiểm Tra	Ng Minh Hưng
Ng.vẽ	Hoàng Đức Tính

NHÀ MÁY LUYỆN GANG

GẠCH XÂY LÒ 2
Gạch cacbon nhôm

Gạch G5 $Al_2O_3 \geq 68\%$	Đơn trọng: $6,0 \pm 0,1\text{kg}$
--------------------------------	--------------------------------------



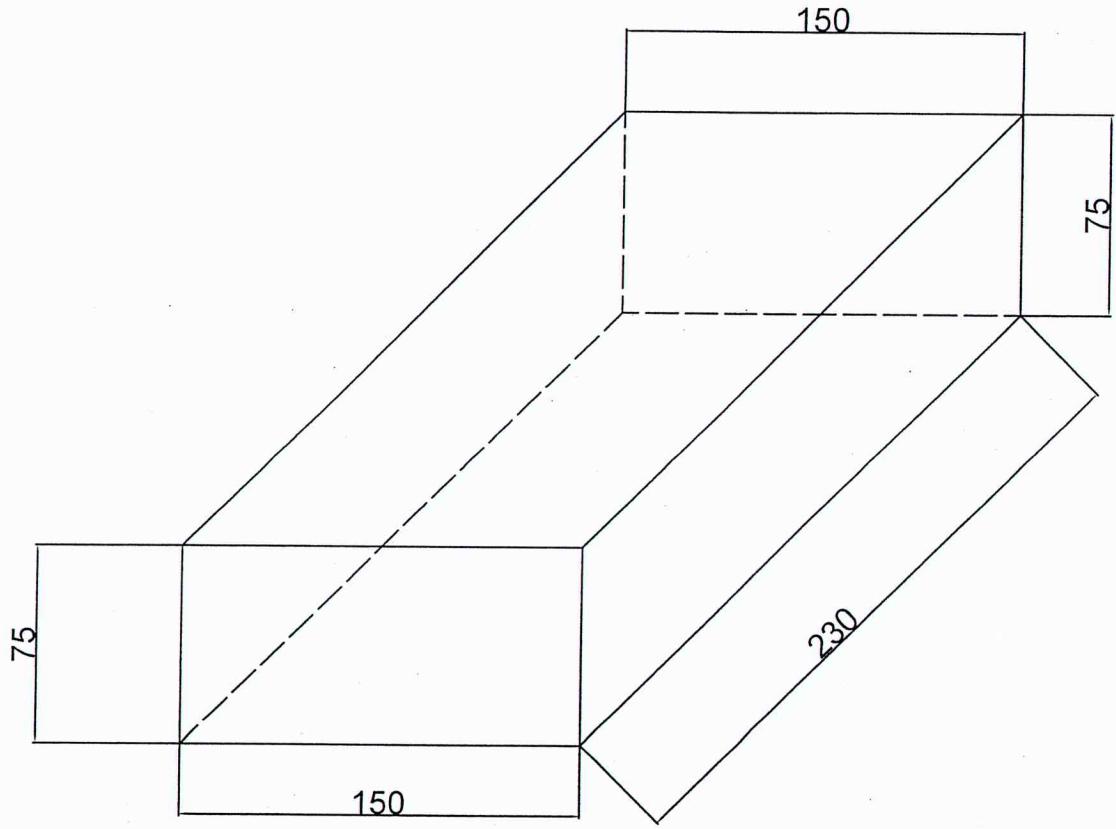
Giám đốc	Bê Dương Tuấn
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng
Ng.vẽ	Hoàng Đức Tịnh



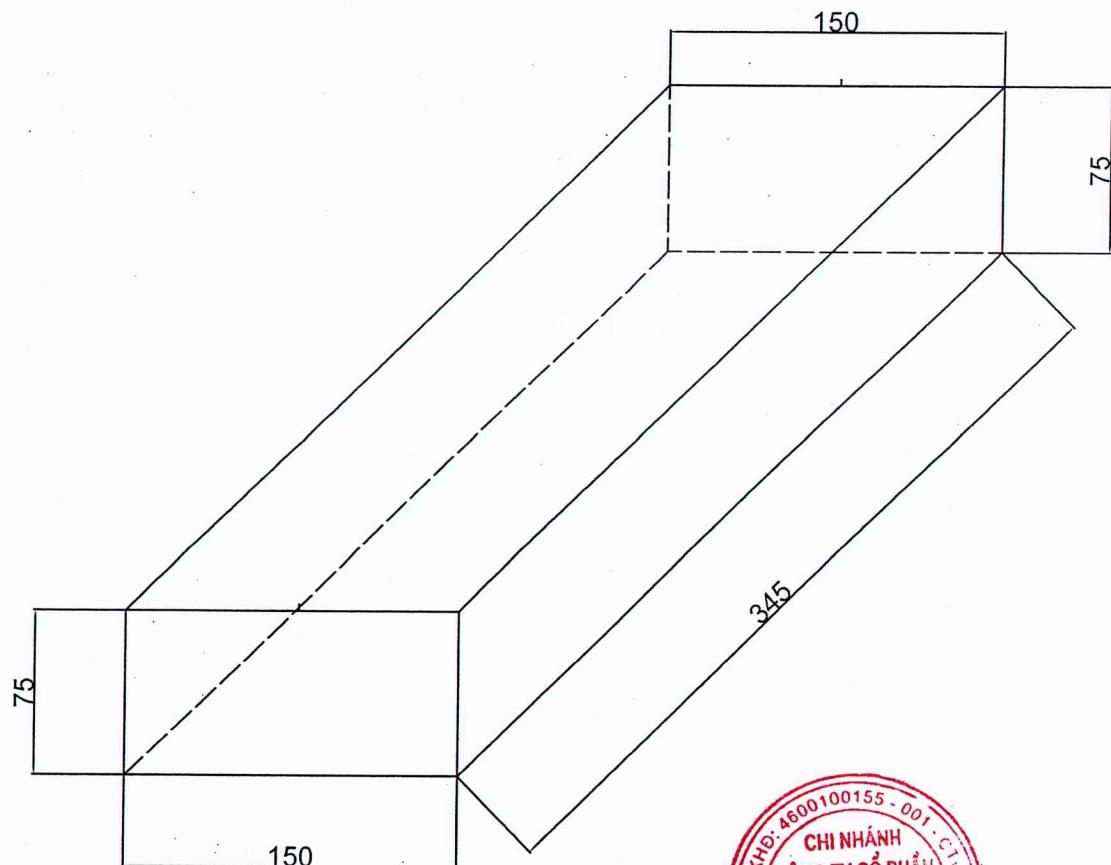
GACH XÂY LÒ 2
Gạch cacbon nhôm

NHÀ MÁY LUYỆN GANG

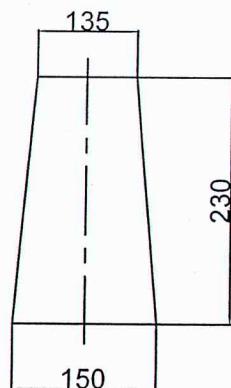
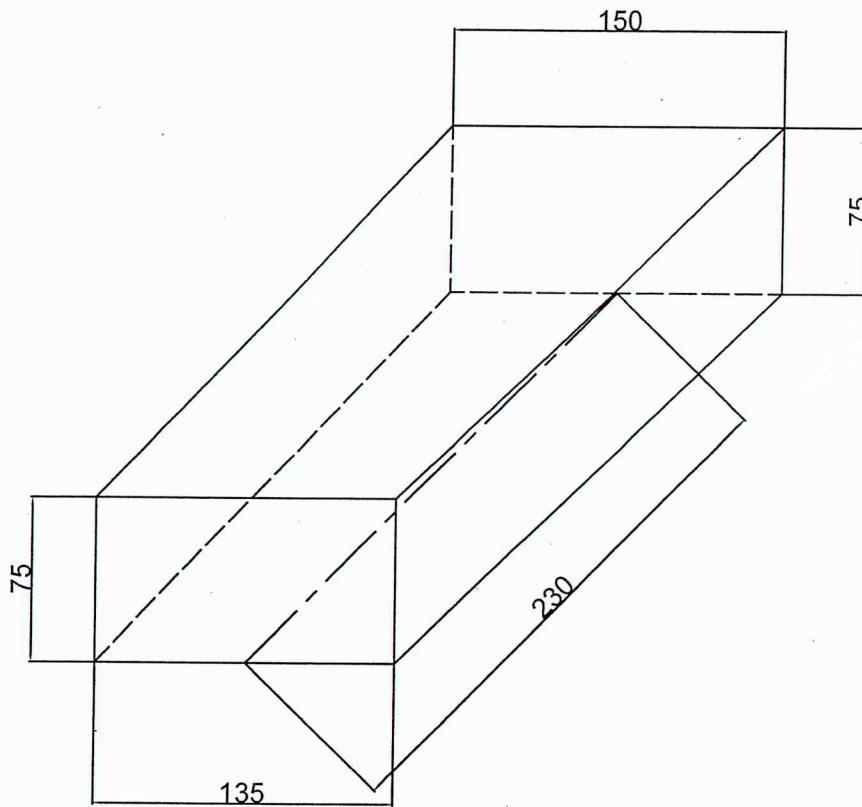
Gạch G6 Al2O3≥68%	Đơn trọng: 8,7 ± 0,1kg
----------------------	-------------------------------



Giám đốc	Bé Dương Tuấn	CHI NHÁNH CÔNG TY CỔ PHẦN GIAO THÔNG THÁI NGUYỄN NHA MÁY LUYỆN GANG THÁI NGUYỄN - VIỆT NAM	GẠCH XÂY LÒ 2
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng		Gạch cao nhôm
Ng.vẽ	Hoàng Đức Tính		
NHÀ MÁY LUYỆN GANG			Gạch G1 $Al2O3 \geq 55\%$
		Đơn trọng:	
			$6,0 \pm 0,1\text{kg}$



Giám đốc	Bé Dương Tiên Mỵ	GACH XÂY LÒ 2
Kiểm Tra	Ng Minh Hưng	Gạch cao nhôm
Ng.vẽ	Hoàng Đức Tính	
NHÀ MÁY LUYỆN GANG		Gạch G2
		Đơn trọng:
		$8,9 \pm 0,1\text{kg}$



Giám đốc	Bé Dương Tuấn
Kiểm Tra	Ng Minh Hưng
Ng.vẽ	Hoàng Đức Tinh

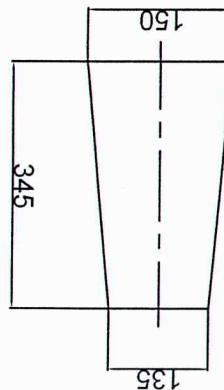
NHÀ MÁY LUYỆN GANG

Gạch G3 Al ₂ O ₃ ≥55%	Đơn trọng: 5,7 ± 0,1kg
--	---------------------------



GẠCH XÂY LÒ 2
Gạch cao nhôm

GẠCH XÂY LD 2



NHÀ MÁY LƯỢY NĂM

Gạch G4

Al2O3 ≥ 55%

Đoàn trống:
8,2 ± 0,1kg

Ng. Vé

Hàng Đức Timh

đã mua

Kiem Tra

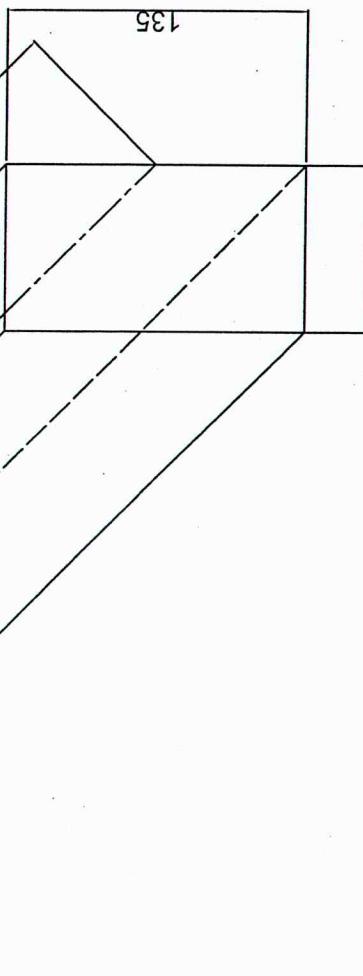
Ng Minh Hung

đã kiểm tra

Gạch cao nhôm

Gạch cao nhôm

GẠCH XÂY LD 2

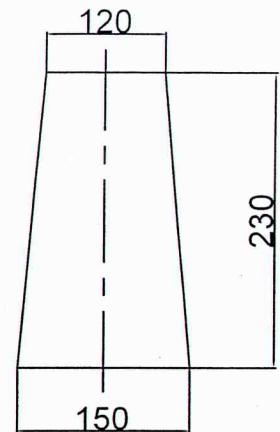
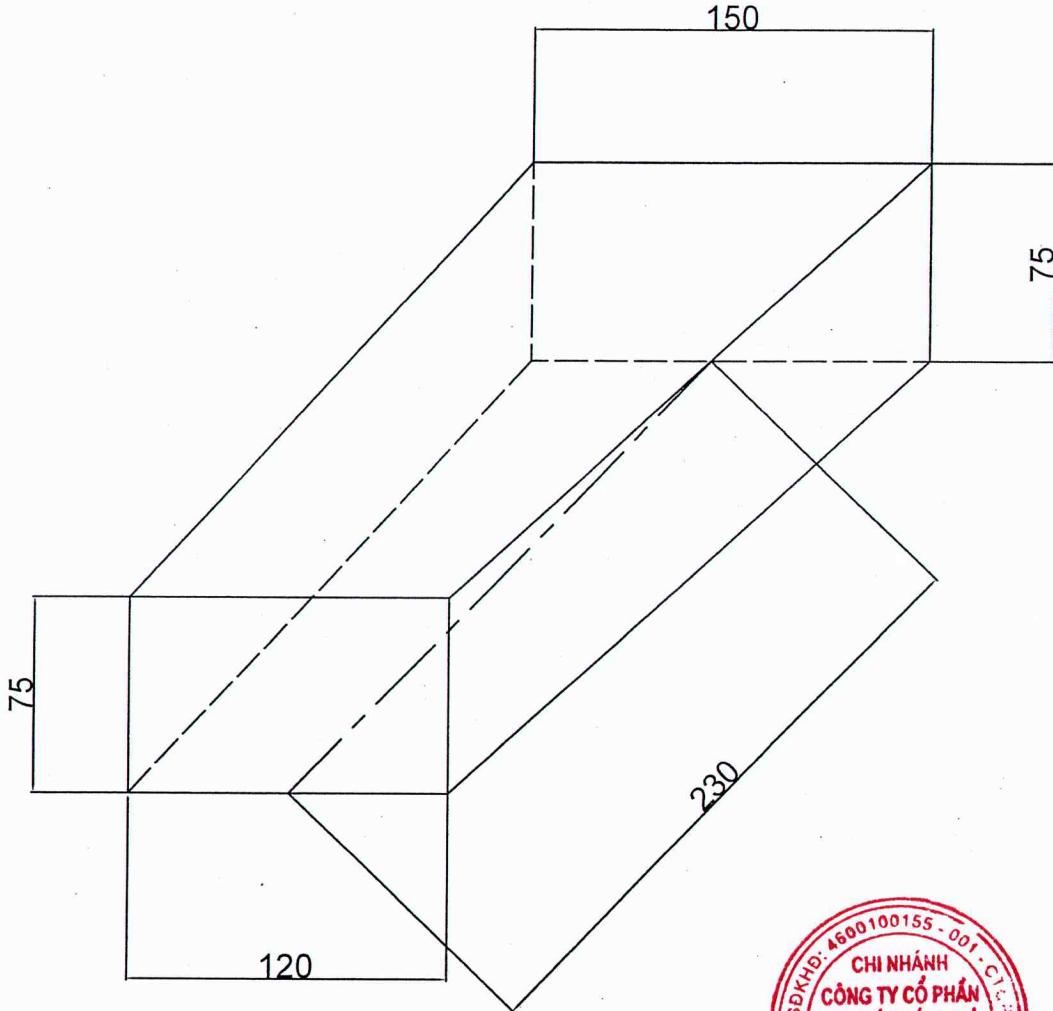


135

75

150

75

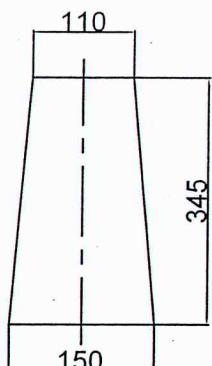
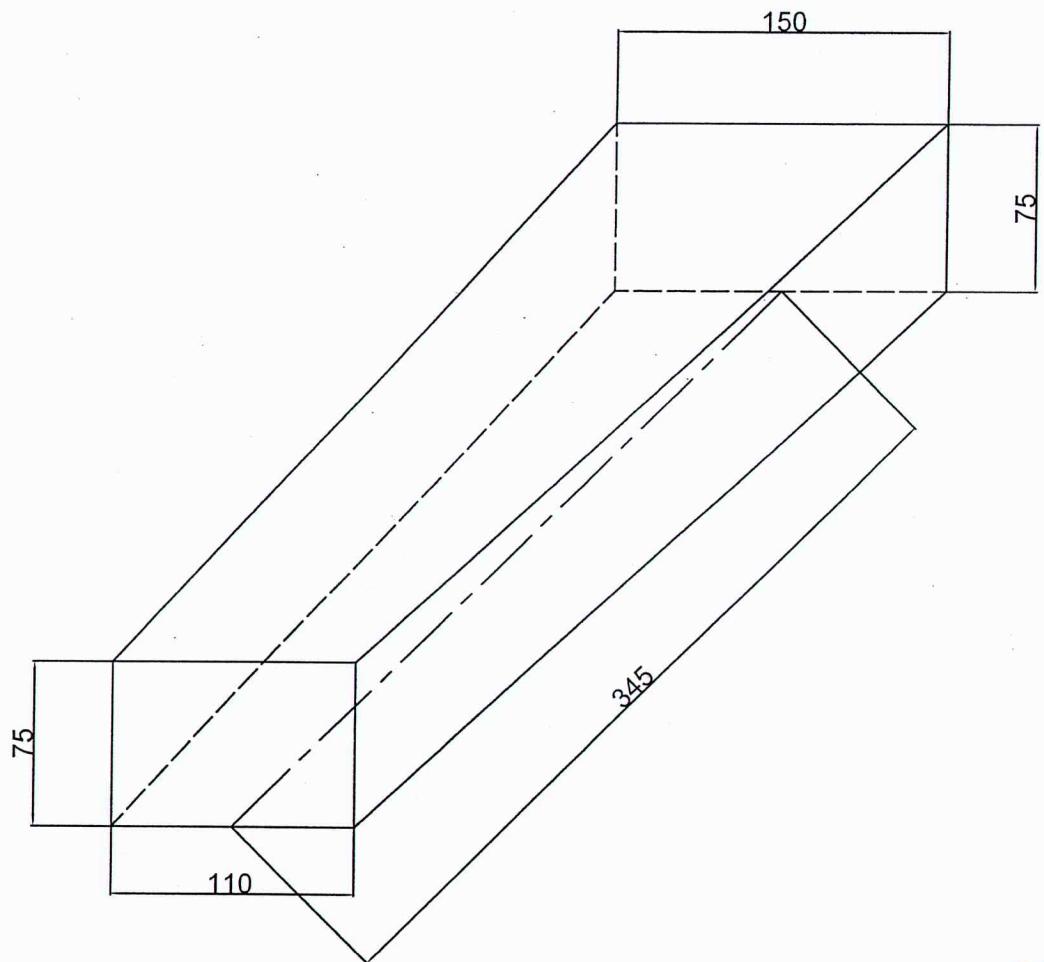


Giám đốc	Bé Dương Tuấn
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng
Ng.vẽ	Hoàng Đức Tính

NHÀ MÁY LUYỆN GANG

NHÀ MÁY LUYỆN GANG	Gạch G5 Al ₂ O ₃ ≥55%	Đơn trọng: 5,4 ± 0,1kg
--------------------	--	---------------------------

GẠCH XÂY LÒ 2
Gạch cao nhôm



Giám đốc	Bé Dương Tuấn
Kiểm Tra	Ng Minh Hưng
Ng.vẽ	Hoàng Đức Tịnh

NHÀ MÁY LUYỄN GANG

GẠCH XÂY LÒ 2
Gạch cao nhôm

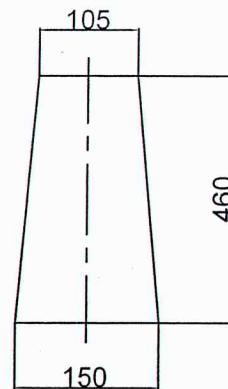
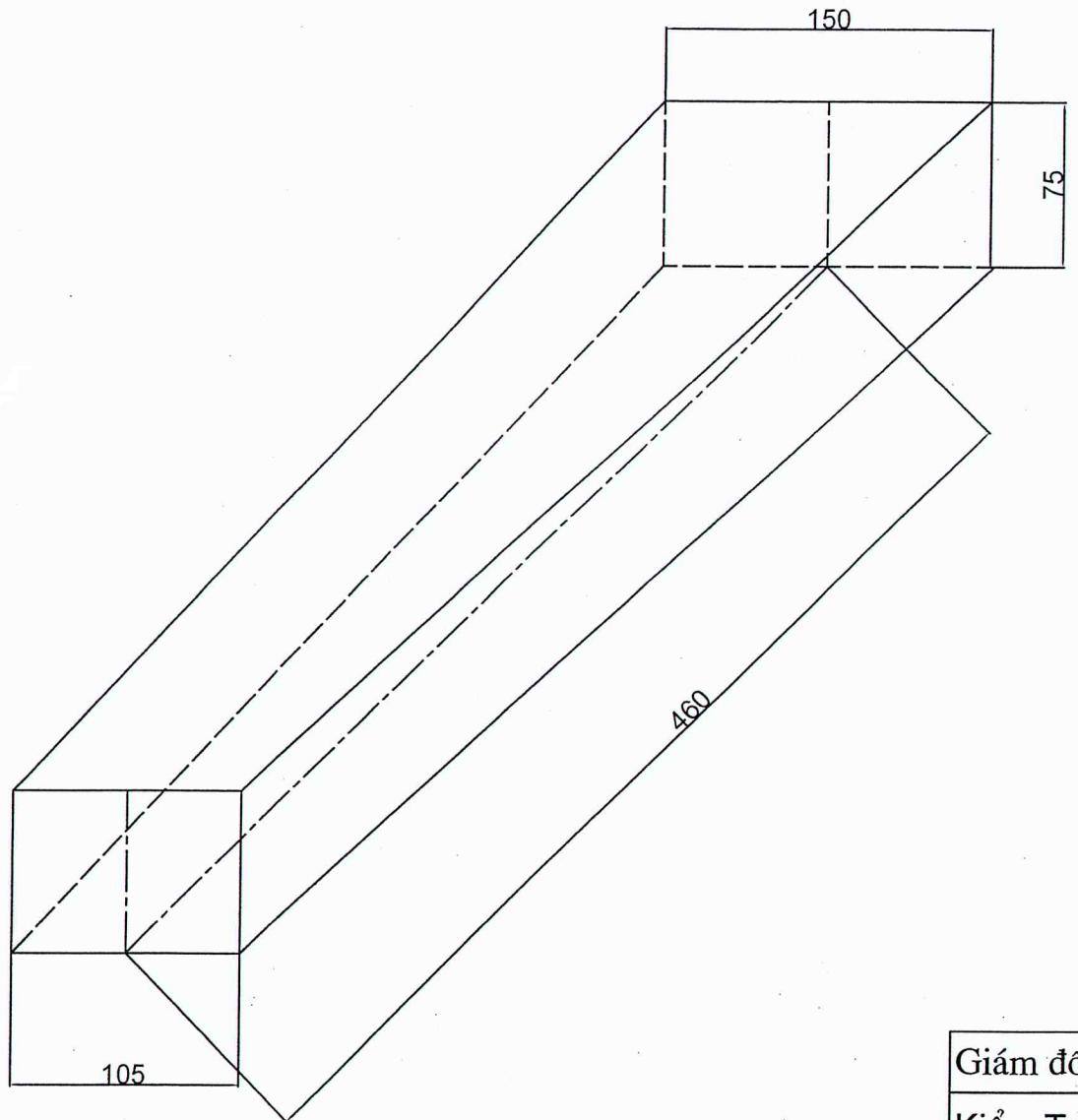
Gạch G6
 $Al_2O_3 \geq 55\%$

Đơn trọng:
 $7,7 \pm 0,1\text{kg}$

NHA MÃY LUVÉN GANG		LG-009	12± 0,1kg																																			
		Don tróng:																																				
<table border="1"> <tr> <td>GẠCH XÂY LÓ 2</td> <td>Gạch 3</td> <td>Kiem Tra</td> <td>Ng Minh Hùng</td> </tr> <tr> <td colspan="2">GẠCH XÂY LÓ 2</td> <td colspan="2">GẠCH XÂY LÓ 2</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">GIAI ĐOẠN SẢN XUẤT</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">CÔNG TY CỔ PHẦN NĂM THÁI NGUYÊN</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">CHI NHÁNH</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">SỐ ĐIỆN THOẠI: 0900100155 - 001 - 001</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">NGƯỜI KIỂM TRA</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">Hoàng Đức Tinh</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>Ng. Vé</td> <td>A1203≥65%</td> </tr> </table>		GẠCH XÂY LÓ 2	Gạch 3	Kiem Tra	Ng Minh Hùng	GẠCH XÂY LÓ 2		GẠCH XÂY LÓ 2				GIAI ĐOẠN SẢN XUẤT				CÔNG TY CỔ PHẦN NĂM THÁI NGUYÊN				CHI NHÁNH				SỐ ĐIỆN THOẠI: 0900100155 - 001 - 001				NGƯỜI KIỂM TRA				Hoàng Đức Tinh				Ng. Vé	A1203≥65%	
GẠCH XÂY LÓ 2	Gạch 3	Kiem Tra	Ng Minh Hùng																																			
GẠCH XÂY LÓ 2		GẠCH XÂY LÓ 2																																				
		GIAI ĐOẠN SẢN XUẤT																																				
		CÔNG TY CỔ PHẦN NĂM THÁI NGUYÊN																																				
		CHI NHÁNH																																				
		SỐ ĐIỆN THOẠI: 0900100155 - 001 - 001																																				
		NGƯỜI KIỂM TRA																																				
		Hoàng Đức Tinh																																				
		Ng. Vé	A1203≥65%																																			

Technical drawing of a rectangular structure with dimensions: height 460, width 150, depth 135. A diagonal line is drawn from the bottom front corner to the top back corner. Another smaller rectangle is shown with dimensions 150x75.

Technical drawing of a stepped structure with dimensions: height 150, width 135. A diagonal line is drawn from the bottom front corner to the top back corner.



Giám đốc	Bé Dương Tuấn
Kiểm Tra	Ng Minh Hùng
Ng.vẽ	Hoàng Đức Tinh

NHÀ MÁY LUYỄN GANG

LG-008

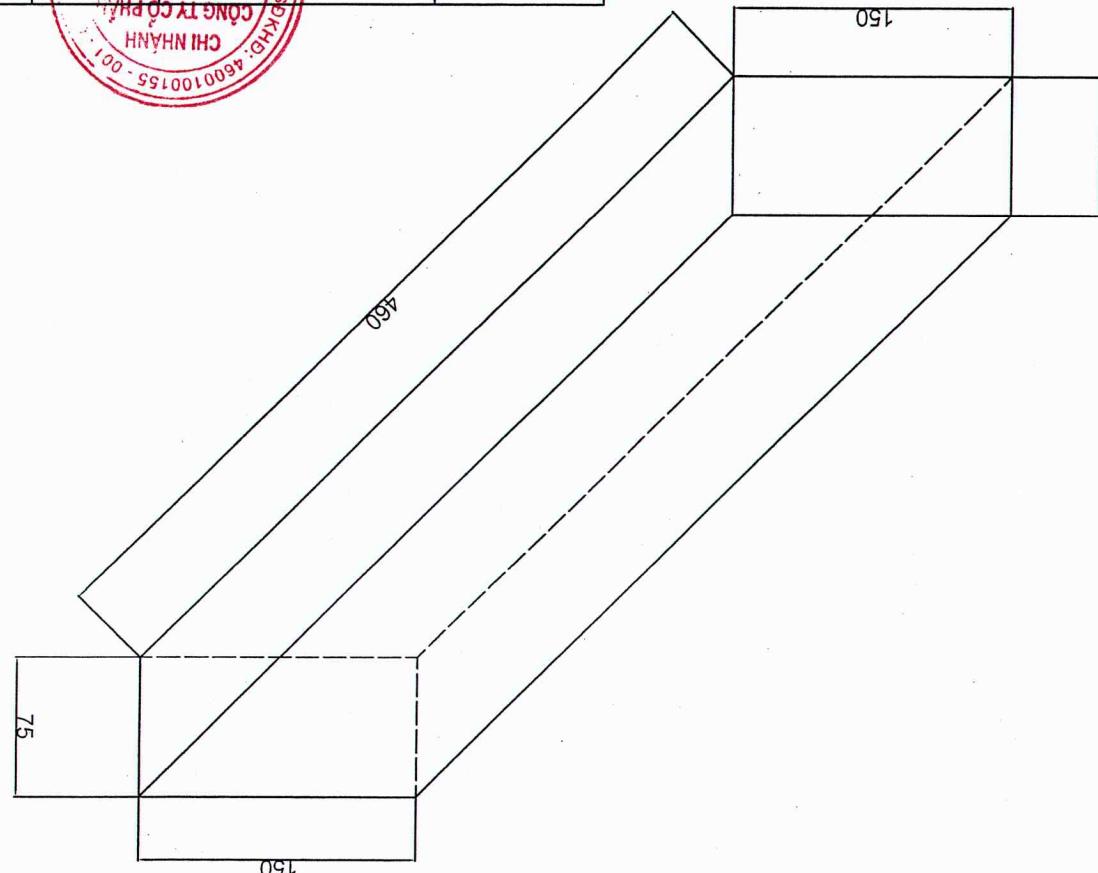
Đơn trọng:

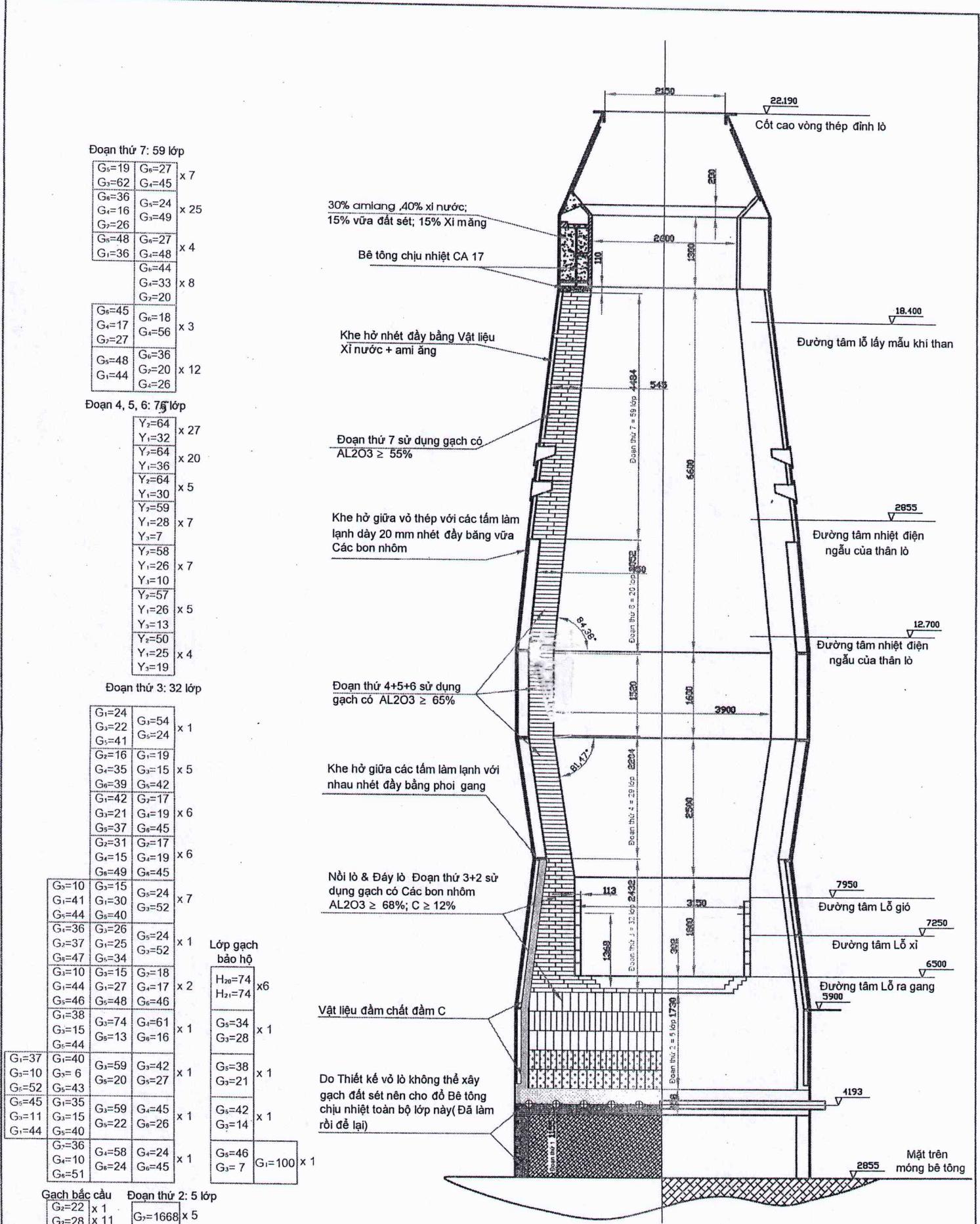
10,7± 0,1kg

GACH XÂY LÒ 2
Gạch Y2
 $Al2O3 \geq 65\%$



Đoàn trưởng:	NHÀ MÁY LUYỆN GANG	LG-007	12,7±0,1kg
GÁCH XÂY LỐI 2	Kiểm Tra	Ng Minh Hùng	Ng.vé
Gächy1	Giám đốc	Bé Duong Thanh	Hoàng Đức Timh
A12O ₃ ≥65%			Ngày





CÔNG TY CP GANG THÉP THÁI NGUYỄN
NHÀ MÁY LÒ GANG

GIÁM ĐỐC: P. GD L GANG

KỸ THUẬT L GANG: NGUYỄN MINH HƯNG

Người vẽ: HOÀNG ĐỨC NHÂN

BẢN VẼ XÂY LÒ 2020

BẢN VẼ THÊ XÂY LÒ CAO SỐ 2

(Dùng cho sửa chữa lò)

Ký hiệu: Sô tờ: Tờ số

VN02T2-2 01 01